

FOX DECODECK SYSTEM FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO ZEMİN KAPLAMA SİSTEM TEKNİK ŞARTNAMESİ

Epoksi Esaslı 8,0-11,0 mm Kalınlığında Agregalar ile Özel Olarak Dizayn Edilmiş Dekoratif Zemin Kaplama Sistem Şartnamesi

PART 1: GENEL KAPSAM

1.01 TANIMLAR

- **FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO:** Epoksi Esaslı 8,0-11,0 mm Kalınlığında Agregalar ile Özel Olarak Dizayn Edilmiş Dekoratif Zemin Kaplama Sistemi
- **NTMA:** National Terrazzo and Mosaic Association, Inc. (Ulusal Terrazzo ve mozaik Derneği-Dünya üzerinde terrazzo reçine üreticisi ve uygulayıcıları tarafından kabul görmüş terrazzo derneğidir.)
- **FOX EPOTHANE PRIMER HB:** Epoksi esaslı, nem önleyici katman oluşturan, şeffaf astar seti.
- **FOX EPOTHANE ISO CRACK MEMBRANE:** Epoksi Poliüretan esaslı, esnek membrandır. Yatay yüzey hareketine izin veren % 140-160 uzama sağlar.
- **FOX EPOTHANE BASECOAT TERRAZZO:** Epoksi reçine esaslı, terrazzo sistem için geliştirilmiş (23,25 kg A Komponent+6,75 kg B Komponent) dekoratif bağlayıcı/matrix malzemesi
- **FOX EPOTHANE FILLER TF:** Terrazzo sistem için kullanılan özel dolgu malzemesi
- **FOX DOMINO PU SEALER FD793:** Poliüretan esaslı, tek komponentli, alifatik, solventli, su itici özellikte, son kat koruma malzeme
- **FOX PURATHANE TOPCOAT WB:** Modifiye poliüretan esaslı, iki komponentli, su bazlı, aşınma dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat içeren, sararma yapmayan, UV dayanımı sağlayan, antibakteriyel, son kat kaplama malzeme
- **AGREGA:** Terrazzo sistemde kullanılan uygulayıcı ve üretici tarafından önerilen reçeteye uygun karışım
- **SEALER:** Son kat koruma cilası

1.02 ONAY/SUNUM TOPLANTISI

Mevcut projede kullanılacak ürün/ürünler ve kaplama yapılacak terrazzo çeşidinin belirlenmesi, kullanılacak ürünlerin projeye uygunluğunun görüşülmesi için mimari ofis, üretici yetkilileri, uygulayıcı yetkilileri ve işveren tarafından yapılacak toplantı/toplantılardır.

1.03 ONAYLI DOKÜMANLAR

- A. Uygulamacı tarafından verilen teknik uygulama prosedürleri,
- B. Mimari Ofis, işveren ve uygulayıcı tarafında kalması adına hazırlanmış ve en az 3 yetkilinin imzaları atılmış proje için onaylanmış terrazzo kaplamaya ait şahit numuneler,
- C. Ürüne ait kalite belgeleri,
- D. Ürün teknik dokümanları (tds, sds bilgileri)

1.04 ÜRETİCİ BELGELERİ

- A. Üretici Belgeleri (NTMA standartlarına uygun olarak epoksi reçine üretiminde ve başarılı hizmet içi performansın yanı sıra gerekli malzemeleri üretmek için yeterli üretim kapasitesine sahip üretici firma, Fabrika Üretim Kontrol Uygunluk Belgesi, ISO Belgeleri vb.)
- B. Uygulayıcı Belgesi (Terrazzo uygulayıcısı: NTMA standartlarına göre gerekli şartları sağlayan uygulayıcı firma beyanı)
- C. Agregada Tedarik Mesafeleri (LEED Belgelerindirmeleri için)
- D. Mock up (Yerinde Numune Yapılması)

1.05 SAKLAMA KOŞULLARI

- A. Malzemeler, tedarikçinin orijinal ambalajlarında ve kaplarında, kaynak veya üreticinin adı, malzeme veya ürün markası ve varsa parti numarası ile etiketlenmiş olarak Proje sahasına teslim edilecektir.
- B. Malzemeler orijinal, hasarsız ambalaj ve kaplarında, direkt güneş ışığına maruz kalmayacak bir yerde depolanacaktır.
- C. Epoksi bileşenler, ortam sıcaklığının 20°C- 25°C arasında tutulabileceği bir alanda depolanacaktır.

