

INNO-FLOOR FOX ALPHACOAT FF900

Schützendes und verstärkendes Spezialbeschichtungsmaterial für Beton- und Natursteinoberflächen

Definition

FOX ALPHACOAT FF900, Es handelt sich um ein Material auf Acrylharzbasis, das mit speziellen Additiven für den Schutz und das Polieren aller Arten von Beton-, Kunst- und Natursteinoberflächen formuliert wurde. Es handelt sich um eine Deckbeschichtung, die in die Struktur aller Arten von Oberflächen mit natürlichem Aussehen, gefärbter Säure (Flecken), Fertigteilschutz oder Oberflächenhärtbehandlung eindringt und als Heilmittel wirkt, das langfristigen Schutz, Staubfreiheit, Oberflächenbeständigkeit und ästhetisches Aussehen bietet.

Verwendungszwecke

- Alle Arten von altem oder neuem Beton, Grob beton, Feldbeton,
- Auf Bodenbetonen, auf die Oberflächenhärtener aufgetragen wurden,
- Auf Feldbetonen, die mit Säurebeize gefärbt wurden,
- auf Oberflächen wie Naturstein, Travertin, Marmor, Cotto, gepressten Ziegeln usw,
- Vorgefertigte Fassadenverkleidungen auf Zementbasis,
- auf allen Arten von Sichtbetonflächen,
- Wäsche auf Beton,
- Es wird in der Stadtmöblierung verwendet.

Vorteile

- Leicht aufzutragen und zu verwenden.
- Bildet eine transparente, kristallklare Oberfläche.
- Beständig gegen Öl- und Kraftstoffrückstände.
- Schutz gegen alle Witterungseinflüsse und Schimmelbildung auf Oberflächen.
- Verhindert Staubbildung, sorgt für eine härtere Oberfläche.
- Extrem leicht zu reinigen, glatte Oberfläche wird erzielt.
- Bietet Widerstand gegen Abrieb.
- Sorgt für ein lebendiges Erscheinungsbild, da es tief eindringt.
- Beständig gegen Frost-Tau-Zyklus und UV.
- Kann mit Pinsel, Rolle und Sprühmaschine aufgetragen werden.
- Nach dem Auftragen des Oberflächenhärters wird es anstelle der Aushärtung verwendet, um plötzlichen Wasserverlust des Betons zu verhindern und eine dauerhafte Deckschicht zu erhalten.
- Wasserdampfdurchlässig bei Anwendung auf Außenfassaden.
- Es ist wasserabweisend.

Technische Daten

Struktur des Materials	Flüssigkeit Acrylharz
Dichte	0,92 kg/lit
Farbe	Transparent
Endaussehen	Glänzend/Matt
Flammpunkt	+30°C
Trocknungszeit	2-4 Stunden
Verarbeitungszeit zwischen Böden	6-12 Stunden
Anwendbare Bodentemperatur	+10°C /+30°C

Die oben genannten Werte gelten für +23°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit, niedrige Temperaturen verlängern die Zeit.

Qualität der Oberfläche

Der zu verarbeitende Betonuntergrund muss fest sein und eine ausreichende Druckfestigkeit (mindestens 25 N/mm²) aufweisen, die Zugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen, die Luftfeuchtigkeit darf maximal 4 % betragen, die Bodentemperatur muss mindestens +10°C betragen. Es sollte auch sichergestellt werden, dass der Taupunkt des Bodens über +3°C liegt. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fremdstoffen wie Schmutz, Öl, Fett, Beschichtungs- und Aushärtungsmaterialien usw. sein.



Durchführung Verfahren

Vorbereitung der Oberfläche

Der zu bearbeitende Betonuntergrund sollte so vorbereitet werden, dass eine offenporige Oberfläche entsteht, indem die Zementschlämme mit Hilfe von Schleifgeräten (Kugelstrahlen, Fräsen, Diamantschleifen usw.) entfernt wird. Schwache Betonteile sollten von der Oberfläche entfernt werden, kleine Fugen und Löcher sollten vollständig freigelegt werden. Der dabei entstehende Staub sollte mit Hilfe eines Industriestaubsaugers entfernt werden. Für die Ausbesserung des Untergrunds, das Füllen der Fugen und die Nivellierung der Oberfläche **INNO-CRETE** sollten Reparaturmörtel verwendet werden.

