

INNO- CRETE

FOX EPOFLOW FC520

Epoxidharzbasierter, fließfähiger Klebemörtel

Beschreibung

FOX EPOFLOW FC520 ist ein epoxidharzbasierter, zweikomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff mit flüssiger Konsistenz, der mit einem Pinsel oder durch Gießen aufgetragen werden kann und für die Verklebung verschiedener Materialien sowie für die Haftung zwischen altem und neuem Beton verwendet wird.

Positionsnummer: 04.613/8-a

Entspricht EN 1504-3, Klasse R4

Anwendungsbereiche

- Als Haftbrücke zwischen Alt- und Neubeton,
- Zum Verkleben unterschiedlicher Materialien wie Stahl, Beton, Stein,
- Als Kleber für Bewehrung, Anschlussbewehrung, Ankerstäbe und Einbauteile auf horizontalen Flächen,
- Als Korrosionsschutzbeschichtung für Bewehrungsstahl vor dem Auftragen von Reparaturmörteln.

Vorteile

- Applikation mit Pinsel oder durch Gießen.
- Lösemittelfrei.
- Hohe Zugfestigkeit.
- Schützt Bewehrungsstahl vor Korrosion.
- Sehr gute Haftung, selbst auf feuchten Untergründen.

Technische Daten

Material Struktur		A Komponent	Epoxidharz
		B Komponent	Epoxid-Härter
Dichte			1,55 kg/lit
Farbe			Grau – Anthrazit
Feststoffgehalt			100 %
Viskosität			8500 mPa.s
Druckfestigkeit	EN 196	1 Tage	> 50 N/mm ²
	EN 196	7 Tage	> 80 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	EN 196	1 Tage	> 20 N/mm ²
		7 Tage	> 30 N/mm ²
Zugfestigkeit	BS 6319-7	7 Tage	> 20 N/mm ²
		28 Tage	> 30 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	auf Betona	7 Tage	>3 N/mm ²
	auf Stahl	7 Tage	>3,5 N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 13412	28 Tage	> 5000 N/mm ²
Auftragsschichtdicke			Min. 0,5 mm - Max. 30 mm
Untergrundtemperatur			+10°C/+30°C
Dauergebrauchstemperatur			-30°C / +80°C
Verarbeitungszeit (Topfzeit)			60 Minuten
Zeitfenster für Neubetoneinbau			Min. 5 Minuten - Max. 40 Minuten
Vollständige Aushärtung			7 Tage

Die angegebenen Werte gelten bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen tragfähig, sauber und frei von Staub, Öl, Fett, Rost, Zementschlämme oder sonstigen haftungsmindernden Substanzen sein. Wasseransammlungen sind zu vermeiden. Metallflächen müssen vollständig entrostet werden. Bei Reparaturstellen sollten die Kanten senkrecht und scharfkantig geschnitten werden. Korrodierte Bewehrungen sind gründlich zu reinigen oder bei Bedarf zu ersetzen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Mischung

Vor dem Mischen sicherstellen, dass die Materialtemperatur zwischen +15 °C und +25 °C liegt. **FOX EPOFLOW FC520** Komponente B wird vollständig in Komponente A entleert. Mit einem elektrischen Rührgerät (400–600 U/min) und geeignetem Epoxid-Mischauflauf mindestens 3 Minuten lang mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Darauf achten, dass keine unvermischten Materialreste am Gebinderand oder -boden verbleiben.

Anwendung

Zur Haftvermittlung zwischen Alt- und Neubeton wird der gemischte **FOX EPOFLOW FC520** mit Pinsel oder Rollegleichmäßig auf die Altbetonoberfläche aufgetragen. Auf feuchten Untergründen ist das Material intensiv einzubürsten. Anschließend muss innerhalb von 5–40 Minuten (abhängig von der Umgebungstemperatur), während das Material noch klebrig ist, der neue Beton aufgebracht werden. Für vertikale Ankeranwendungen ist eine geeignete Mörtelpistole zu verwenden. Die Bohrlöcher müssen mindestens 6 mm größer als der Ankerdurchmesser sein. Die Bohrlöcher sind mit Drahtbürste und Druckluft sorgfältig zu reinigen. Nach dem Einbringen des Materials wird der Ankerstab drehend eingesetzt.

Reinigungs der Werkzeuge

Nach dem Gebrauch sind Werkzeuge und Geräte sofort mit geeignetem Lösemittel zu reinigen. Ausgehärtetes **FOX EPOFLOW FC520** kann nur mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

Für eine Schichtdicke von 1 mm werden ca. 1,60 kg/m² Material benötigt.

Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- **FOX EPOFLOW FC520** darf ausschließlich mit einem geeigneten elektrischen Rührgerät gemischt werden – Handmischen ist unzulässig.
- Die Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten epoxidharzbasierter Produkte hängen von der Umgebungstemperatur und der Untergrundtemperatur ab. Der optimale Temperaturbereich liegt zwischen +5 °C und +30 °C. Bei niedrigen Temperaturen verlängert sich, bei höheren verkürzt sich die Verarbeitungszeit.
- **FOX EPOFLOW FC520** darf keinesfalls mit Lösemitteln oder anderen Zusätzen verdünnt werden.
- Während der Aushärtung darf die Untergrund- und Umgebungstemperatur nicht unter die zulässige Mindesttemperatur fallen.

Verpackung

5,00 kg Set

A-Komponente: 3,33 kg Blecheimer

B-Komponente: 1,67 kg Blecheimer

Haltbarkeitsdauer

Die Haltbarkeit beträgt bei sachgemäßer Lagerung bei Raumtemperatur, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, zwischen +5°C und +30°C, 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com