

INNO-CRETE FOX EPOMORTAR FC510

Epoksi Reçine Esaslı Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı

Tanımı

FOX EPOMORTAR FC510 Epoksi reçine esaslı, çift komponentli, ankraj, montaj ve tamir harcıdır.

TS EN 1504-4 & TS EN 1504-6 standardı/ Tamir Yöntemi: 4.4'e uygundur.

Kullanım Yerleri

- Her türlü demir filiz ekiminde, ankraj elemanlarının sabitlenmesinde,
- Beton çatlak tamiri ve yalıtımında,
- Her türlü yapısal beton tamirinde,
- Her türlü metal aksamın beton veya çelik aksama montajında ve yapıştırılmasında,
- Enjeksiyon işlerinde, çatlakların kapatılması ve Pakerlerin sabitlenmesinde kullanılır,
- Yalıtım bantlarının betona sabitlenmesinde kullanılır.

Avantajları

- Solvent içermez.
- Kullanımı ve uygulaması kolaydır.
- Mekanik dayanımı yüksektir.
- Su geçirimsizdir.
- Nemli yüzeylere dahi yapışabilir.
- Betona ve çeliğe mükemmel yapışır.
- Kimyasallara dayanımı yüksektir.
- Tiksotropiktir, sarkma yapmaz.

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	A Komponent	Epoksi reçine	
Yoğunluk	B Komponent	Epoksi sertleştirici	
Renk	A Komponent	1,65±0,05 kg/lt	
Uygulama Kalınlığı	B Komponent	1,85±0,05 kg/lt	
Eğilme Mukavemeti	Karışım	1,80±0,05 kg/lt	
Yapışma Mukavemeti	EN 12190	1 gün	≥17 N/mm ²
Basınç Dayanımı		7 gün	≥25 N/mm ²
Kayma Dayanımı	Beton	28 gün	3 N/mm ²
Basınçta Elastite Modülü	Çelik	28 gün	3,5 N/mm ²
Çalışma Süresi	EN 12190	1 gün	≥30 N/mm ²
Yapısal bağ malzemesinin toplam büzülmesi		7 gün	≥55 N/mm ²
Camsıya geçiş sıcaklığı	EN 12615		≥6 N/mm ²
Isıl genleşme katsayısı	EN 13412		≥2000 N/mm ²
Adezyon	EN ISO 9514		45 dakika
Dayanıklılık	EN 12617-3		≤%0,1
Çekip çıkarma dayanımı	EN 12614		≥40°C
Klorür iyonu içeriği	EN 1770		≤100 x 10-6/°C
Sıcaklık Dayanımı	EN 12636		Geçer
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	EN 12636		Geçer
Üzerinde Yürünebilme Süresi	prEN 1881		≤0,6 mm
Tam Mukavemet Alma Süresi	EN 1015-17:2002		≤%0,05
Yangına Tepki	EN 13501-1		-15°C /+90°C
			+5°C /+30°C
			24 saat
			7 Gün
			E sınıfı

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyacı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Beton, Taş, Harç

Uygulama yapılacak yüzey, gevşek parçacık, yağ, toz ve su göllenmesi gibi malzemenin aderansını olumsuz etkileyecek malzemelerden arındırılmalıdır.

Çelik

Paslı yüzeyler kumlama yapılarak pastan arındırılmalıdır.

Diğer (seramik, cam, epoksi vb.)

Bu tür yüzeyler önce **FOX EPOTHANE® PRIMER** ile astarlanmalı, daha sonra astar yaşken **FOX EPOMORTAR FC510** uygulanmalıdır.

Karıştırma

Karışma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **FOX EPOMORTAR FC510** B Komponent, A komponent içerisine tamamen boşaltılır. Ambalaj kenarında veya tabanında karışmamış malzeme kalmamasına özen göstererek 400-600 devirli elektrikli bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile en az 3 dakika karıştırılır

Uygulama

FOX EPOMORTAR FC510, yapıştırıcı olarak kullanılacağı zaman homojen karışım, hazırlanmış yüzeye spatula, mala, taraklı mala ile uygulanır. Uygulama kalınlığı 2 mm-30 mm arasında olmalıdır. Ankraj uygulamalarında uygun harç tabancası kullanılmalıdır. Ayrıca ankraj yapılacak deliklerin, ankraj çubuğundan en az 6 mm daha büyük olması gerekmektedir. Açılan delikler mutlaka tel fırça ve basınçlı hava yardımı ile temizlenmelidir. Ankraj yapılacak delik doldurulduktan sonra ankraj çubuğu çevrilerek yerleştirilmelidir.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **FOX EPOMORTAR FC510** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle temizlenebilir.

Sarfiyat

1 mm kalınlık elde etmek için yaklaşık 1,70 kg/m² toz ürün kullanılmalıdır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- **FOX EPOMORTAR FC510**, uygun karıştırma matkabı ile karıştırılmalıdır. Kesinlikle elle ya da mala ile karıştırılmamalıdır.
- Epoksi reçine esaslı ürünlerin çalışma ve sertleşme süreleri ortam ve zemin sıcaklığına bağlıdır.
- En uygun uygulama sıcaklık aralığı +5°C ile +30°C'dir. Karıştırılmış malzemenin düşük sıcaklıklarda çalışma süresi uzun, yüksek sıcaklıklarda kısadır.
- **FOX EPOMORTAR FC510** karışımına kesinlikle solvent vb. malzemeler ilave edilmemelidir.
- Malzemenin kürünü tamamlaması için, uygulanacak zemin sıcaklığı ve ortam sıcaklığı izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Ambalaj

5,00 kg'lık Set

A Komponent: 3,75 kg Teneke Kova

B Komponent: 1,25 kg Teneke Kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajların ağızları kapatılmak suretiyle 1 hafta içinde tüketilmelidir.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sitemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.



1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
AOSB 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı / ANTALYA

20

1020 - CPR - 040 063550

Dop No: 0044

EN 1504-4:2004

FOX EPOMORTAR FC510

Epoksi reçine esaslı, çift komponentli, ankraj, montaj ve tamir harcıdır

Prensipler 4: Yapısal 4.4 Bağlanmış harç veya
Takviye beton

Basıncıta elastite modülü / ≥ 2000 N/mm²

Basıncı dayanımı / ≥ 30 N/mm²

Kayma dayanımı / ≥ 6 N/mm²

Açık Süre / 30±%20 dk

İşlenebilirlik süresi / 45 dakika (23°C)

Yapısal bağ malzemesinin toplam büzülmesi / $\leq 0,1$

Camsıya geçiş sıcaklığı / ≥ 40 °C

Isıl genişleme katsayısı / $\leq 100 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$

Adezyon / Geçer

Özel çevre şartlarında uygulama ve kür bakımından uygunluğu / Geçer

Dayanıklılık / Geçer

Tehlikeli Maddeler / Madde 5.4'e uygun

Yangına Tepki / Sınıf E



1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
AOSB 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı / ANTALYA

20

1020 - CPR - 040 063551

Dop No: 0044

EN 1504-6:2006

FOX EPOMORTAR FC510

Epoksi reçine esaslı, çift komponentli, ankraj, montaj ve tamir harcıdır

Tamir Prensipleri: Ankraj mamulü kullanılarak, donatı çubuğu ekilmesi

yoluyla yapısal takviye

Çekip çıkarma dayanımı / $\leq 0,6$ mm

Klorür iyonu içeriği / $\leq 0,05$

Tehlikeli Maddeler / Madde 5.3'e uygun

Yangına Tepki / Sınıf E



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyacı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com