FOX MULTIDECK СИСТЕМА
FOX EPOTHANE 1241 SL Очень Интенсивное Движение/ Высокая Механическая Устойчивость 4,0-4,5 мм
Эпоксидного Основания, Многослойная, Самовыравнивающаяся Система Напольного Покрытия

Ознакомление
FOX EPOTHANE 1241 SL – эпоксидного основания гладкая поверхность, легко моющаяся, гигиеничная, самовыравнивающаяся система напольных покрытий, используемая для полов, подверженных очень сильным механическим и химическим воздействиям.

Очень Интенсивное Движение: устойчивое к движению покрытие, через которое проходят очень тяжелые транспортные средства.

Область Применения
- Большие складские помещения,
- Полы тяжелой промышленности,
- Химическая и фармацевтическая промышленность,
- Ангаров,
- Места, где требуются гигиенические условия.

Преимущества
- Легко применять.
- Обладает высокой механической прочностью.
- Обладает высокой стойкостью к истиранию и обеспечивает движение металлических колес.
- Имеет поверхностную структуру, которая не позволяет бактериям формироваться.
- Легко чистить для создания гигиенических условий.
- Жидкость непроницаема.
- Не содержит летучих органических веществ (VOC-растворитель).
- Глянцевая или матовая поверхность может быть получена.

Технические Особенности Системы

Цвет		Ral Цвет
Вид		Глянцевый
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм^2
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм^2
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 N/mm^2
Твердость по Shore D	7 дней	85
Твердость Маятника	König ISO 1522	86 с
Тест на Истирание Taber	1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг
Тест Darbe	Высота Падения 0,5/1 м	5