1.06 PROJE DETAYLARI

- A. Genel Yüklenici yeterli su, geçici ısı ve ışık ve herhangi bir çalışma alanının 30 metre yakınında kullanılmak üzere uygun prizlere bağlanıp dağıtılan yeterli elektrik gücünü sağlayacaktır.
- B. Genel Yüklenici, bitişik alanların kurulum sırasında hasar görmesini önlemek için geçici muhafazalar ve diğer uygun yöntemleri sağlayacaktır.
- C. Terrazonun alınacağı alandaki ortam sıcaklığının 20°C dereceden az olmamasını sağlayın.
- D. Terrazonun alınacağı alanda yeterli havalandırmayı sağlayın.
- E. Terrazzo Yüklenicisi, bitişikteki diğer işleri taşıma operasyonlarından kaynaklanan su ve tozdan koruyacaktır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

1.07 GARANTİ BELGESİ

Terrazzo uygulamasının tamamlanma tarihinden itibaren 1 (bir) yıldır.

1.08 BAKIM SÜRESİ

Terrazzo uygulamasının tamamlanma tarihinden itibaren her yıldır. Üretici tarafından verilen "Kullanım, Bakım ve Temizlik" talimatına uygun yenilenmelidir.

PART 2: ÜRÜNLER VE UYGULAMA DETAYLARI

1. YÜZEY KALİTESİ

Beton Kriterleri:

Beton dökülmeden önce toprak veya dolgu zeminin yeterli sıkışma değerlerine gelene kadar kompaktörlerle sıkıştırılarak gerekli drenaj sistemlerinin yerleştirilmiş olması gerekmektedir. Zeminden gelen su kaplamanın kalkmasına ve kabarmasına neden olacağından sıkıştırılmış zemin ile dökülecek beton arasına su ve nem bariyeri görevi görecektir polietilen örtü vb. örtüler serilmelidir. Kullanılacak betonun kıvamını düşürmek için sahada kesinlikle ilave su girilmemelidir. Betondaki aşırı su buharlaşarak rötne çatlaklarına sebebiyet verebilir. Beton seviyelendirme, vibrasyonlu master ve helikopter perdah kullanılarak yapılmalıdır. (Epoksi sarfiyatında etkilidir.) Saha betonlarındaki dilatasyonlar ve kontrol derzleri binanın yapısal tasarımına uygun olarak mutlaka dizayn edilmelidir. Dilatasyon ve kontrol derzi bırakılmamış beton zeminlere yapılacak kaplamalar; zeminde daha sonra oluşacak kırılmalar ve göçmeler nedeniyle kullanılamaz hale gelir. Beton dökümünü takip eden minimum 24 saat sonra kontrol derzleri, beton kaplama yüksekliğinin en az 1/3'ü olacak şekilde kesilir.

2. DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeylerin en az 28 günlük olması gerekmektedir. Beton basınç dayanımı en az **25 N/mm²** (C25 sınıfı) kopma dayanımının ise en az 2,0 N/mm² olması gerekir. 2cm beton derinliğindeki su ve nem miktarı %4'ün altında olmalıdır. Test yöntemi: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method.

Ayrıca eski veya yeni tüm beton zemin kaplamalarından yükselen nem olmamalıdır. Zemin suları yükselerek betonun kapiler özelliğinden dolayı yüzeye taşınır. Bu durum zemine yapılan kaplamaların zeminden ayrılarak kalkmasına ve kabarmasına sebep olur. Bu etki basit polietilen örtü testi ile tespit edilir. Şeffaf bir polietilen (nylon) örtü beton yüzeye kenarlarından nem geçirmeyecek şekilde poliüretan mastik ile yapıştırılır. Zeminden gelen nem, polietilen örtü altında birikerek damlacıklar halinde görülür, bu şartlarda zemin kaplaması yapılmamalıdır. Eğer örtü yapıştırıldıktan 24 saat sonra kontrol edildiğinde nem gözlenmiyorsa kaplama yapılması uygundur.

Binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10 °C en fazla +30 °C olması gerekir. Soğuk havalarda ürünlerin uygulanabilirliğinin artırılması için ambalajlar 20-25°C de bekletilmeli ve kullanıma hazır hale getirilmelidir. Yağmur, toz, rüzgâr, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmesi önlenmelidir. Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeylerde sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır. Uygulama sırasında kullanım talimatlarına aykırı olacak solvent, tiner vs. incelticiler ürünlere katılmamalıdır. Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum ile karşılaşılır ise, kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.

3. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

3.1 Yüzey Hazırlığı:

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeyler üzerindeki çimento şerbeti aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze makinesi, elmas silim vb.) kullanılarak yüzeyden temizlenir. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz, endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar v şeklinde açılmalı sonrasında doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 Afs (0,1-0,3mm) silis kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılır. Çatlak ve boşluk tamirleri sonrası **TERRAZZO** uygulaması yapılacak yüzeylerde ondülasyon olması ve tercih edilmesi durumunda düzeltme şapı uygulaması yapılır.

3.2 "Fox Self Leveling Screed for Reparing Up to 5mm System" Uygulaması

A. Epoksi Astar Uygulaması

FOX EPOTHANE® PRIMER HB epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, solvent içermeyen, düşük viskoziteli 12:5 birim karışım oranlı şeffaf astar seti.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,03 gr/cm ³
Renk		Şeffaf, Sarımsı
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile		
Basma Mukavemeti		~ 109 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti		~ 40 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+5°C /+30°C
Buhar Geçirgenlik	ISO 7783-2	4,1 gr/ m ² gün
Çalışma Süresi		35-40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri:300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** yaklaşık **0,30-0,35 kg/m²** sarfiyatla rulo ile uygulanır. Astarlama yapılan yüzeye 15-25 AFS (0,7-1,2 mm) kuvars kumu yaklaşık **2,0-2,5 kg/m²** serpmeye yapılır. **FOX ROCKTOP FF100** çimento esaslı düzeltme şapı uygulamasına geçilmeden önce minimum 12 saat (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kurumması beklenmelidir. Düzeltme şapı yapılmadan önce yüzeyde kalan fazlalıklar raspa ile sıyırıldıktan sonra yapışmayan kumlar endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir.

B. Şap Astarı Uygulaması

FOX PRIMERA® FL220, Polimer dispersiyon esaslı, tek komponentli, tüm emici ve zayıf yüzeyler için geliştirilmiş astar malzemesidir.

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı	Sıvı akrilik kopolimer dispersiyon
Yoğunluk	1 kg/lt
Su ile karışımın yoğunluğu	1,3 gr/cm ³
Katı Madde	%17-20
Renk	Açık Mavi
Kuruma Süresi	2 saat
Servis Sıcaklığı	-20°C /+80°C
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+5°C /+30°C
2.kat Uygulama Süresi	2 saat
Üzerine Yapılacak Uygulama	24 saat



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

FOX PRIMERA® FL220, 400-600 devir/dakikalık elektrikli bir karıştırıcı ile uygulama yönteminde belirtilen miktarlarda su ilave ederek, homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılır. Temizlenen ve hazır hale gelen yüzey üzerine **FOX PRIMERA® FL220** dökülür. Malzeme yüzeye, fırça veya rulo ile homojen bir şekilde uygulanır. Yüzeyin durumuna göre sürme yoğunluğu ayarlanmalıdır. Yapışma riski yüksek yüzeylerde sarfiyat artırılmalıdır. Yüzeyde göllenme oluşumuna izin verilmemelidir.

- 1.Kat uygulamasında **FOX PRIMERA® FL220** 1/1 oranında su ile inceltilerek fırça veya rulo ile,
- 2.Kat uygulamasında **FOX PRIMERA® FL220** inceltmeden rulo ile uygulanır.

