

# INNO-SEAL FOX EPOCOTE® FS190

## Epoxidharzbasiertes, zweikomponentiges, farbiges Schlussbeschichtungssystem zum Schutz von Beton und Stahl

### Beschreibung

**FOX EPOCOTE® FS190** ist ein epoxidharzbasiertes, zweikomponentiges, wasserdichtes Beschichtungssystem, das zur dauerhaften Beschichtung und zum Schutz von Beton- und Stahloberflächen entwickelt wurde. Entspricht den Anforderungen der

**Entspricht den Anforderungen gemäß EN 1504-2/Prensip 1.3, 2.2, 5.1 ve 8.2**

### Anwendungsbereiche

- Für Innen- und Außenbereiche, bei vertikalen und horizontalen Anwendungen,
- In Trinkwasser- oder Ausgleichsbecken,
- In Beton- oder Stahltanks (Metaltanks)
- Als chemikalienbeständige Beschichtung bei horizontalen, vertikalen und Überkopfanwendungen,
- In Öl- und Kraftstofflagern,
- In Hangars, Zuckerfabriken, Energieanlagen und Flüssigkeitslagerräumen,
- In Aquarien und Schwimmbecken.

### Nur als Wandbeschichtung

- In Erdölraffinerien und Papierfabriken,
- In Brauerei-, Wein- und Fruchtverarbeitungsbetrieben,
- In Erfrischungsgetränke- und Fruchtsaftindustrien,
- In Milch-, Käse- und Joghurtproduktionsanlagen,
- In Tomatenmark- und Konservenbetrieben,
- In Fleisch- und Fischverarbeitungsbetrieben,
- In Pharma-, Farben-, Papier-, Batterie- und Düngemittelindustrien,
- In Druckereien, Hotelküchen und Wäschereien,
- In Krankenhauslaboren, Kantinen, Nassräumen und hygienischen Bereichen.

### Vorteile

- Lösemittelfrei,
- Einfache Verarbeitung,
- Glänzende Oberfläche, leicht zu reinigen,
- Antibakterielle Eigenschaften,
- Bildet eine Oberfläche, die keine Bakterien- oder Keimbildung zulässt,
- Wasserdicht,
- Sicher einsetzbar in Trinkwasserbehältern,
- Hohe mechanische Festigkeit,
- Hohe chemische Beständigkeit,
- Beständig gegen Meerwasser, hartes Wasser und Sulfate,
- Beständig gegen Poolchemikalien,
- Verträgt Bewegungen auf Metalloberflächen.

### Technische Daten

Material Struktur	A Komponente B Komponente	Epoxidharz Epoxidhärter
Farbe		Weiß – Grau (RAL Farben)
Haftzugfestigkeit EN 1542	Auf Beton 7 Tage Auf Stahl 7 Tage	≥2,00 N/mm <sup>2</sup> ≥2,00 N/mm <sup>2</sup>
Konsistenz		Pinselverarbeitbar
Verarbeitungszeit		45 Minuten
Ersthärtung bei	+35°C	12 Stunden
Endhärtung bei	+35°C	7 Tage
Trockenschichtdicke		125 - 250 µm (pro Schicht)

Die obigen Werte wurden bei +23°C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Zeiten.



## Oberflächenqualität

Die zu behandelnden Betonuntergründe müssen fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm<sup>2</sup>) aufweisen, die Zugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen, die Feuchtigkeit darf maximal 4% betragen und die Bodentemperatur muss mindestens +5 °C betragen. Außerdem ist darauf zu achten, dass die Taupunktgrenze des Bodens über +3 °C liegt.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

#### Betonflächen

Die zementgebundenen Oberflächen, die mit Wasser in Kontakt kommen, müssen fest, trocken, staubfrei und sauber sein. Öl-, Fett-, Rost- und Paraffinrückstände, die die Haftung beeinträchtigen, sind vollständig zu entfernen. Stahl- und Holzdübel sind zu entfernen, aktive Wasserlecks sind mit **FOX PLUG FC340** zu verschließen. Hohlräume, unebene Stellen sowie Kanten (Radius min. 4 cm) sind mit **FOX MORTAR FC188 T** zu reparieren.

#### Stahlflächen

Oberflächen müssen frei von Öl, Fett und Rost sein und durch Sandstrahlen eine geeignete Rauigkeit erhalten. Wenn Sandstrahlen nicht möglich ist, kann mit einer Druckluft-Nadelpistole oder Drahtbürste gearbeitet werden. Bei stark fettigen Oberflächen sind geeignete Entfetter zu verwenden. Unmittelbar nach der Reinigung ist **FOX EPOCOTE® FS190** aufzutragen, um erneute Korrosion zu verhindern.