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

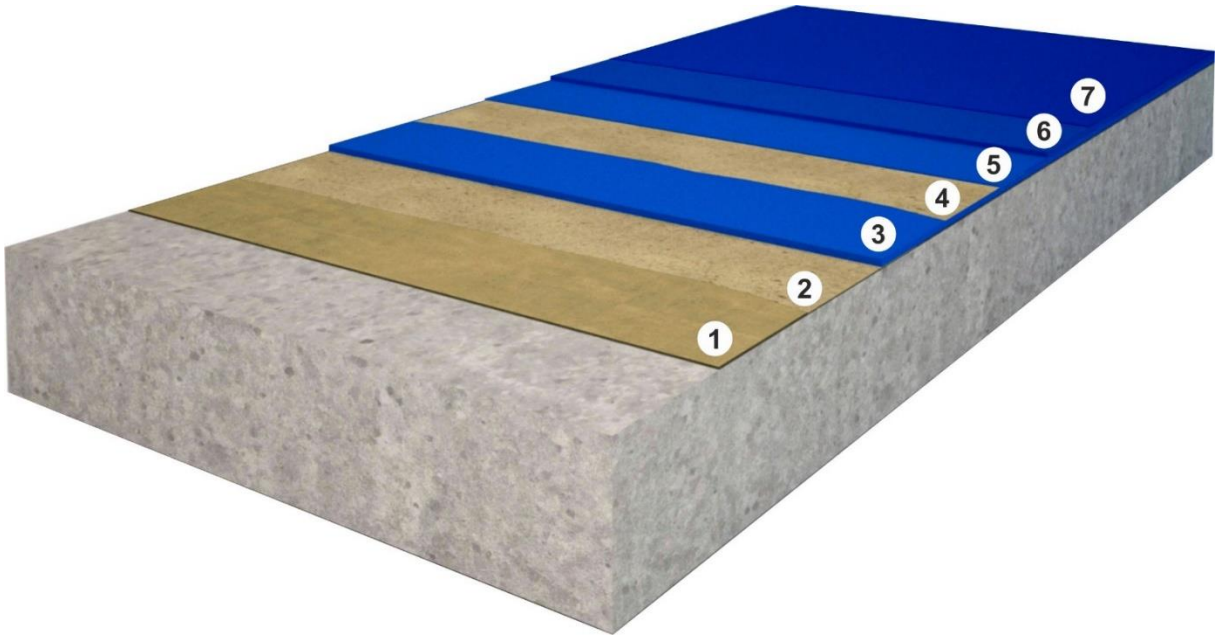
Вопросы Подлежащие Рассмотрению

- Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Класс бетона должен составлять не менее C20, а предел прочности при растяжении - не менее 1,5 Н/мм^2.
- Содержание влаги и влаги в бетоне глубиной 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- В приложениях, выполняемых в экстремально холодную погоду, температуру окружающей среды и грунта следует повышать с помощью нагревателей, а упаковки должны быть кондиционированы при 25°C и готовы к использованию для повышения обрабатываемости материала.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Во время его завершения следует обратить внимание на поддержание температуры окружающей среды и грунта в пределах заданных минимальных и максимальных температур. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях.

Таблица Устойчивости к Химикатам

Сладкая Вода	+	Ксилол	+	Этилированный Бензин	+	Стирол	+-
Соленая Вода 30%	+	Бутилгликоль	-	Серная Кислота (30%)	-	Глицерин	+
Чай	+	Пропиленгликоль	+-	Толуол	+	Оливковое Масло	+-
Кофе	+	10% KOH	-	Масло	+-	Силиконовое Масло	+-
Кетчуп	+-	Спирт Этиловый	+-	Деионизированная Вода	+-	Вино	+-
Майонез	+-	Бутанол	-	Пиво	+-	Жавель Сок	+-
Уксус	+-	Бензиловый Спирт	+-	Азотная Кислота	-	Метил Изо Бутил Кетон	-
Лимонный Сок	+-	Ацетат Этила	+-	Бензин	+-	Дизельное Топливо	+-
Минеральная Вода	+-	Сума	+-	NaOH 10%	-	Каустическая Сода	+
Сок	+	Амиловые Спирты	+-	Кокосовое Масло	+-	Теребентин	+-
Газированный Напиток	+	Метанол	+-	Мыло	+	Парафин	+-
HCl (30%)	-	Пропанол	+-	Циклогексан	+-	Перхлорэтилен	-

Исследование было сделано при комнатной температуре. Высокие значения температуры и/или смеси химических веществ могут влиять на химическую стойкость. Изменение цвета может произойти из-за воздействия химических веществ. Если поверхность подвергается воздействию химикатов, ее следует очищать не более чем за 1 час. Рекомендуется использовать (+). Условное использование (+-) рекомендуется. (-) Не следует использовать.



Эпоксидного Основания, 4,0-4,5 мм, Многослойная, Самовыравнивающаяся Система Напольного Покрытия/ Очень Интенсивное Движение/ Высокая Механическая Устойчивость

Слои		Наименование Продукции	Описание	Расход кг/м²
1	Грунтовка	FOX EPOTHANE PRIMER	Набор двухкомпонентных грунтовок с низкой вязкостью на эпоксидной основе, не содержащих растворителей.	0,3 - 0,5
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый Песок	0,3 - 0,5
2	Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый Песок	40-45 AFS кварцевый Песок	1,5 - 2,0
3	Средний Слой	FOX EPOTHANE BASECOAT	Epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, kendiliğinden yayılan kaplama seti	0,4 - 0,6
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS kuvars kumu	0,4 - 0,6
4	Распределение	0,2-0,5 мм Кварцевый Песок	40-45 AFS kuvars kumu	2,5 - 3,0
5	Средний Слой	FOX EPOTHANE BASECOAT	Двухкомпонентный, самовыравнивающийся комплект на эпоксидной основе, без растворителей	0,5 - 0,7
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый Песок	0,5 - 0,7
6	Покрытие	FOX EPOTHANE BASECOAT	Двухкомпонентный, самовыравнивающийся комплект на эпоксидной основе, без растворителей	1,2 - 1,8
		0,1-0,3 мм Кварцевый Песок	60-70 AFS кварцевый Песок	0,7 - 1,0
7	Необязательный Завершающий Слой Покрытия	FOX PURATHANE TOPCOAT WB	Двухкомпонентная, полиуретанового основания, с высокой стойкостью к истиранию и царапинам, на водной основе, ЦВЕТНОЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ/МАТОВЫЙ завершающий слой покрытия.	0,2 - 0,25

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

Процедура Нанесения
Подготовка Поверхности
Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также, необходимо обеспечить полную гладкость поверхности. Для ремонта поверхности, смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок с грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER** (от 1/1 до 1/10) в соответствии с состоянием поверхности необходимого расхода.

