

# INNO-CRETE

## FOX EPOMORTAR FC510

### Epoxidharzbasiertes Reparatur-, Ankerausgleichs- und Montagemörtel

#### Beschreibung

**FOX EPOMORTAR FC510** ist ein epoxidharzbasiertes, zweikomponentiges Mörtelsystem für Verankerungs-, Montage- und Reparaturarbeiten.

Entspricht den Anforderungen von **EN 1504-4: 2004** und **EN 1504-6: 2006/Reparaturverfahren 4.4.**

#### Anwendungsbereiche

- Zur Verankerung von Bewehrungsstäben und Befestigungselementen jeder Art,
- Zur Rissreparatur und Abdichtung in Beton,
- Für alle Arten struktureller Betonreparaturen,
- Zur Montage und Verklebung von Metallteilen auf Beton- oder Stahlbauteilen,
- Für Injektionsarbeiten, zum Verschließen von Rissen und Fixieren von Packern,
- Zur Befestigung von Dichtbändern auf Betonuntergründen.

#### Vorteile

- Lösungsmittelfrei,
- Leicht zu verarbeiten und anzuwenden,
- Hohe mechanische Festigkeit,
- Wasserdicht,
- Haftet auch auf feuchten Untergründen,
- Ausgezeichnete Haftung auf Beton und Stahl,
- Hervorragende chemische Beständigkeit,
- Thixotrop – kein Abflauen.

#### Technische Daten

Material Struktur	A Komponent B Komponent		Epoxidharz Epoxid-Härter
Dichte	A Komponent		1,65±0,05 kg/lit
	B Komponent		1,85±0,05 kg/lit
	Mischung		1,80±0,05 kg/lit
Farbe			Grau
Schichtdicke			Min. 2 mm - Max. 30 mm
Biegefestigkeit	EN 12190	1 Tag 7 Tage	≥17 N/mm <sup>2</sup> ≥25 N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit	Auf Beton Auf Stahl	28 Tage 28 Tage	3 N/mm <sup>2</sup> 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	EN 12190	1 Tag 7 Tage	≥30 N/mm <sup>2</sup> ≥55 N/mm <sup>2</sup>
Schubfestigkeit	EN 12615		≥6 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul im Druck	EN 13412		≥2000 N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit	EN ISO 9514		45 Minuten (23°C)
Gesamtschrumpfung	EN 12617-3		≤%0,1
Glasübergangstemperatur	EN 12614		≥40°C
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770		≤100 x 10 <sup>-6</sup> /°C
Adhäsion	EN 12636		Geeignet
Dauerhaftigkeit	EN 13733		Geeignet
Anwendung unter besonderen Bedingungen	EN 12636		Geeignet
Ausziehfestigkeit	prEN 1881		≤0,6 mm
Chlorid-Ionenengehalt	EN 1015-17		≤%0,05
Offene Zeit	EN 12189		30±%20 Minuten
Temperaturbeständigkeit			-15°C / +90°C
Untergrundtemperatur bei Applikation			+10°C / +30°C
Begehbarkeit			24 Stunden
Endfestigkeit			7 Tage
Brandverhalten	EN 13501-1		E Klasse

Die angegebenen Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Reaktionszeit.



## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung der Oberfläche

#### Beton, Stein, Mörtel

Die Oberfläche muss frei von losen Teilen, Öl, Staub, Wasseransammlungen und allen haftungsmindernden Stoffen sein.

#### Stahl

Rostige Oberflächen sind durch Strahlen gründlich zu reinigen.

#### Andere Untergründe (z. B. Keramik, Glas, Epoxidbeschichtungen):

Diese Flächen sind zunächst mit **FOX EPOTHANE® PRIMER** zu grundieren. Anschließend wird **FOX EPOMORTAR FC510** auf den noch nassen Primer aufgetragen.

### Mischung

Vor dem Mischen sicherstellen, dass beide Komponenten eine Temperatur zwischen +10 °C und +30 °C haben. Komponente B wird vollständig in Komponente A gegeben. Unter Verwendung eines langsam laufenden elektrischen Rührgerätes (400–600 U/min) und eines geeigneten Mischers mindestens 3 Minuten homogen mischen. Materialreste am Rand und Boden sorgfältig einarbeiten.

### Anwendung

Wird **FOX EPOMORTAR FC510** als Klebemörtel verwendet, ist der homogen gemischte Mörtel mit Spachtel, Glättkelle oder Zahnkelle aufzutragen. Die Schichtdicke sollte zwischen 2 mm und 30 mm liegen. Bei Ankerarbeiten ist eine geeignete Mörtelpistole zu verwenden. Die Bohrlöcher müssen mindestens 6 mm größer als der Ankerstab sein und mit Bürste und Druckluft gründlich gereinigt werden. Nach dem Befüllen ist der Ankerstab unter Drehbewegung einzusetzen.

### Reinigung der Werkzeuge

Nach der Verarbeitung müssen alle verwendeten Werkzeuge und Geräte mit geeigneten Verdünnern wie **FOX CS810** oder **FOX C380** gereinigt werden. Nach dem Aushärten kann **FOX EPOMORTAR FC510** nur noch mechanisch von den Oberflächen entfernt werden.

### Verbrauch

Für eine Schichtdicke von 1 mm werden ca. 1,70 kg/m<sup>2</sup> Produkt benötigt.

### Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- **FOX EPOMORTAR FC510** darf nur mit einem geeigneten Rührgerät gemischt werden – niemals von Hand oder mit einer Kelle.
- Topf- und Aushärtezeit von Epoxidharzprodukten sind abhängig von Umgebung und Untergrundtemperatur.
- Optimale Verarbeitungstemperatur +10 °C bis +30 °C.
- Keine Lösungsmittel o. ä. dem Gemisch zusetzen.
- Während der Aushärtung darf die Temperatur nicht unter die zulässige Mindestgrenze fallen.

### Verpackung

5,00 kg Set

A-Komponente: 3,75 kg Blecheimer

B-Komponente: 1,25 kg Blecheimer

### Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

### Lagerung

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

## Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon: 0(242) 221 42 50

Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com