

INNO-SEAL FOX EPOCOTE® FS190

Couche de finition colorée à base d'époxy à deux composants pour protéger le béton et l'acier

Description

FOX EPOCOTE® FS190 est un matériau de revêtement étanche à deux composants à base d'époxy développé pour protéger le béton et l'acier.

Conforme aux exigences 1.3, 2.2, 5.1 et 8.2 de la Norme Harmonisée EN 1504-2:2004.

Lieux d'Application

- Intérieures et extérieures, verticalement et horizontalement,
- Réservoirs d'eau potable ou de piscine,
- Réservoirs en béton ou en acier (métal),
- En tant que revêtement résistant aux produits chimiques dans les applications horizontales, verticales et aériennes,
- Réservoirs d'huile et de carburant,
- Hangars, fabrique de sucreries, centrales électriques et zones de stockage de liquides,
- Il est utilisé dans les aquariums et les piscines.

Uniquement comme revêtement mural dans

- Les raffineries de pétrole et les papeteries,
- L'industrie de la bière, du vin et de la transformation des fruits,
- L'industrie des boissons et des jus de fruits,
- L'industrie du lait, du fromage et du yaourt,
- L'industrie de la pâte de tomate et des aliments en conserve,
- L'industrie de la viande et du poisson,
- Industrie pharmaceutique, peinture, papier, batterie, engrais,
- Les imprimeries, les cuisines d'hôtels et les blanchisseries,
- Il est utilisé dans les laboratoires hospitaliers, les réfectoires, les zones humides et les environnements hygiéniques.

Avantages

- Ne contient pas de solvant,
- Facile à appliquer,
- Surface brillante, facile à nettoyer,
- Propriétés antibactériennes,
- crée une structure de surface qui ne permet pas la formation de microbes et des bactéries
- Étanche,
- Utilisé en toute sécurité dans les réservoirs d'eau potable,
- Grande résistance mécanique,
- Haute résistance aux produits chimiques,
- Résistant à l'eau de mer, à l'eau dure et aux sulfates,
- Résistant aux produits chimiques de la piscine,
- Contre-carre les mouvements sur les surfaces métalliques.

Caractéristiques Techniques

Structure du matériau	Composant A	Résine époxy
	Composant B	Durcisseur époxy
Couleur		Blanc - Gris (couleurs RAL)
Force d'adhérence EN 1542	Béton 7 jours	≥2,00 N/mm ²
	Acier 7 jours	≥2,00 N/mm ²
Consistance		Consistance du pinceau
Temps d'utilisation ouvert		45 minutes
Durcissement initial	+35°C	12 heures
Durcissement complet	+35°C	7 jours
Épaisseur du film sec		125-250 microns (chaque couche)

Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et pour 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps, les basses températures augmentent le temps



Qualité de la surface

Les supports en béton sur lesquels l'application sera effectuée doivent être solides et avoir une résistance à la compression suffisante (minimum 25 N/mm²), la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 N/mm², le taux d'humidité doit être de 4% au maximum, la température du sol doit être au minimum +5°C. De plus, il faut veiller à ce que le point de rosée du sol soit supérieur à +3°C.

Procédure d'Application

Préparation de la surface

Surfaces en béton

Il convient de veiller à ce que les surfaces à base de ciment des bâtiments qui entrent en contact avec l'eau soient solides, sèches, dépoussiérées et propres. La surface doit être soigneusement nettoyée de toutes sortes de résidus d'huile, de graisse, de rouille et de paraffine qui affaiblissent l'adhérence et il ne doit y avoir aucune particule détachée sur la surface. Les cales en fer et en bois sur la surface doivent être enlevées et les fuites d'eau actives, le cas échéant, doivent être bloquées avec **FOX PLUG FC340**. Les lacunes existantes, les surfaces inégales et les bords des coins (chanfrein d'au moins 4 cm) doivent être comblés avec le mortier de réparation **FOX MORTAR FC188 T**.

Surfaces en acier

Toutes sortes de résidus d'huile, de graisse et de rouille qui affaiblissent l'adhérence doivent être soigneusement nettoyés et une surface appropriée doit être obtenue par sablage. Dans les cas où il n'est pas possible de travailler avec le sablage, le nettoyage doit être effectué avec un pistolet à air comprimé ou une brosse métallique à bol. Dans les cas où la surface est grasse et huileuse, des dégraissants peuvent être utilisés pour la nettoyer. Immédiatement après le nettoyage, **FOX EPOCOTE® FS190** doit être appliqué sur la surface. La re-corrosion de la surface doit être évitée.

Mélange

Le composant B **FOX EPOCOTE® FS190** est ajouté lentement au composant A **FOX EPOCOTE® FS190** et mélangé avec un mélangeur électrique à 400-600 tr/min pendant 3 à 5 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Après un repos d'environ 3-4 minutes et un nouveau mélange pendant 30 secondes, le matériau devient prêt à l'emploi.

Application

Revêtement

FOX EPOCOTE® FS190 peut être appliqué avec un rouleau ou une machine à projeter spéciale. Deux couches de **FOX EPOCOTE® FS190** doivent être appliquées pour obtenir un revêtement complet. Appliquer la deuxième couche pendant que la première couche est humide est la meilleure pratique. Si l'application entre les couches dépasse 24 heures, rendez légèrement rugueuse la 1^{ère} couche avant l'application de la 2^{ème} couche.

