

INNO-CRETE

FOX EPOMORTAR FC510

Epoxylijm voor structurele verlijming en betonreparatie

Definitie

FOX EPOMORTAR FC510 is een epoxyharsgebonden, tweecomponenten mortel voor ankeren, montage en reparatie.

Conform met EN 1504-4:2004 & EN 1504-6:2006. Voldoet aan Herstellmethode 4.4.

Gebruiksplaatsen

- Alle soorten wapeningaansluitingen, fixatie van ankerstaven
- Betonscheurreparatie en afdichting
- Structurele betonreparaties
- Montage en verlijming van metalen onderdelen op beton of staal
- Injectiewerkzaamheden, scheurafdichting en fixatie van packers
- Bevestiging van afdichtbanden op beton

Voordelen

- Oplosmiddelvrij
- Gemakkelijk te mengen en toe te passen
- Hoge mechanische sterkte
- Waterdicht
- Goede hechting zelfs op licht vochtige ondergronden
- Uitstekende hechting op beton en staal
- Hoge chemische bestendigheid
- Thixotroop: geen uitzakking

Technische Specificaties

Materiaalbasis	A-component	B-component	Epoxyhars
Dichtheid	A-component		1,65±0,05 kg/lt
	B-component		1,85±0,05 kg/lt
	Karışım		1,80±0,05 kg/lt
Kleur			Grijs
Laagdikte			Min. 2 mm - Max. 30 mm
Buigsterkte	EN 12190	1 dag 7 dagen	≥17 N/mm ² ≥25 N/mm ²
Hechtsterkte	Beton Staal	28 dagen 28 dagen	3 N/mm ² 3,5 N/mm ²
Druksterkte	EN 12190	1 dag 7 dagen	≥30 N/mm ² ≥55 N/mm ²
Afschuifsterkte	EN 12615		≥6 N/mm ²
E-modulus bij druk	EN 13412		≥2000 N/mm ²
Verwerkingstijd	EN ISO 9514		45 minuten (23°C)
Totale krimp van het structurele bindmiddel	EN 12617-3		≤%0,1
Glasovergangstemperatuur	EN 12614		≥40°C
Thermische uitzettingscoëfficiënt	EN 1770		≤100 x 10 ⁻⁶ /°C
Hechting	EN 12636		Geslaagd
Thermische compatibiliteit	EN 13733		Geslaagd
Geschiktheid voor speciale omgevingscondities (applicatie en nabehandeling)	EN 12636		Geslaagd
Uittrekvervorming	prEN 1881		≤0,6 mm
Chloride-ionengehalte	EN 1015-17		≤%0,05
Open tijd	EN 12189		30±%20 dk.
Temperatuurbestendigheid			-15°C /+90°C
Ondergrondtemperatuur			+10°C /+30°C
Beloopbaar			24 uur
Volledige uitharding			7 dagen
Reactie bij brand	EN 13501-1		Klasse E

Bij + 23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen dezen tijden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

Beton, steen, mortel

Het te behandelen oppervlak moet vrij zijn van losse deeltjes, olie, stof, vuil en stilstaand water, aangezien deze factoren de hechting negatief beïnvloeden.

Staal

Roestige oppervlakken moeten door middel van stralen volledig van roest worden ontdaan.

Overige ondergronden (tegel, glas, epoxy, enz.)

Deze ondergronden moeten eerst worden geprimerd met **FOX EPOTHANE® PRIMER**. Wanneer de primer nog nat is, wordt **FOX EPOMORTAR FC510** aangebracht.

Mengen

Voordat met het mengen wordt begonnen, moet worden gecontroleerd of de materiaaltemperaturen tussen +10°C en +30°C liggen. De **FOX EPOMORTAR FC510** B-component wordt volledig in de A-component geleegd. Meng het materiaal gedurende minstens 3 minuten met een elektrische mixer (400–600 tpm) en een geschikt mengopzetstuk, waarbij erop wordt gelet dat er geen ongemengde resten aan de randen of op de bodem van de verpakking achterblijven.

Plaatsing

Wanneer **FOX EPOMORTAR FC510** als lijm wordt gebruikt, wordt het homogeen gemengde materiaal op het voorbereide oppervlak aangebracht met spaan, troffel of getande spaan. De laagdikte moet tussen 2 mm en 30 mm liggen. Bij ankertoepassingen moet een geschikte mortelpistool / injectiepistool worden gebruikt. De boorgaten moeten minstens 6 mm groter zijn dan de ankerstang. De geboorde gaten moeten grondig worden gereinigd met een staaldraadborstel en perslucht. Na het vullen van het boorgat wordt de ankerstaaf al draaiend in het materiaal geplaatst om optimale hechting te verzekeren.

Reinigen

Na de toepassing moeten de gebruikte gereedschappen en apparatuur worden gereinigd met oplosmiddelen zoals **FOX CS810** of **FOX C380**. Na uitharding kan **FOX EPOMORTAR FC510** alleen mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Verbruik

Voor een laagdikte van 1 mm is ongeveer 1,70 kg/m² product nodig.

Attentie

- **FOX EPOMORTAR FC510** moet worden gemengd met een geschikte mengboormachine; het mag niet met de hand of met een troffel worden gemengd.
- De verwerkingstijd en uitharding van epoxyharsgebonden producten zijn afhankelijk van de omgevings- en ondergrondtemperatuur.
- De ideale verwerkingstemperatuur ligt tussen +10°C en +30°C. Bij lagere temperaturen wordt de verwerkingstijd langer, bij hogere temperaturen korter.
- Er mogen geen oplosmiddelen of vergelijkbare stoffen aan het mengsel van **FOX EPOMORTAR FC510** worden toegevoegd.
- Voor een correcte uitharding mogen de ondergrond- en omgevingstemperatuur niet onder de minimale toegestane waarde zakken.

Verpakking

5,00 kg Set

A-component: 3,75 kg blik

B-component: 1,25 kg blik

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 12 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +5°C en +30°C. Geopende verpakkingen dienen binnen 1 week geconsumeerd te worden mits gesloten verpakking.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 3 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst.



Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schriftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedetailleerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyallı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com