Hazırlanan **FOX PRIMERA® FL220** yaklaşık **0,25 kg/m²** sarfiyatla yüzeye rulo ile tatbik edilir.

C. Şap Uygulaması

FOX ROCKTOP FF100, çimento ve akrilik kombinasyonlu, çelik lif/elyafı takviyeli, iki komponentli, 3-10 mm arasında uygulanabilen, yüksek dayanımlı ve esnek endüstriyel zemin kaplamasıdır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı	A Komponent	Özel çimento, çelik lif/elyafli mineral dolgu
	B Komponent	Kopolimer akrilik dispersiyon
Yoğunluk		2,00 kg/litre
Renk		Gri
Basma Mukavemeti	7 gün	≥13 N/mm ²
	28 gün	≥23,0 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti	28 gün	≥8,8 N/mm ²
Kopma Mukavemeti	28 gün	≥2,0 N/mm ²
Aşınma Mukavemeti	DIN 53754	CS 17 diski (ağırlık kaybı)
	Taber 1 kg 1000 rev	H22 diski (ağırlık kaybı)
Kullanım süresi		245 mg
Tam Kürlenme		301 mg
Uygulama Kalınlığı		30 dk.
		28 gün
		Maks. 8 mm



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

FOX ROCKTOP FF100 B komponenti temiz bir karıştırma kovasına boşaltınız. A komponenti, B komponent üzerine yavaş yavaş ilave ederek elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca karıştırınız. Toz bileşen içinde bulunan çelik liflerin kova dibinde topaklanmasına izin verilmemeli ve bu topaklar dağıtılmalıdır. Yaklaşık 2 dakika bekledikten sonra 1 dakika daha karıştırıp kullanıma hazır hale getiriniz. Karıştırma aletleri: (400-600 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Hazırlanan karışım yüzeye dökülerek yükseklik ayarlı mala ile zemine yayılır. Eğer yüzeye astar yapılmışsa bu işlem astar kurumadan yapılmalıdır. Yayılma işleminden bir süre sonra oluşacak hava kabarcıklarını yok etmek için kirpi rulo uygulaması yapılmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması durumunda yüzeyde rulo izleri kalabilir. Bu nedenle uygulama işlemini hızla tamamlamak gerekmektedir. Düzgün bir yüzey elde etmek için yekpare uygulama önerilir.

Hazırlanan **FOX ROCKTOP FF100** yaklaşık **7,0-10,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye mala tatbik edilir.

3.3. "Fox Iso-Crack Epoxy Membrane System" Uygulaması

A. Epoksi Astar Uygulaması

FOX EPOTHANE® PRIMER HB epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, solvent içermeyen, düşük viskoziteli 12:5 birim karışım oranlı şeffaf astar seti.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,03 gr/cm ³
Renk		Şeffaf, Sarımsı
Harç Özellikleri	%14,3 Bağlayıcı ile	
Basma Mukavemeti		~109 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti		~40 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+5°C /+30°C
Buhar Geçirgenlik	ISO 7783-2	4,1 gr/ m ² gün
Çalışma Süresi		35-40 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri:300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** kuvars kumu karışımı yaklaşık **0,60-0,70 kg/m²** sarfiyatla mala ile uygulanır. Astarlama yapılan yüzeye **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K** epoksi-poliüretan esaslı çatlak köprüleme membranı uygulamasına geçilmeden önce minimum 12 saat (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kuruması beklenmelidir.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

B. Çatlak Köprüleme Membranı Uygulaması

FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP-2K, Epoksi Poliüretan esaslı, Fox Bau Terrazzo kaplama sistemlerinde yüzeye yansiyacak çatlamları engellemek için tasarlanmış, %100 katı maddeli, esnek bir epoksi-poliüretan membrandır. Reçinenin benzersiz yapıştırma ve uzama özellikleri olağanüstü çatlak köprüleme sağlar ve zeminin döşenmesinden önce iç beton yüzeylerde kullanılması tavsiye edilir. Yatay yüzey hareketine izin veren % 140-160 uzama sağlar.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,10±0,05 gr/cm ³
Renk		Krem
Çekme Mukavemeti	DIN 53504	+23°C ≥ 10 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	1,83 N/ mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	2,95 N/ mm ² (Epothane® Primer Astarlanmış yüzey)
Yapışma Mukavemeti	Çeliğe	1,00 N/ mm ²
Yapışma Mukavemeti	Çeliğe	1,57 N/ mm ² (Epothane® Primer Astarlanmış yüzey)
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
İnceltme		İnceltilmez
Shore A Sertliği	7 gün	65
Shore D Sertliği	7 gün	19
Thermal Direnç	24 saat (-23°C/+25°C)	Çatlak Yok
Kopma Uzaması	DIN 53504	+23°C ≥ %140-160
Uygulama Süresi		45-50 dakika