Anwendungsbedingungen

- Im Falle der Anwendung auf frisch gegossenem Beton sollte der Beton mindestens 28 Tage aushärten.
- Der Feuchtigkeitsgehalt der Oberfläche sollte unter 4% liegen.
- Es sollte keine aufsteigende Feuchtigkeit gemäß ASTM (Polyethylenabdeckungstest) vorhanden sein.
- Die relative Luftfeuchtigkeit sollte maximal 80% betragen.
- Vorsicht vor Tau und Kondensation!
- Betauung und Kondensation von Wasserdampf auf unbehandelten oder frisch beschichteten Böden beschädigen die Beschichtung. Um dies zu verhindern, muss die Bodentemperatur über +3°C liegen.

Im Antrag zu berücksichtigende Punkte,

Oberflächentemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Umgebungstemperatur ; Minimum +10°C - Maximum +30°C
Temperatur des Materials ; Minimum +10°C - Maximum +30°C

Mischen

FOX ALPHACOAT FF900, Mit einem elektrischen Mixer bei 400-600 Umdrehungen pro Minute mischen, bis eine homogene Masse entsteht.

Anmeldung

FOX ALPHACOAT FF900, Es wird in Schichten mit einem Pinsel, einer Rolle oder einer lösungsmittelbeständigen Sprühpumpe aufgetragen. Der Zwischenanstrich sollte je nach Umgebungstemperatur nach 6-12 Stunden erfolgen. Um eine optimale Leistung des Produkts zu erzielen, sollten mindestens 2 Anstriche aufgetragen werden. Die Anzahl der Anstriche sollte je nach Saugfähigkeit der Oberfläche erhöht werden.

Reinigung der Anwendungswerkzeuge

Werkzeuge und Geräte, die nach der Anwendung verwendet werden, sollten mit Lösungsmittel gereinigt werden.

Verbrauch

0,150-0,20 Lt/m² bei der Nachbehandlung von Frischbeton
0,20-0,25 Lt/m² für das Polieren von altem Beton

Zu prüfende Punkte

- **FOX ALPHACOAT FF900** Bei der Anwendung sollte stets für eine gute Belüftung gesorgt werden, und es ist darauf zu achten, dass bei der Anwendung Schutzbrille, Mundschutz und Handschuhe getragen werden.
- **FOX ALPHACOAT FF900** wird empfohlen, auf die Betonoberfläche aufgesprüht zu werden, um eine gleichmäßige Struktur zu erhalten. Das Material ist entflammbar, da es Lösungsmittel enthält. Bei der Lagerung und Verarbeitung sind die erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Es sollte darauf geachtet werden, dass die Anwendungsbereiche gut belüftet sind, dass nicht geraucht wird und dass es keine elektrischen Kurzschlüsse gibt.
- **FOX ALPHACOAT FF900** Es darf auf keinen Fall Wasser hinzugefügt werden.

Verpackung

5 l Zinn-Gallone
17 l Zinn-Eimer
200-Liter-Zinnfass

Haltbarkeitsdauer

12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen. Geöffnete Packungen sollten innerhalb von 1 Woche verschlossen und verbraucht werden.



Lagerung

Es sollte in der ungeöffneten Originalverpackung in einer kühlen und trockenen Umgebung gelagert werden, die vor Frost geschützt ist. Bei kurzfristiger Lagerung sollten maximal 3 Paletten übereinandergestapelt werden und der Versand sollte nach dem Prinzip "first in, first out" erfolgen. Bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinandergestapelt werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Es ist gefährlich, sich Lager- und Anwendungsbereichen mit Feuer zu nähern. Die Lager- und Anwendungsbereiche müssen belüftet sein.

Während der Anwendung sollten Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Maske in Übereinstimmung mit den Regeln der Arbeitsmedizin und des Arbeitsschutzes verwendet werden. Während der Lagerung und Anwendung sollte es nicht mit der Haut und den Augen in Berührung kommen, im Falle eines Kontakts sollte es sofort mit viel Wasser und Seife abgewaschen werden, und bei Verschlucken sollte sofort ein Arzt aufgesucht werden. Lebensmittel und Getränke sollten nicht in die Anwendungsbereiche gebracht werden. Es sollte außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden.

Ausführliche Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verantwortung

Die in dieser technischen Unterlage enthaltenen Angaben beruhen auf unseren wissenschaftlichen und praktischen Kenntnissen. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. ist nur für die Qualität des Produkts verantwortlich. Unser Unternehmen kann nicht für die Ergebnisse verantwortlich gemacht werden, die durch unsachgemäße und/oder nicht den schriftlichen Empfehlungen entsprechende Verwendung des Produkts entstehen können. Für ausführliche Informationen sollten das Sicherheitsdatenblatt und das technische Datenblatt konsultiert oder unsere Unternehmensvertreter kontaktiert werden.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Doşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com