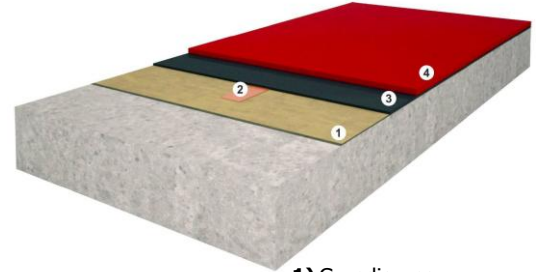


**FOX MULTIDECK SYSTEM**
**EPOTHANE 1220 AS** Mittlere Belastung 2,0–2,5 mm

**Epoxidharzbasierte, antistatische Bodenbeschichtung**
**Beschichtung**

**EPOTHANE 1220 AS** ist ein epoxidharzbasierendes, selbstverlaufendes Bodenbeschichtungssystem, das für Flächen mit mittleren mechanischen und chemischen Belastungen entwickelt wurde, bei denen eine antistatische Oberfläche erforderlich ist. Die leitfähige Beschichtung verhindert die Ansammlung statischer Elektrizität und leitet diese sicher zur Erdung ab. Das System erfüllt die Anforderungen gemäß EN 61340-5-1 und EN 1504-2.



- 1) Grundierung
- 2) Erdung
- 3) Leitfähige Beschichtung
- 4) Endbeschichtung

**Selbstverlaufendes Epoxidharz-System 2,0–2,5 mm/Mittlere Belastung**

	Schicht	Produktname	Verbrauch kg/m <sup>2</sup>	Beschreibung
1(a)	Grundierung	FOX EPOTHANE® PRIMER**	ca. 0,3	Zweikomponentige, lösungsmittelfreie, niedrigviskose, transparente Epoxidharzgrundierung. + 60–70 AFS Quarzsand. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.
		0,1-0,3 mm Quarzsand	ca. 0,3	
1(b)*	Grundierung (Feuchtigkeitssperre)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB**	ca. 0,3	Zweikomponentige, lösungsmittelfreie, niedrigviskose, feuchtigkeitssperrende, transparente Epoxidharzgrundierung. + 60–70 AFS Quarzsand. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.
		0,1-0,3 mm Quarzsand	ca. 0,3	
1(c)*	Füllgrundierung	FOX EPOTHANE® PRIMER FL	ca. 0,5	Zweikomponentige, niedrigviskose, gefüllte Epoxidharzgrundierung. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.
1(d)*	Füllgrundierung mit Feuchtigkeitssperre	FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB**	ca. 0,5	Zweikomponentige, gefüllte, lösungsmittelfreie Epoxidharzgrundierung mit feuchtigkeitssperrender Wirkung. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.
1(e)	Optional Ausgleichsschicht**	FOX EPOTHANE® PRIMER**	ca. 0,4	Zweikomponentige, lösungsmittelfreie, niedrigviskose, transparente Epoxidharzgrundierung. + 40–50 AFS Quarzsand. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.
		0,2-0,5 mm Quarzsand	ca. 1,0-1,5	
2	Erdung	FOX ESD CONDUCTIVE TAPE	ca. 2,0 m <sup>2</sup> /mt	Selbstklebendes Kupferband, auf die ausgehärtete Grundierung aufgebracht. Der Abstand zwischen den Bändern richtet sich nach den Widerstandswerten. (20 mm×30 m×0,2 mm)
		FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL	ca. 1 adet	Bodenerdungsanschluss zur Erdung der Kupferbänder. (47×50×12 mm/2 m Kabel)
3	Leitfähige Beschichtung	FOX EPOTHANE® PRIMER AS	ca. 0,1	Zweikomponentige, wasserbasierte, niedrigviskose, atmungsaktive, schwarze leitfähige Epoxidgrundierung. In zwei dünnen Schichten mit Rolle aufzutragen.
4	Beschichtung	FOX EPOTHANE® BASECOAT AS	ca. 1,8	Zweikomponentige, lösungsmittelfreie, selbstverlaufende Epoxidharzbeschichtung mit antistatischer Wirkung. Bietet hohe mechanische und chemische Beständigkeit, leicht zu reinigen und hygienisch. Mit Glättkelle oder Zahnkelle auftragbar.

Die angegebenen Grundierungen und Verbrauchswerte sind Richtwerte. Je nach Untergrundzustand und Umgebungsbedingungen können Grundierungsauswahl und Verbrauch variieren. Die Auswahl der Grundierung richtet sich nach der Porosität und Beschaffenheit des Untergrunds.

\*(a) Option 1

\*(b) Option 2

\*(c) Option 3

\*(d) Option 4

\*Optional, je nach Untergrundbeschaffenheit anzuwenden.



www.foxbau.com

**FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ**

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Egil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

