

INNO-FIX

FOX AQUAFUGA FX150

Silicone, anti-moisissure et anti-salissures, masse de jointoiment flexible

Description

FOX AQUAFUGA FX150 est un matériau flexible utilisé pour remplir les joints de matériaux tels que les carreaux, la céramique, les granits, les pierres naturelles et les marbres. Il est à base de ciment, hydrofuge, siliconeux, résistant à la formation de moisissures et de saletés, non affectés par les différences de température, l'eau et les vibrations.

Conforme aux exigences de la norme EN 13888-1:2022-CG2WA.

CG : Matériau de jointement à base de ciment

2 : Fonctionnalités supplémentaires améliorées

W : Absorption d'eau réduite

A : Haute résistance à l'abrasion

Domaines d'utilisation

- Applications intérieures et extérieures des ouvrages, verticales et horizontales,
- Hôtel, hôpital, centre commercial, résidence etc.
- Dans toutes les zones humides,
- Dans les piscines et réservoirs d'eau,
- Utilisé dans toutes sortes d'applications décoratives.

Avantages

- Puisqu'il est hydrofuge, il résiste à la formation de moisissures et de saletés,
- Facile à nettoyer car hydrofuge,
- Résistant aux chocs, vibrations et détergents,
- Résistant à l'effet gel-dégel,
- Haute résistance à l'abrasion,
- Fournit une excellente adhérence aux bords en céramique sans fissuration,
- Permet d'obtenir une surface lisse,
- Facile à préparer et à appliquer,
- Ne raye pas les surfaces vitrées,
- Convient pour des largeurs de joints de 2 à 8 mm,
- Le temps de travail est long,
- Ne se décolore pas, ne change pas de couleur.

Spécifications techniques

Structure du Matériau		Charges minérales, synthétiques, silicones en poudre	additifs polymères spéciaux,
Densité à Sec		1,10±0,05 kg/lt	
Densité du Mortier Frais		1,76±0,05 kg/lt	
Résistance à la Compression Après Stockage à Sec	EN 13888-2:2022, 9.1	≥15 N/mm ²	
Résistance à la Compression Après Cycle de Gel-Dégel	EN 13888-2:2022, 9.1	≥15 N/mm ²	
Résistance à la Flexion Après Stockage à Sec	EN 13888-2:2022, 9.1	≥2,5 N/mm ²	
Résistance à la Flexion Après Cycle de Gel-Dégel	EN 13888-2:2022, 9.1	≥2,5 N/mm ²	
Rétraction	EN 13888-2:2022, 9.3	≤3 mm/m	
Résistance à l'Abrasion	EN 13888-2:2022, 9.4	≤1000 mm ³	
Absorption d'Eau Réduite	EN 13888-2:2022, 9.2	≤2 gr	
	30 minutes		
	EN 13888-2:2022, 9.2	≤5 gr	
	240 minutes		
Température de la Surface d'Application		+5°C/+30°C	
Température Du Milieu		-20°C/+80°C	
Temps de maturation		3-5 minutes	
Durée de Vie du Produit		~60 minutes	
Temps d'Ouverture à l'Usage		Après 24 heures	

Les valeurs ci-dessus sont données à +23°C et 50% d'humidité relative. Les hautes températures raccourcissent le temps d'application, les basses températures l'augmentent.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE

Telefon : 0(242) 221 42 50

Fax : 0(242) 221 42 55

Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE

Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eşil-Diyarbakır/TÜRKİYE

Web : www.foxbau.com

E-mail : info@foxbau.com

Couleurs

- 1. Groupe:** Gris foncé - Crème - Crème clair - Beige Bahama - Clair - Anémone - Champagne - Noche - Jasmin - Magnolia
- 2. Groupe:** Noir - Caramel - Tan - Poudré - Beige antique - Mittelbraun - Balibraun - Café amer - Chocolat - Cotto - Evergreen

Procédure d'application

Préparation de la Surface

Avant l'application, il faut attendre que l'adhésif acquière une résistance suffisante. Une période d'attente de 48 heures est généralement suffisante. Les résidus de mortier dans les joints doivent être nettoyés et les joints doivent être vidés. Les matériaux pour joints très absorbants doivent être humidifiés avant le remplissage.

Mélange

"L'eau propre, dans la quantité indiquée sur l'emballage, est versée dans un récipient de mélange propre. Le sac de **FOX AQUAFUGA FX150** est ouvert et ajouté lentement à l'eau tout en mélangeant avec une perceuse équipée d'un embout de mélange à 400-600 tr/min, pendant environ 2 à 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène. Il ne doit rester aucun grumeau dans le matériau. Après un temps de maturation de 3 à 5 minutes, le mélange est à nouveau agité pendant 1 minute pour le rendre prêt à l'emploi. Des variations dans la quantité d'eau et des méthodes de mélange différentes peuvent entraîner des différences de couleur indésirables."

Taux de mélange

Pour un sac de 20 kg **FOX AQUAFUGA FX150** il faut environ 6,40±0,20 L d'eau.
Pour un sac de 5 kg **FOX AQUAFUGA FX150** il faut environ 1,60±0,05 L d'eau.
Pour 1 kg de **FOX AQUAFUGA FX150** il faut environ 320±10 ml d'eau.

