

FOX MULTIDECK SYSTEM**EPOTHANE 1220 AS Orta Trafik 2,0-2,5 mm****TEKNİK ŞARTNAMESİ****Epoksi Esaslı Anti-Statik Zemin Kaplama Sistemi****YÜZEY KALİTESİ****Beton Kriterleri:**

Uygulama yapılacak alt yüzeyler temiz, pürüzsüz, boşluksuz, kuru ve taşıyıcı bir yapıda olmalıdır. Beton dökülmeden önce toprak veya dolgu zeminin yeterli sıkışma değerlerine gelene kadar kompaktörlerle sıkıştırılarak gerekli drenaj sistemlerinin yerleştirilmiş olması gerekmektedir. Zeminden gelen su kaplamanın kalkmasına ve kabarmasına neden olacağından sıkıştırılmış zemin ile dökülecek beton arasına su bariyeri görevi görecek polietilen örtü vb. örtüler serilmelidir. Kullanılacak betonun içerisine yayılmasını arttırmak için karışım dizaynından fazla sahada ilave su girilmemelidir. Betondaki aşırı su buharlaşarak rötre çatlaklarına sebebiyet verebilir. Beton seviyelendirme, vibrasyonlu master ve helikopter perdah kullanılarak yapılmalıdır. (Epoksi sarfiyatında etkilidir.) Saha betonlarındaki dilatasyonlar ve kontrol derzleri binanın yapısal tasarımına uygun olarak mutlaka dizayn edilmelidir. Dilatasyon ve kontrol derzi bırakılmamış beton zeminlere yapılacak kaplamalar; zeminde daha sonra oluşacak kırılmalar ve göçmeler nedeniyle kullanılamaz hale gelir. Beton dökümünü takip eden minimum 24 saat sonra kontrol derzleri, beton kaplama yüksekliğinin en az 1/3'ü olacak şekilde kesilir.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeylerin en az 28 günlük olması gerekmektedir. Beton sınıfı en az C30, kopma dayanımı ise en az 1,5 N/mm² olması gerekir. Beton yüzeyin nem içeriği kalsiyum karbür ölçüm cihazı ile belirlenmelidir. Nem içeriği C30/37 sınıfına kadar olan betonlar için maksimum %4 (ağırlıkça), C35/45 sınıfına kadar olan betonlar için maksimum %3 (ağırlıkça) olmalıdır. Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir. Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir. Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C-25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir. Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.

Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır. Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır. Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içerisine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ**Yüzey Hazırlığı:**

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeyler üzerindeki çimento şerbeti aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, elmas silim vb.) kullanılarak yüzeyden temizlenir. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz, endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ve 45-50 AFS (0,2-0,5 mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre seçilen astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılır.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

1. Epoksi Astar Uygulaması: Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir. Astar seçimi yüzey pürüzlülüğüne göre değişiklik gösterebilir.

1.1. FOX EPOTHANE® PRIMER epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar setidir.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk			1,07±0,03 gr/cm ³
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basınç Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~75 N/mm ²
Eğilme Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~30 N/mm ²
Yapışma mukavemeti	EN 1542	Betona	≥2 N/mm ²
Toplam katı madde yüzdesi			%100
İnceltme			İnceltmez
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	EN 1062-3		$W < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Su Buharı Geçirgenliği	EN ISO 7783		V ₃
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1		<3000 mg
Yangına Tepki Sınıfı	EN 13501-1		Sınıf E
Uygulanacak zemin sıcaklığı			+10°C/+30°C
Shore D sertliği		7 gün	85±3
Kap Ömrü			~40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER**'i uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) silis kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER** yaklaşık **300 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Yüzey pürüzlülüğüne göre sarfiyatlar değişiklik göstermektedir. Detaylı bilgi için Ürün Teknik Dokümantasyonuna bakınız.