<b>Systemdicke</b>	<b>ca. 2,0-2,5 mm</b>
<b>Vorbereitung der Oberfläche</b>	Die zu beschichtenden Untergründe müssen sauber, glatt, hohlräumfrei, trocken und tragfähig sein. Vorhandene Hohlstellen, Risse und abgeplatzte Betonteile sind zu reparieren und die Ebenheit der Fläche muss sichergestellt werden. (Für bestmögliche Ergebnisse wird empfohlen, für Reparatur und Untergrundvorbereitung FOX-Produkte zu verwenden.)
<b>Zu berücksichtigende Angelegenheiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Betonflächen, die beschichtet werden sollen, müssen mindestens 28 Tage alt sein. Die Betonfestigkeitsklasse sollte mindestens C30, die Haftzugfestigkeit <math>\geq 1,5 \text{ N/mm}^2</math> betragen.</li> <li>Der Feuchtigkeitsgehalt des Betons ist mit einem Calciumcarbid-Messgerät (CM-Messung) zu bestimmen. Für Betone bis C30/37 darf der Feuchtigkeitsgehalt max. 4 % (Gewichtsanteil), für Betone bis C35/45 max. 3% (Gewichtsanteil) betragen.</li> <li>Epoxid- bzw. Polyurethanbeschichtungen dürfen nur auf mindestens 3 Wochen alten Betonen ausgeführt werden. Bei Böden auf Erdreich ist eine Dampfsperre einzubauen. Das Gebäude muss geschlossen sein (Dach, Wände, Türen, Fenster vorhanden). Die Raum- und Oberflächentemperatur muss mindestens <math>+10 \text{ }^\circ\text{C}</math> und höchstens <math>+30 \text{ }^\circ\text{C}</math> betragen.</li> <li>Die zu verarbeitenden Materialien sollten 1–2 Tage vor der Anwendung auf die Baustelle gebracht und den Umgebungsbedingungen angepasst werden.</li> <li>Bei kalten Witterungsbedingungen sind Raum- und Bodentemperatur zu erhöhen. Zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit sollten die Gebinde bei <math>+20 \text{ }^\circ\text{C}</math> bis <math>+25 \text{ }^\circ\text{C}</math> gelagert werden, bevor sie verwendet werden.</li> <li>Während der Aushärtung ist die Beschichtung vor Regen, Staub, Wind, Tieren und Insekten zu schützen.</li> <li>Bei harzbasierten Systemen hängen Topfzeit und Aushärtungsdauer stark von der Temperatur, der Bodentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab. Niedrige Temperaturen verlangsamen die Reaktion, verlängern die Überarbeitungszeit und die Verarbeitungsdauer. Hohe Temperaturen beschleunigen die Aushärtung, verkürzen die Verarbeitungszeit und die Topfzeit.</li> <li>Die angegebenen Verbrauchswerte gelten für ideale Bedingungen bei <math>+20^\circ\text{C}</math>. Je nach Untergrundstruktur und Umgebungstemperatur kann der tatsächliche Verbrauch variieren. Auf unebenen Flächen und bei kalten Witterungsbedingungen ist mit höherem Materialverbrauch zu rechnen.</li> <li>Das Mischen muss stets mit einem elektrischen Rührwerk (300–400 U/min) und einem geeigneten Epoxid-/Polyurethan-Rührstab erfolgen. Bei Verwendung ungeeigneter Mischwerkzeuge kann Luft in das Produkt eingebracht werden, was zu Lufteinschlüssen oder Blasenbildung in der fertigen Beschichtung führt.</li> </ul>

### Anwendungsbereiche

- Für Innenbereiche geeignet.
- Für Industrieböden mit erhöhtem Bedarf an Schutz vor elektrostatischer Entladung (ESD).
- In Bereichen, in denen empfindliche elektronische Geräte betrieben werden.
- In Zonen mit hohem Explosionsrisiko einsetzbar.

### Vorteile

- Leitet statische Elektrizität sicher ab.
- Hohe mechanische Beständigkeit.
- Erzeugt eine glänzende, homogene Oberfläche.

### Technische Systemdaten

Farbe		RAL-Farbtöne
Optik		Glänzend
Haftzugfestigkeit	EN 1542	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Shore-D-Härte		$\geq 75$

Die oben genannten Werte wurden bei  $+23^\circ\text{C}$  und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die angegebenen Zeiten.

### Begehbarkeit

Das System **FOX EPOTHANE 1220 AS** ist bei einer Umgebungstemperatur von  $+23^\circ\text{C}$  nach ca. 24 Stunden begehbar. Die vollständige mechanische und chemische Belastbarkeit wird nach 7 Tagen erreicht. Niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten entsprechend.

### Reinigung und Pflege der Beschichtung

Regelmäßige Reinigung und Pflege verlängern die Lebensdauer des Bodens und verringern die Verschmutzungsneigung. Epoxidharz-Bodenbeschichtungen sollten mit **FOX CLEANER FR340** oder neutralen Reinigungsmitteln bzw. mit in Wasser verdünnten alkalischen Lösungen (5–10% Konzentration) gereinigt werden. Für detaillierte Informationen zu Reinigungs-, Pflegeprodukten und zur Instandhaltung der Beschichtung wenden Sie sich bitte an unsere technischen Verkaufsberater.

### Hinweise zur sicheren Verwendung

Während der Anwendung sind die Vorschriften zum Arbeits- und Gesundheitsschutz einzuhalten. Es sind Schutzkleidung, Handschuhe, Schutzbrille und Atemschutzmasken zu tragen. Kontakt mit Haut und Augen ist zu vermeiden. Bei Kontakt mit der Haut oder den Augen sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Verschlucken ist unverzüglich ein Arzt aufzusuchen. Nahrungs- und Genussmittel dürfen nicht in den Arbeitsbereich eingebracht werden. Das Produkt ist außer Reichweite von Kindern aufzubewahren. Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (Sicherheitsdatenblatt / Material Safety Data Sheet).



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
 Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55  
 Şube 1 : Kargali Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
 Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Hinweis

Die oben angegebenen Verbrauchswerte und Systemvorschläge basieren auf idealen Bedingungen hinsichtlich Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Untergrundzustand. Abweichungen dieser Faktoren können zu Änderungen der tatsächlichen Verbrauchswerte und der Systemlösung führen. Vor der endgültigen Systemfestlegung sollte die Baustelle unbedingt durch das technische Team von Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. und/oder durch autorisierte Fachverarbeiter besichtigt werden, um eine systemgerechte Lösung zu gewährleisten.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com