#### Mischung

Die B-Komponente von **FOX EPOCOTE® FS190** wird langsam in die A-Komponente von **FOX EPOCOTE® FS190** gegeben und mit einem elektrischen Rührgerät (400–600 U/min) 3–5 Minuten lang gemischt, bis eine homogene Masse entsteht. Nach etwa 3–4 Minuten Ruhezeit wird nochmals 30 Sekunden gemischt. Das Material ist nun gebrauchsfertig.

#### Beschichtung

**FOX EPOCOTE® FS190** kann mit einer kurzflorigen Walze oder einem geeigneten Spritzgerät aufgetragen werden. Für eine vollständige Beschichtung **FOX EPOCOTE® FS190** zwei Schichten aufzutragen. Die zweite Schicht sollte aufgetragen werden, solange die erste noch leicht feucht ist – dies ist die optimale Anwendungsmethode. Wird der Zeitraum zwischen den Schichten von 24 Stunden überschritten, ist die Oberfläche aufzurauen.

#### Überarbeitung

Wenn die Fläche aus Gründen wie Beschädigung erneut beschichtet werden muss, ist die alte Schicht mechanisch mit Drahtbürste oder Schleifmaschine aufzurauen. Lose Bereiche sind vollständig zu entfernen und **FOX EPOCOTE® FS190** wie beim ersten Auftrag erneut zu applizieren.

#### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge und Geräte sind unmittelbar nach der Anwendung mit einem geeigneten Lösungsmittel zu reinigen. **FOX EPOCOTE® FS190** kann nach dem Aushärten nur mechanisch entfernt werden.

#### Verbrauch

Pro Schicht ca. 200–400 g/m<sup>2</sup>.

#### Zu berücksichtigende Angelegenheiten

- Die zu beschichtenden Betonflächen müssen mindestens 3 Wochen alt sein. Bei auf dem Erdreich liegenden Böden ist eine Dampfsperre erforderlich. Die Gebäudeteile (Dach, Wände, Fenster, Türen) müssen fertiggestellt sein. Umgebung, Untergrund und Materialtemperatur: mindestens +5°C, maximal +30°C.
- Materialien sind 1–2 Tage vor der Anwendung an den Einsatzort zu bringen, um sich den Umgebungsbedingungen anzupassen.
- Bei kaltem Wetter Umgebung und Untergrund temperieren; Gebinde bei +20°C bis +25°C lagern, um die Verarbeitbarkeit zu verbessern.
- Regen, Staub, Wind, Tiere und Insekten dürfen während der frischen Phase keinen Kontakt mit der Beschichtung haben.
- Bei harzbasierten Systemen hängen Topf- und Aushärtungszeiten von Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Reaktion – dies verlängert Topfzeit, Überarbeitungs- und Verarbeitungsdauer. Bei hohen Temperaturen beschleunigt sich die Reaktion – dies verkürzt die oben genannten Zeiten. Damit das Produkt vollständig aushärtet, dürfen Umgebung und Untergrundtemperatur nicht unter die angegebenen Mindestwerte fallen. Nach Abschluss der Applikation muss die Beschichtung mindestens 24 Stunden vor direktem Wasserkontakt geschützt werden. Kommt es zu Wasserkontakt, erweicht und blättert die Beschichtung ab – in diesem Fall muss sie vollständig entfernt und neu aufgetragen werden.
- Verbrauchsangaben beziehen sich auf ideale Bedingungen bei 20°C. Abweichungen der Oberflächenbeschaffenheit oder Umgebungstemperatur können den tatsächlichen Verbrauch verändern. Bei unebenen Flächen oder kalter Witterung ist ein höherer Verbrauch zu erwarten.
- Das Mischen ist ausschließlich mit einem elektrischen Rührgerät (300–400 U/min) und dem angegebenen Epoxid-/Polyurethan-Rühraufsatz durchzuführen. Bei Verwendung ungeeigneter Werkzeuge wird Luft eingeschlossen, was zu



Blasenbildung in der Beschichtung führt.

- Für Wasserbehälter, vibrierende Böden oder schwingungsanfällige Flächen wird empfohlen, vor der Anwendung von **FOX EPOCOTE® FS190** Produkte wie **FOX MULTISEAL® FS478** oder **FOX MULTISEAL® UV FS475** zu verwenden.
- **FOX EPOCOTE® FS190** besitzt begrenzte UV-Beständigkeit. Bei Spritzanwendungen wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Service. Eine Trockenschichtdicke von 125–250 µm ist ausreichend.

### Verpackung

5-kg-Set

A-Komponente: 4,36 kg Blecheimer

B-Komponente: 0,64 kg Blecheimer

### Haltbarkeitsdauer

Bei Raumtemperatur, fern von direkter Sonneneinstrahlung, zwischen +5°C und +30°C beträgt die Lagerdauer 12 Monate ab Produktionsdatum.

### Lagerbedingungen

Das Produkt sollte in der ungeöffneten Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort gelagert werden, der vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinander gestapelt werden, und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

### Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

### Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

### FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55

Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com