Нанесение Эпоксидной Грунтовки
FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентная прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, без растворителей, на эпоксидной основе.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка распределяется примерно **1,5-2,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT**.

Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя Покрытия
FOX EPOTHANE® BASECOAT - на эпоксидной основе, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель, смешайте А Компонент до однородного состояния. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT** по весу в соотношении 1 единицы 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Смешайте еще 2 минуты, пока не достигнете однородности. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком выливают на поверхность с расходом приблизительно **0,8-1,2 кг/м²,** и наносят с помощью гребневого шпателя. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на покрытой поверхности. Перед переходом на другие слои песок, который не прилипает после выскабливания остатков на поверхности, следует очистить с помощью промышленного пылесоса.

Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя Покрытия
FOX EPOTHANE® BASECOAT - на эпоксидной основе, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель, смешайте А Компонент до однородного состояния. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT** по весу в соотношении 1 единицы 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Смешайте еще 2 минуты, пока не достигнете однородности. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком выливают на поверхность с расходом приблизительно **1,0-1,4 кг/м²,** и наносят с помощью гребневого шпателя.

Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя Покрытия
FOX EPOTHANE® BASECOAT - на эпоксидной основе, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель, смешайте А Компонент до однородного состояния. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT** по весу в соотношении 0,6 единиц 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Смешайте еще 2 минуты, пока не достигнете однородности. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком выливают на поверхность с расходом приблизительно **1,9-2,8 кг/м²,** и наносят с помощью гребневого шпателя. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

Необязательный Завершающий Слой Покрытия
FOX PURATHANE® TOPCOAT WB - модифицированный полиуретановый, двухкомпонентный, на водной основе, прочный к истиранию, алифатический изоцианат, не желтеющий, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, антибактериальный, верхний слой покрытия.

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
FOX PURATHANE® TOPCOAT WB следует наносить на поверхность в два слоя в рулоне приблизительно **200-250 г/м².** Чтобы свести к минимуму следы от валика, следует следить за тем, чтобы слои, которые следуют друг за другом, были влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым валиком необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика.

Время Открытого Использования Покрытия
Система **EPOTHANE 1241 SL** становится доступной через 24 часа после завершения подачи заявки (при 25°C). Тем не менее, он достигает своей окончательной механической и химической стойкости через 7 дней. Более низкие температуры продлевают эти времена.

Уход и Очистка Покрытия
Регулярная чистка и уход продлевает срок службы пола и снижает склонность к загрязнению. Эпоксидные напольные покрытия: рекомендуется чистить нейтральными моющими средствами или щелочами, разведенными в воде в концентрации 5-10%. Пожалуйста, свяжитесь с нашими техническими торговыми представителями для очистки и ухода покрытия.

Меры Безопасности
При нанесении следует использовать рабочую одежду, защитные перчатки, защитные очки, маски в соответствии с правилами техники безопасности и охраны труда. Во время хранения и применения его нельзя соприкасаться с кожей и глазами, при прикосновении его следует немедленно промыть большим количеством воды и мыла, а при проглатывании немедленно обратиться к врачу. Продукты питания и напитки не должны попадать в области применения. Хранить в недоступном для детей месте. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности (Material Safety Data Sheet).

Примечание
Расход для системы, приведенной выше, был создан с учетом идеальной погоды, окружающей среды и состояния грунта. Изменения условий окружающей среды и грунта могут привести к изменениям в потреблении и решении системы. Поэтому перед системным решением, стоит проконсультироваться с техническим отделом SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Sti. или же, связаться нашими сотрудниками для помощи в решении системы поставленных задач.