

INNO-LINE

FOX CONTACT PRIMER® FL101

Mineralgefüllte Haftgrundierung für Sichtbeton und Putzflächen

Beschreibung

FOX CONTACT PRIMER® FL101 ist eine polymerdispersionbasierte, mineralgefüllte Grundierung, die vor dem Auftrag von gips- oder zementgebundenen Putzen auf glatten und dichten Oberflächen verwendet wird. Gipsputze reagieren chemisch mit zementhaltigen Untergründen und können sich im Laufe der Zeit ablösen. **FOX CONTACT PRIMER® FL101** wurde entwickelt, um diesen direkten Kontakt zu vermeiden und eine haftvermittelnde, griffige Oberfläche zu schaffen.

Erfüllt die Anforderungen gemäß **EN 1504-2:2004 (1.2, 5.2) und TS 13744:2017, Klasse 1.**

Anwendungsbereiche

- Als Haftgrundierung vor dem Auftrag von gips- oder zementgebundenen Putzen auf Sichtbetonflächen im Innen- und Außenbereich.
- Als Voranstrich für Gips- und Zementputze auf Decken und vertikalen Flächen.

Vorteile

- Sehr einfach an der Anwendung.
- Verbessert die Haftzugfestigkeit signifikant.
- Verhindert, dass der Untergrund dem Putz das Anmachwasser zu schnell entzieht, wodurch Frühschwundrisse reduziert und die Verarbeitungszeit verlängert wird.
- Frei von organischen Lösemitteln.

Technische Daten

Chemische Basis		Polymerdispersion, mineralgefüllt
Dichte		1,70±0,05 gr/cm ³
Farbe		Rot
Haftzugfestigkeit (Zugversuch)	EN 1542	≥ 0,8 N/mm ² (vertikal ≥ 0,5 N/mm ²)
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272-1	Klasse I (≥ 4 Nm)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	334,8 mg
Kapillare Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	W<0,1.kg/m ² .h ^{0.5}
Eindringtiefe	EN 14630	≥5 mm
pH Wert	ISO 4316	8,50±0,05
Feststoffgehalt	EN 480-8	73,5±1 %
Anfangs-Haftzugfestigkeit	EN 1348	≥1,0 N/mm ²
Viskosität		4600 mPa.s
Schichtdicke		max. 0,4 mm
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +30 °C
Trockenzeit		2-4 Stunden
Putzauftrag möglich nach		≥24 Stunden

Angaben beziehen sich auf +23 °C und 50 % r. F.; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Trockenzeiten.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung der Oberfläche

Beton- und Putzflächen müssen fest, sauber und frei von Staub, Öl, Fett und anderen haftungsmindernden Substanzen sein. Stark staubende Flächen sind mit Wasser abzuwaschen oder mit einem feuchten Schwamm zu reinigen. Lose Bestandteile entfernen, bis ein tragfähiger, sauberer Untergrund entsteht.

Mischung

FOX CONTACT PRIMER® FL101 vor der Anwendung mit einem elektrischen Rührgerät (400 – 600 U/min) homogen aufrühren.

Mischungsverhältnisse

Wenn **5 kg FOX CONTACT PRIMER® FL101** maschinell verarbeitet werden, können **0,60–0,70 Liter Wasser** zugegeben werden. Andernfalls darf **kein Wasser** hinzugefügt werden.

Wenn **10 kg FOX CONTACT PRIMER® FL101** maschinell verarbeitet werden, können **1,20–1,40 Liter Wasser** zugegeben werden. Andernfalls darf **kein Wasser** hinzugefügt werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
 Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
 Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
 Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
 Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Wenn **12 kg FOX CONTACT PRIMER® FL101** maschinell verarbeitet werden, können **1,44–1,68 Liter Wasser** zugegeben werden. Andernfalls darf **kein Wasser** hinzugefügt werden.

Wenn **20 kg FOX CONTACT PRIMER® FL101** maschinell verarbeitet werden, können **2,40–2,80 Liter Wasser** zugegeben werden. Andernfalls darf **kein Wasser** hinzugefügt werden.

Wenn **25 kg FOX CONTACT PRIMER® FL101** maschinell verarbeitet werden, können **3,00–3,50 Liter Wasser** zugegeben werden. Andernfalls darf **kein Wasser** hinzugefügt werden.

Anwendung

FOX CONTACT PRIMER® FL101 nach dem Mischen mit einer Fellrolle (Korundrolle) gleichmäßig auftragen. Die Auftragsmenge richtet sich nach der Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes. Auf glatten oder kritischen Flächen ist der Verbrauch zu erhöhen, um optimale Haftung zu gewährleisten.

Reinigung der Werkzeuge

Nach der Verarbeitung Arbeitsgeräte sofort mit Wasser reinigen. Nach dem Aushärten kann das Produkt nur mechanisch entfernt werden.

Verbrauch

Ca. **250 – 350 g/m²**, abhängig von der Oberflächenbeschaffenheit.

Wichtige Hinweise

Während der Applikation muss die Umgebungs- und Untergrundtemperatur zwischen +5 °C und +30 °C liegen. Bei Außenanwendungen ist die frisch applizierte Fläche in den ersten 24 Stunden vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen, Wind und Frost zu schützen. Während und nach der Verarbeitung ist eine Verschmutzung der Grundierung zu vermeiden.

Verpackung

5 Kg Kunststoffeimer
10 Kg Kunststoffeimer
12 Kg Kunststoffeimer
20 Kg Kunststoffeimer
25 Kg Kunststoffeimer

Lagerung und Haltbarkeit:

Das Produkt ist in ungeöffneter Originalverpackung trocken und kühl (+5°C bis +30°C) sowie vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost geschützt zu lagern. **FOX CONTACT PRIMER® FL101** gefriert bei Temperaturen unter 0°C. Bei Einhaltung der angegebenen Lagerbedingungen beträgt die Haltbarkeit 12 Monate ab Herstellungsdatum. Geöffnete Gebinde sind gut zu verschließen und innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen. Paletten dürfen bei der Lagerung keinesfalls übereinandergestapelt werden. Der Versand hat nach dem FIFO-Prinzip (First In – First Out) zu erfolgen.

Hinweise zur sicheren Verwendung

Es ist gefährlich, sich Lager und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Lager und Anwendungsbereiche sollten belüftet sein. Bei der Anwendung sind Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Brillen und Masken gemäß den arbeits- und arbeitsmedizinischen Regeln zu verwenden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit Haut und Augen in Kontakt gebracht werden, bei Kontakt mit viel Wasser und Seife gewaschen und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel- und Getränkematerialien sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Das Fox-Sicherheitsdatenblatt sollte für detaillierte Informationen konsultiert werden.

Verantwortung

Die in diesem technischen Dokument enthaltenen Daten beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. FOX BAU YAPI KİMYASALLARI A.Ş. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com