1.2. FOX EPOTHANE® PRIMER HB, epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, solvent içermeyen, düşük viskoziteli şeffaf astar malzemesidir.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk			1,07±0,03 gr/cm ³
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basınç Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~75 N/mm ²
Eğilme Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~30 N/mm ²
Yapışma mukavemeti	EN 1542	Betona	≥2 N/mm ²
Toplam katı madde yüzdesi			%100
İnceltme			İnceltmez
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	EN 1062-3		$W < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Su Buharı Geçirgenliği	EN ISO 7783		V ₃
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1		<3000 mg
Yangına Tepki Sınıfı	EN 13501-1		Sınıf E
Uygulanacak zemin sıcaklığı			+10°C/+30°C
Shore D sertliği		7 gün	85±3
Kap Ömrü			~40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) silis kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)


www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** yaklaşık **300 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Yüzey pürüzlüğüne göre sarfiyatlar değişiklik göstermektedir. Detaylı bilgi için Ürün Teknik Dokümantasyonuna bakınız.

1.3. FOX EPOTHANE® PRIMER FL, epoksi esaslı, iki komponentli, dolgulu, düşük viskoziteli astar seti.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk			1,07±0,05 gr/cm ³
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basma Mukavemeti	EN 196-1	7 gün	~45 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	EN 196-1	7 gün	~15 N/mm ²
Yapışma mukavemeti	EN 1542	Betona	≥1,5 N/mm ²
İnceltme			İnceltilmez
Uygulanacak zemin sıcaklığı			+10°C/+30°C
Shore D sertliği		7 gün	75
Çalışma Süresi			~45 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER FL**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** yaklaşık **500 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Yüzey pürüzlüğüne göre sarfiyatlar değişiklik göstermektedir. Detaylı bilgi için Ürün Teknik Dokümantasyonuna bakınız.

1.4. FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB, epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, dolgulu, solvent içermeyen, düşük viskoziteli astar setidir.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk			1,35 gr/cm ³
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basınç Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~75 N/mm ²
Eğilme Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~30 N/mm ²
Yapışma mukavemeti	EN 1542	Betona	≥2 N/mm ²
Toplam katı madde yüzdesi			%100
İnceltme			İnceltilmez
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	EN 1062-3		W<0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})
Su Buharı Geçirgenliği	EN ISO 7783		V ₃
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1		<3000 mg
Yangına Tepki Sınıfı	EN 13501-1		Sınıf E
Uygulanacak zemin sıcaklığı			+10°C/+30°C
Shore D sertliği		7 gün	85±3
Kap Ömrü			~40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER FL-HB** yaklaşık **500 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Yüzey pürüzlüğüne göre sarfiyatlar değişiklik göstermektedir. Detaylı bilgi için Ürün Teknik Dokümantasyonuna bakınız.

2. Opsiyonel Levelling Coat Uygulaması:

2.1. FOX EPOTHANE® PRIMER, epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar setidir.



FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyallı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Teknik Özellikler:

Yoğunluk			1,07±0,03 gr/cm ³
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basınç Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~75 N/mm ²
Eğilme Dayanımı	EN 196-1	7 gün	~30 N/mm ²
Yapışma mukavemeti	EN 1542	Betona	≥2 N/mm ²
Toplam katı madde yüzdesi			%100
İnceltme			İnceltmez
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	EN 1062-3		W<0,1 kg/(m ² *h ^{0,5})
Su Buharı Geçirgenliği	EN ISO 7783		V ₃
Aşınma Direnci	EN ISO 5470-1		<3000 mg
Yangına Tepki Sınıfı	EN 13501-1		Sınıf E
Uygulanacak zemin sıcaklığı			+10°C/+30°C
Shore D sertliği		7 gün	85±3
Kap Ömrü			~40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER**'i uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 40-50 AFS (0,2-0,5 mm) silis kumunu yüzey durumuna göre 1/3 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER** yaklaşık **400 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Yüzey pürüzlülüğüne göre sarfiyatlar değişiklik göstermektedir. Detaylı bilgi için Ürün Teknik Dokümantasyonuna bakınız.

