

INNO-LINE

FOX CONTACT PRIMER® FL101

Mineraal gevulde hechtprimer voor zichtbeton

Definitie

FOX CONTACT PRIMER® FL101 is een primer op basis van polymeerdispersie met minerale vulling, die wordt gebruikt vóór de toepassing van gips- en cementgebonden pleisters op gladde en niet-poreuze ondergronden. Gipsgebonden pleisters reageren chemisch met cementgebonden oppervlakken en kunnen na verloop van tijd van de ondergrond loskomen. Deze primer is ontworpen om dit directe contact te voorkomen en een hechtende, duurzame ondergrond te creëren.

Voldoet aan de eisen van EN 1504-2:2004, onderdelen 1.2 en 5.2, en aan de eisen van TS 13744:2017 Klasse 1.

Gebruiksplaatsen

- Binnen en buiten vóór het aanbrengen van gips- en cementgebonden pleisters op zichtbeton
- Vóór de toepassing van gips- en cementgebonden pleisters op wanden en plafonds

Voordelen

- Zeer eenvoudig aan te brengen
- Verhoogt de hechting uitstekend
- Voorkomt dat het water van de aan te brengen pleister te snel door de ondergrond wordt opgenomen; daardoor worden snelle droogschuren voorkomen en wordt de verwerkingstijd verlengd
- Bevat geen organische oplosmiddelen

Technische Specificaties

Materiaalstructuur		Minerale vulling, vloeibare polymeerdispersie
Dichtheid		1,70±0,05 gr/cm³
Kleur		Rood
Hechtsterkte (trekproef)	EN 1542	Verticaal ≥ 0,8(0,5) ^b
Slagvastheid	EN ISO 6272-1	Klasse I (≥ 4 Nm)
Slijtvastheid (Taber)	EN ISO 5470-1	334,8 mg
Capillaire waterabsorptie en waterdoorlaatbaarheid	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m².h ^{0.5}
Indringdiepte	EN 14630	≥ 5 mm
pH	ISO 4316	8,50±0,05
Vaste stofgehalte	EN 480-8	73,5±1
Aanvangshechtsterkte	EN 1348	≥ 1,0 N/mm²
Viscositeit		4600 mPa.s
Applicatiedikte		Max. 0,4 mm
Verwerkingstemperatuur		+5°C / +30°C
Droogtijd		2-4 uur
Pleisterapplicatietijd		≥ 24 uur

De bovenstaande waarden zijn vastgesteld bij +23°C en 50% relatieve luchtvochtigheid. Hogere temperaturen verkorten de tijden; lagere temperaturen verlengen deze.

Verwerkingsprocedure

Oppervlaktevoorbereiding

Oppervlakken zoals beton en pleister moeten hun sterkte volledig hebben bereikt en vrij zijn van alle vervuiling. Indien het oppervlak zeer stoffig is, moet het worden gewassen met water of grondig worden gereinigd met een vochtige spons. Alle zwakke delen moeten worden verwijderd door ze weg te krabben, zodat een vaste en schone ondergrond wordt verkregen.

Mengen

FOX CONTACT PRIMER® FL101 wordt gemengd met een elektrische mixer van 400–600 tpm totdat een homogene massa is verkregen.

Mengverhoudingen

Voor 5 kg **FOX CONTACT PRIMER® FL101** kan 0,60–0,70 L water worden toegevoegd wanneer het product machinaal wordt aangebracht. Anders mag er geen water worden toegevoegd.

Voor 10 kg **FOX CONTACT PRIMER® FL101** kan 1,20–1,40 L water worden toegevoegd wanneer het product machinaal wordt aangebracht. Anders mag er geen water worden toegevoegd.

Voor 12 kg **FOX CONTACT PRIMER® FL101** kan 1,44–1,68 L water worden toegevoegd wanneer het product machinaal wordt aangebracht. Anders mag er geen water worden toegevoegd.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkaz: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargali Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Voor 20 kg **FOX CONTACT PRIMER® FL101** kan 2,40–2,80 L water worden toegevoegd wanneer het product machinaal wordt aangebracht. Anders mag er geen water worden toegevoegd.

Voor 25 kg **FOX CONTACT PRIMER® FL101** kan 3,00–3,50 L water worden toegevoegd wanneer het product machinaal wordt aangebracht. Anders mag er geen water worden toegevoegd

Plaatsing

FOX CONTACT PRIMER® FL101 wordt na het mengen tot een homogeen uiterlijk met een koraalroller aangebracht. De applicatiedichtheid moet worden aangepast aan de toestand van de ondergrond. Bij ondergronden met een hoog risico op onvoldoende hechting moet het verbruik worden verhoogd.

Reinigen

Het gebruikte gereedschap moet met water worden gereinigd voor het product uitdroogt. Na uitharding kan **FOX CONTACT PRIMER® FL101** alleen mechanisch van het oppervlak worden verwijderd.

Verbruik

250–350 g/m².

Attentie

Bij de toepassing van **FOX CONTACT PRIMER® FL101** moet worden gewacht tot geschikte temperaturen wanneer de omgevings- en ondergrondtemperatuur onder +5°C of boven +30°C ligt. Bij buitenwerk moet de toepassing gedurende de eerste 24 uur worden beschermd tegen zon, regen, wind en vorst. Tijdens en na de toepassing moet worden voorkomen dat de primer vervuild raakt.

Verpakking

5 kg emmer
10 kg emmer
12 kg emmer
20 kg emmer
25 kg emmer

Houdbaarheid en opslag

Het product moet in de ongeopende originele verpakking worden opgeslagen op een droge en koele plaats (+5°C tot +30°C), beschermd tegen direct zonlicht en vorst. **FOX CONTACT PRIMER® FL101** bevroert bij temperaturen onder 0°C. Bij naleving van de aangegeven opslagcondities bedraagt de houdbaarheid 12 maanden vanaf productiedatum. Geopende verpakkingen moeten goed worden afgesloten en binnen 1 week worden verbruikt. Pallets mogen tijdens opslag niet op elkaar worden gestapeld. Verzending dient te gebeuren volgens het FIFO-principe (First In – First Out).

Veiligheidsmaatregelen

Het is gevaarlijk om opslag- en toepassingsgebieden met vuur te benaderen. Opslag- en toepassingsgebieden moeten worden geventileerd. Tijdens de toepassing moeten werkkleding, beschermende handschoenen, brillen en maskers worden gebruikt in overeenstemming met de arbeids- en gezondheidsregels voor werknemers. Tijdens opslag en toepassing mag het niet in contact komen met de huid en ogen, in geval van contact moet het worden gewassen met zeep en veel water spoelen, en bij het inslikken direct een arts consulteren. Voedsel- en drankmaterialen mogen niet in de toepassingsgebieden worden gebracht. Uit de buurt van kinderen bewaren.

Voor verdere informatie raadpleeg het veiligheidsblad.

Verantwoordelijkheid

De gegevens in dit technische document zijn gebaseerd op onze wetenschappelijke en praktische kennis. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. alleen verantwoordelijk voor de kwaliteit van het product. Ons bedrijf kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen die kunnen optreden als gevolg van misbruik en/of andere dan de schiftelijke suggesties over waar en hoe het product zal worden gebruikt. Voor gedatildeerde informatie moeten het veiligheidsinformatieblad en het technische gegevensblad worden geraadpleegd of moet contact worden opgenomen met onze bedrijfsfunctionarissen.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com