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP 2K** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dk. boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 devir/dk. - 400 devir/dk.) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® ISO-CRACK EP 2K** karışımı yaklaşık **1,5-2,0 kg/m²** sarfiyatla **FOX CAM TEKSTİLİ FİLE 160 gr/m²** file üzerine düzgün olarak uygulanır. Uygulama yapılan yüzeye 20-30 AFS (0,3-1,0 mm) kuvars kumu yaklaşık **1,0-1,5 kg/m²** serpmeye yapılır.

Serpilen kumun fazlası temizlenir. Her 5 metrede bir olacak şekilde derzler açılır. Açılan derzlere poliüretan mastik ile 8 mm alüminyum profiller yapıştırılır. Her 20 metrede bir 8 mm alüminyum profiller kontrol derzi amacı ile sırt sırta yapıştırılarak profillerin arası poliüretan mastik ile yapıştırılır. Kullanılan profiller hem derz hem de desen (motif) uygulaması için kullanılabilir.

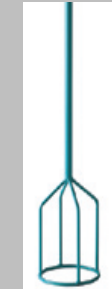
1. "Fox Zeugma Epoxy Standart Terrazzo Flooring System" Uygulaması

A. Epoksi Terrazzo Kaplama Uygulaması

FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, terrazzo sistem için geliştirilmiş (23,25 kg A Komponent+6,75 kg B Komponent) dekoratif kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,40 gr/cm ³
Renk		Ral Renklerinde
Basma Mukavemeti	7 gün	65 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥2,0 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
İnceltme		İnceltilmez
Shore D Sertliği	7 gün	85
Aşınma Mukavemeti	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg
Çalışma Süresi		35 dakika



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Kimyasal Dayanıklılık

Şekerli Su	+	Ksilen	+	Kurşunlu Benzin	+	Stiren	±
%30 Tuzlu Su	+	Bütül Glikol	-	Sülfirik Asit (%30)	-	Gliserin	+
Çay	+	Propilen Glikol	±	Toluen	+	Zeytinyağı	±
Kahve	+	%10 KOH	±	Petrol	±	Silikon Yağı	±
Ketçap	±	Etanol	±	Deiyonize Su	±	Şarap	±
Mayonez	±	Bütanol	-	Bira	±	Javel Suyu	±
Sirke	±	Benzil Alkol	±	Nitrik Asit	-	Metil İso Bütül Keton	-
Limon Suyu	±	Etil Asetat	±	Benzin	±	Dizel Yağı	±
Minerali Su	±	Suma	±	%10 NaOH	±	Kostik Soda	+
Meyve Suyu	+	Amil Alkoller	±	Hint Yağı	±	Terebentin	±
Gazlı İçecek	+	Metanol	±	Sabun	+	Parafin	±
HCL (%30)	±	Propanol	±	Sikloheksan	±	Perkloroetilen	-

Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir. Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Yüzey kimyasala maruz kalır ise en fazla 1 saat içerisinde temizlenmelidir. (+) Kullanılması tavsiye edilir. (+-) Kullanılması koşullu tavsiye edilir. (-) Kullanılmamalıdır.