3. Topraklama

Her zemin en azından 1 adet topraklama hattına sahip olmalıdır. Ancak, küçük alanlarda bile birden fazla topraklama hattı sağlamak daha doğrudur. Alan genişledikçe, topraklama hatlarının sayısı da artmalıdır. Geniş açık alanlarda, her bir köşedeki bağlantı düşünülmelidir. Buna ek olarak, genişleme derzleri ile ayrılmış alanlara dikkat edilmelidir; bu alanlar ya bakır bara ile birbirine bağlanmalı ya da kendilerine ait topraklama hatları olan bağımsız alanlar olarak düşünülmelidir. Çok telli bakır kablo, bir ucundan toprağa bağlanmalı, diğer ucundan ise yelpaze şeklinde açılmalıdır. Topraklama hattına bağlı çok telli kablo ile **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** (bakır bant) arasında iyi bir bağlantı olduğundan emin olunmalıdır. Kendinden yapışkan **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** yelpaze şeklindeki bakır kabloyu yere bağlamak için kullanılır. Astar, normal veya sıyırma astarı, doğru tutunma sağlayabilmek için **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** in yerleştirileceği noktalarda aşındırılmalıdır. Bağlantıların bitmiş zeminde görünmemesine dikkat edilmelidir.

Kendinden yapışkan **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE**, kurlenmiş astar üzerine uygulanır. **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** in amacı, materyalin her bir noktasının ve bu noktadaki her bir karışımın ana topraklama hattına bağlı olmasını sağlamaktır. **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** arası mesafe direnç değerlerine göre belirlenir. Direnç değeri 10⁷-10⁸ ise 3 metre veya tercihen 1 metre çap aralığıyla **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** zemin üzerine döşenebilir. **FOX ESD CONDUCTIVE TAPE** in topraklama işlemi için **FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL** (zemin topraklama terminali) kullanılmalıdır.



Görsel 1: FOX ESD CONDUCTIVE TERMINAL (47x50x12mm / 2mt Cable)



Görsel 2: FOX ESD CONDUCTIVE TAPE (20mm x 30mt x 0,2mm)



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyallı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Etil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

4. İletken Astar Uygulaması:

FOX EPOTHANE® PRIMER AS, iki komponentli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, su bazlı, nefes alabilen, siyah renkli iletken epoksi astar setidir.

Teknik özellikleri

Yoğunluk		1,09±0,05 gr/cm ³
Viskozite	A+B	~1000 mPaS (25°C)
Renk		Siyah
Elektrostatik Davranış		Rg<10 ⁹
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥1,5 N/mm ²
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
Çalışma Süresi	+25°C	~1 saat
Kuruma süresi	+25°C	min. 6 Saat
Tam Kurlenme	+25°C	7 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

FOX EPOTHANE® PRIMER AS A bileşeni pigment içerir. A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER AS**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

FOX EPOTHANE® PRIMER AS yaklaşık **100 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo veya fırça ile uygulanmalıdır. Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.

5. İletken Kaplama Uygulaması:

FOX EPOTHANE® BASECOAT AS, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, solventsiz, antistatik yüzey istenen zeminlere uygulanan, yüksek derecede mekanik ve kimyasal aşınma direncine sahip, kendiliğinden yayılan, zemin kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,35 gr/cm ³
Viskozite	A+B	~1000 mPa.S (25°C)
Renk		RAL renklerinde
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥1,5 N/mm ²
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
Çalışma Süresi	+25°C	~45 dakika
Kurama Süresi	+25°C	1 Gün
Tam Kurlenme	+25°C	7 Gün
Shore D Sertliği	7 gün	75
Tavsiye Edilen Kalınlık		1,0-1,5 mm

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT AS** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

FOX EPOTHANE® BASECOAT AS yaklaşık **1,8 kg/m²** sarfiyatla yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir. Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.



www.foxbau.com

FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com