Application

Le matériau mélangé est placé dans les joints en effectuant des mouvements diagonaux avec une truelle en caoutchouc. Dans les joints profonds, le matériau doit d'abord s'enfoncer, puis ce processus doit être répété. Par temps extrêmement chaud et sur des surfaces absorbantes, le matériau de joint peut soudainement perdre son eau et provoquer des fissures superficielles. Par conséquent, avant l'application, les joints doivent être légèrement humidifiés avec une éponge humide. Lorsque les matériaux laissés à sécher atteignent la dureté de résistance à la pression des doigts, les surfaces sont finalisées avec une éponge humide et le matériau restant sur la surface en céramique est nettoyé.

Nettoyage des outils d'application

Les outils utilisés après l'application doivent être immédiatement nettoyés à l'eau. **FOX FUGAMORTAR FX150** ne peut être nettoyé mécaniquement de la surface qu'après durcissement.

Paramètre à Prendre en Compte

- L'utilisation de différentes quantités d'eau de gâchage lors de l'application provoque un changement de couleur des joints. Pour cette raison, les applications doivent être faites sans changer la quantité d'eau. Une utilisation excessive d'eau affaiblira le matériau, ce qui peut entraîner des déversements de poudre et des fissures. La sciure de bois ne doit pas être utilisée pour le nettoyage des surfaces.



Couverture/Consommation

Taille de la céramique			Consommation de mastic à joints à base de ciment (gr/m ²)						
Largeur (mm)	Longueur (mm)	Profondeur du joint (mm)	Espace des joints						
			1	2	3	4	5	6	8
25	25	4	576	1152	1536	2304	2880	3456	4608
50	50	4	288	576	768	1152	1440	1728	2304
100	100	6	216	432	576	864	1080	1296	1728
100	100	8	288	576	768	1152	1440	1728	2304
100	100	10	360	720	960	1440	1800	2160	2880
200	200	6	108	216	288	432	540	648	864
200	200	8	144	288	384	576	720	864	1152
200	200	10	180	360	480	720	900	1080	1440
300	300	6	72	144	192	288	360	432	576
300	300	8	96	192	256	384	480	576	768
300	300	10	120	240	320	480	600	720	960
330	330	6	65	131	175	262	327	393	524
330	330	8	87	175	233	349	436	524	698
330	330	10	109	218	291	436	545	655	873
450	450	6	48	96	128	192	240	288	384
450	450	8	64	128	171	256	320	384	512
450	450	10	80	160	213	320	400	480	640
300	600	6	54	108	144	216	270	324	432
300	600	8	72	144	192	288	360	432	576
300	600	10	90	180	240	360	450	540	720
400	800	6	41	81	108	162	203	243	324
400	800	8	54	108	144	216	270	324	432
400	800	10	68	135	180	270	338	405	540
600	600	6	36	72	96	144	180	216	288
600	600	8	48	96	128	192	240	288	384
600	600	10	60	120	160	240	300	360	480
600	1200	6	27	54	72	108	135	162	216
600	1200	8	36	72	96	144	180	216	288
600	1200	10	45	90	120	180	225	270	360

Les consommations sont théoriques elles indiquent la consommation de produit en poudre. Les valeurs sont données en gr/m².

Emballages

Sac Kraft de 20 kg renforcé en polyéthylène
Sac Kraft de 5 kg renforcé en polyéthylène

Durée de Conservation

La durée de conservation est de 12 mois à compter de la date de production lorsqu'il est correctement stocké à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil entre +5°C et +30°C. Les emballages ouverts doivent être fermés et utilisés dans un délai d'une semaine.

Stockage et Conservation

Il doit être stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec, à l'abri des intempéries. Dans le cas d'un stockage à court terme, 3 palettes maximum peuvent être superposées les unes sur les autres et l'expédition doit être effectuée avec un système premier entré, premier sorti. Dans le cas d'un stockage de longue durée, les palettes ne doivent pas être placées les unes sur les autres.

Précautions et Consignes de Sécurité

Il est dangereux de s'approcher des zones de stockage et d'application avec du feu. Les zones de stockage et d'application doivent être aérées. Lors de l'application, des vêtements de travail, des gants de protection, des lunettes et des masques conformes aux règles de santé au travail et des travailleurs doivent être utilisés. Pendant le stockage et l'application, il ne doit pas être en contact avec la peau et les yeux, en cas de contact, vous devez vous laver à l'eau et au savon. En cas d'ingestion, un médecin doit être consulté immédiatement. Les aliments et les boissons ne doivent pas être introduits dans les zones d'applications. Il doit être conservé hors de la portée des enfants. Pour des informations détaillées et supplémentaires, la fiche de données de sécurité (Material Safety Data Sheet) doit être consultée.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Responsabilité

Les données contenues dans ce document technique sont basées sur nos connaissances scientifiques et pratiques. Matériaux de construction Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. est seul responsable de la qualité du produit. Notre société ne peut être tenue responsable des conséquences qui pourraient survenir en raison d'une mauvaise utilisation et/ou autres que les recommandations écrites concernant où et comment utiliser le produit. Pour des informations détaillées, vous devez vous référer à la fiche de données de sécurité et au formulaire de données techniques ou contacter les responsables de notre entreprise.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com