

INNO- CRETE

FOX EPOFLOW FC520

Epoxy-injectiehars voor het afdichten en vullen van scheuren

Definitie

FOX EPOFLOW FC520 is een epoxyharsgebonden, tweecomponenten, oplosmiddelvrije lijm met een vloeibare consistentie, die met een kwast of door gieten kan worden aangebracht. Het product zorgt voor hechting tussen oud en nieuw beton en wordt gebruikt voor het verlijmen van verschillende materiaalsoorten.

Positienummer: 04.613/8-a

Voldoet aan EN 1504-3, klasse R4.

Gebruiksplaatsen

- Als hechtmiddel tussen oud en nieuw beton
- Verlijming van verschillende materialen zoals ijzer, staal, steen en beton
- Verlijmen en fixeren van wapening en ankerstaven bij horizontale toepassingen en montage
- Corrosiebescherming van wapening vóór het aanbrengen van reparatiemortels

Voordelen

- Toepasbaar met kwast of door gieten
- Oplosmiddelvrij
- Hoge treksterkte
- Biedt corrosiebescherming voor wapening
- Zeer goede hechting, zelfs op licht vochtige ondergronden

Technische Specificaties

Materiaalbasis		A-component	Epoxyhars
		B-component	Epoxyverharder
Dichtheid			1,55 kg/lit
Kleur			Grijs - Rookgrijs
Vaste-stofgehalte			% 100
Viscositeit			8500 mPa.s
Druksterkte	EN 196	1 dag 7 dagen	> 50 N/mm ² > 80 N/mm ²
Buigsterkte	EN 196	1 dag 7 dagen	> 20 N/mm ² > 30 N/mm ²
Treksterkte	BS 6319-7	7 dagen 28 dagen	> 20 N/mm ² > 30 N/mm ²
Hechtsterkte	Beton Staal	7 dagen 7 dagen	>3 N/mm ² >3,5 N/mm ²
Elasticiteitsmodulus	EN 13412	28 dagen	> 5000 N/mm ²
Laagdikte			Min. 0,5 mm - Max. 30 mm
Ondergrondtemperatuur			+10°C / +30°C
Temperatuurbestendigheid			-30°C / +80°C
Verwerkingstijd			60 minuten
Tijd voor het storten van nieuw beton			Min. 5 min. - Max. 40 min.
Volledige uitharding			7 dagen

Bij + 23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen dezen tijden.

Verwerkingsprocedure

Ondergrondvoorbereiding

De ondergronden moeten vast, draagkrachtig zijn en vrij van stof, vuil, olie, roest en andere verontreinigingen die de hechting kunnen verminderen. Er mag geen stilstaand water op het oppervlak aanwezig zijn. Metalen ondergronden moeten roestvrij worden gemaakt. Bij reparatiewerkzaamheden moeten de randen van beschadigde delen recht en haaks worden afgesneden. De wapening moet van roest worden ontdaan en indien nodig moet nieuwe wapening worden aangebracht.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Mengen

Voordat met het mengen wordt begonnen, moet worden gecontroleerd of de materiaaltemperaturen tussen +15°C en +25°C liggen. De **FOX EPOFLOW FC520** B-component wordt volledig in de A-component gegoten. Meng het materiaal gedurende minstens 3 minuten met een elektrische mixer (400–600 tpm) en een geschikt mengopzetstuk, waarbij erop wordt gelet dat er geen ongemengde resten aan de randen of op de bodem van de verpakking achterblijven.

Plaatsing

Voor een goede hechting tussen nieuw beton en oud beton moet het gemengde **FOX EPOFLOW FC520** met een kwast of roller op de oude betonnen ondergrond worden aangebracht. Op licht vochtige ondergronden moet het materiaal goed in het oppervlak worden ingewreven. Na deze behandeling moet, afhankelijk van de omgevingstemperatuur, binnen de periode waarin het materiaal kleverig blijft (5–40 minuten), het nieuwe beton worden gestort. Bij verticale ankertoepassingen moet een geschikt mortelpistool worden gebruikt. De boorgaten moeten minstens 6 mm groter zijn dan de ankerstaaf. De geboorde gaten moeten grondig worden gereinigd met een staaldraadborstel en perslucht. Na het vullen van het boorgat wordt de ankerstaaf al draaiend in het materiaal geplaatst om optimale hechting te verzekeren.

Reinigen

Na de toepassing moeten de gebruikte gereedschappen en apparatuur worden gereinigd met oplosmiddelen zoals **FOX CS810** of **FOX C380**. Na uitharding kan **FOX EPOFLOW FC520** alleen mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Verbruik

Voor een laagdikte van 1 mm is ongeveer 1,60 kg/m² product nodig.

Attentie

- **FOX EPOFLOW FC520** moet worden gemengd met een geschikte mengboormachine; het mag niet met de hand of met een troffel worden gemengd.
- De verwerkingstijd en uitharding van epoxyharsgebonden producten zijn afhankelijk van de omgevings- en ondergrondtemperatuur. De ideale verwerkingstemperatuur ligt tussen +10°C en +30°C. Bij lagere temperaturen wordt de verwerkingstijd langer, bij hogere temperaturen korter.
- Er mogen geen oplosmiddelen of vergelijkbare stoffen aan het mengsel van **FOX EPOFLOW FC520** worden toegevoegd.
- Voor een correcte uitharding mogen de ondergrond- en omgevingstemperatuur niet onder de minimale toegestane waarde zakken.

Verpakking

5,00 kg Set

A-component: 3,33 kg blik

B-component: 1,67 kg blik

Houdbaarheid

Houdbaarheid is 12 maanden vanaf de productiedatum indien correct bewaard bij kamertemperatuur +5°C en +30°C. Geopende verpakkingen dienen binnen 1 week geconsumeerd te worden mits gesloten verpakking.

Opslag

Moet worden bewaard in de ongeopende originele verpakking, in een koele en droge omgeving, beschermd tegen vorst. Bij kortdurende opslag dienen maximaal 3 pallets op elkaar te worden geplaatst en dient de verzending te gebeuren met een first-in, first-out systeem. Bij langdurige opslag mogen pallets niet op elkaar worden geplaatst.

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren. Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schriftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedetailleerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com