Revêtement supérieur

Lorsqu'un nouveau revêtement est nécessaire pour certaines raisons, la zone à traiter doit être soigneusement abrasée avec une brosse métallique ou du papier de verre pour assurer une adhérence mécanique adéquate. Il doit être retraité comme s'il était appliqué pour la première fois, en éliminant complètement le revêtement défectueux.

Nettoyage des Outils d'application

Outils et équipements utilisés après l'application doit être nettoyé avec du solvant. Une fois durci **FOX EPOCOTE® FS190** ne peut être nettoyé de la surface que par des méthodes mécaniques.

Consommation

200-400 gr/m² pour chaque couche

Paramètres à Prendre en Compte

- Les surfaces doivent être prêtes 3 semaines avant l'application de revêtement en époxy / polyuréthane doivent avoir au moins 3 semaines avant l'application, une couche pare-vapeur doit être formée sur les sols reposant sur le sol en terre, et le toit, les murs, les portes et les fenêtres du bâtiment doivent être faites, et la température ambiante et de surface doit être d'au moins +5°C et maximum +30°C.
- Les matériaux à utiliser doivent être amenés sur la zone d'application 1 à 2 jours à l'avance et doivent s'adapter aux conditions ambiantes.
- Dans les applications à réaliser par temps froid, il convient d'augmenter la température ambiante et du sol, et de préparer les emballages à l'emploi en les maintenant entre +20°C et +25°C afin d'augmenter la maniabilité des produits.
- La pluie, la poussière, le vent, les animaux et les insectes doivent être empêchés de pénétrer dans le bâtiment lorsque le revêtement est frais.



- La durée de vie en pot et les temps de durcissement des systèmes à base de résine sont affectés par la température ambiante, la température du sol et l'humidité de l'air. Le durcissement ralentit à basse température, ce qui prolonge la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Le durcissement est accéléré à des températures élevées, ce qui raccourcit la durée de vie en pot, le temps de couverture et le temps de travail. Pour que l'ensemble du produit achève son durcissement, la température ambiante et du sol ne doit pas être abaissée en dessous des niveaux de température minimum indiqués. Une fois l'application terminée, le revêtement doit être protégé du contact direct avec l'eau pendant au moins 24 heures. S'il y a contact avec l'eau, il y aura un ramollissement et un gonflement du revêtement, ce qui fera perdre au revêtement ses propriétés. Par conséquent, le revêtement doit être complètement enlevé et refait.
- Les consommations sont données pour des conditions idéales où la température ambiante et de surface est de 20°C. La consommation réelle peut varier en fonction de la structure de la surface et de la température ambiante. Il ne faut pas oublier que la consommation augmentera sur des surfaces irrégulières et par temps froid.
- Le mélange doit être fait avec un malaxeur électrique à 300-400 tr/min et l'embout de mélange de résine époxy /polyuréthane spécifié. Si le mélange n'est pas effectué avec l'embout mélangeur spécifié, de l'air sera entraîné dans le produit, ce qui entraînera la formation de bulles d'air sur le revêtement après l'application.
- Avant d'utiliser **FOX EPOCOTE® FS190** pour les réservoirs d'eau, les sols vibrants et les surfaces susceptibles de fléchir il est recommandé d'utiliser **MULTISEAL® FS478** ou **FOX MULTISEAL® UV FS475**. Il a une résistance limitée aux UV. Veuillez consulter notre service technique lorsque des applications par pulvérisation seront effectuées.
- **FOX EPOCOTE® FS190** ' Une épaisseur de film sec de 125 à 250 microns est suffisante.

Emballage

Kit de 5 kg

Composant A: Boîte de 4,36 kg

Composant B: Boîte de 0,64 kg

Durée de la conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'elle est correctement stockée à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre +5°C et +30°C.

Stockage

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel. Dans le cas d'un stockage à court terme, 3 palettes maximum doivent être placées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

Précautions de sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être ventilées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, il doit être lavé abondamment à l'eau et au savon, et en cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'application. Il doit être conservé hors de la portée des enfants. Pour des informations détaillées, la fiche de données de sécurité doit être consultée.

Responsabilité

Les informations techniques données dans cette fiche technique sont basées sur l'état actuel de nos meilleures connaissances scientifiques et pratiques. SARTECH Yapi Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. est uniquement responsable de la qualité du produit. L'entreprise n'est pas responsable des résultats qui peuvent survenir suite à une utilisation autre que conseillée et/ou en dehors des instructions concernant le lieu et la méthode d'application. Pour des informations détaillées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique ou contactez les responsables techniques.





1020

Sartech Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
AOSB 1.Kısım, 7. Cadde , No: 6, Döşemealtı / ANTALYA

19

1020 - CPR - 040 058064

Dop No: 0024

EN 1504-2:2004

FOX EPOCOTE® FS190

Revêtement étanche à deux composants à base d'époxy développé pour protéger le béton et l'acier.

Principes 1.3, 2.2, 5.1, 8.2

Détermination de la perméabilité au dioxyde de carbone / SD>50m

Détermination des propriétés de transmission de la vapeur d'eau /
Classe III: Sd≥50 m

Détermination de l'absorption d'eau capillaire et de la perméabilité à l'eau /
W<0,1 kg/ (m²*h^{0,5})

Détermination de la force d'adhérence par méthode d'arrachement /
Systèmes rigides avec charge de trafic
≥2,0 (1,5 min) N/mm²

Détermination de la résistance à l'usure / <3000 mg

Détermination de la résistance aux chocs / Classe III: ≥20 Nm

Réaction au feu / Classe E

Marchandises dangereuses / Conforme à l'article 5.3