Uygulama

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +20°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. A ve B komponentler karıştırıldıktan sonra uygulanacak sisteme göre gerekli miktarda agregaları ekleyiniz ve homojen bir karışım elde edene kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** karışımı 8 mm alüminyum profillerin içerisine yaklaşık **23,30-27,90 kg/m²** (5,0-6,0 kg **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO**; 15,0-18 kg 1-3 mm/3-6 mm/6-9 mm agrega karışımı, 5,35-6,40 kg **FOX EPOTHANE® FILLER TF**) sarfiyatla mala ile düzgün olarak uygulanır ve sıkıştırılır. Uygulamadan en az 48 saat sonra sırasıyla döküm terrazzo katı terrazo'ya uygun grinder makinesi ve sıralı elmas kullanılarak, 30,50, 120 grit ile silinerek istenen agregalı doku ortaya çıkarılır. Agregaların ortaya çıkarılmasından sonra elmas silim izlerinin yok edilmesi ve kaplamanın parlatılması amacı ile sırası ile 50,100,200, 400, 800, 1.500, 3.000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff ile silim yapıp pürüzsüz terrazzo katı tamamlanmalıdır.

(800,1500,3000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff silim istenen parlaklık yüzeyine göre devam edilmelidir.)

Not: 50 reçine ped ile silim sonrası yüzeyde gözeneklerin görülmesi durumunda terrazzo yüzey **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** karışımı ile yaklaşık **0,25-0,30 kg/m²** sarfiyat ile küreme yapılmalıdır. Küreme yapılan yüzey sırası ile 50,100,200, 400, 800, 1.500, 3.000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff ile silim yapıp pürüzsüz terrazzo katı tamamlanmalıdır.

(800,1500,3000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff silim istenen parlaklık yüzeyine göre devam edilmelidir.)

B. Epoksi Terrazzo Küreme Uygulaması

FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, terrazzo sistem için geliştirilmiş (23,25 kg A Komponent+6,75 kg B Komponent) dekoratif kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,40 gr/cm ³
Renk		Ral Renklerinde
Basma Mukavemeti	7 gün	65 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥2,0 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
İnceltme		İnceltmez
Shore D Sertliği	7 gün	85
Aşınma Mukavemeti	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg
Çalışma Süresi		35 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax : 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

Uygulama

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** karışımı mala ile düzgün olarak uygulanır. Kürlleme yapılan yüzey sırası ile 50,100,200, 400, 800, 1.500, 3.000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff ile silim yapıp pürüzsüz terrazzo katı tamamlanmalıdır.

(800,1500,3000 elmas reçine ped ve Shine Pro Buff silim istenen parlaklık yüzeyine göre devam edilmelidir.)

3.5. Son Kat Koruma Astar Uygulaması:

FOX DOMINO® PU SEALER FD793, Poliüretan esaslı, tek komponentli, alifatik, solventli, su itici özellikte, son kat koruma malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk	0,96 gr/cm ³
Renk	Şeffaf
Toplam Katı Madde Yüzdesi	%56
İnceltme	İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C /+35°C
Kuruma Süresi	2-3 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi	7-8 saat
Etkisini Gösterme Süresi	24-48 saat

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

FOX DOMINO® PU SEALER FD793 yaklaşık **100-150 gr/m²** sarfiyatla iki kat olarak yüzeye kısa tüylü kadife rulo ile uygulanır.

3.6. Son Kat Uygulaması:

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB, Modifiye poliüretan esaslı, iki komponentli, su bazlı, aşınma dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat içeren, sararma yapmayan, UV dayanımı sağlayan, antibakteriyel, son kat kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk	1,10 gr/cm ³	
Renk	Şeffaf	
Çalışma Süresi	60 dakika	
Katı Madde Yüzdesi	%40-50	
İnceltme	İnceltilmez	
Su Buharı Geçirgenliği	16000µ	
Sarkaç Sertliği	König ISO 1522	86s
Taber Aşınma Testi	1kg.CS 10,1000 d	40 mg
Çalışma Sıcaklığı		+10°C /+30°C
Tam Kürlenme		7 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

Homojen oluncaya ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB yaklaşık **100-150 gr/m²** sarfiyatla iki kat olarak yüzeye kısa tüylü kadife rulo yardımıyla uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmanların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır.

Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir. Sarfiyat hesabı 23 °C ortam ve malzeme sıcaklığına göre yapılmıştır. Sıcak ve soğuk havalarda sarfiyat artabilir.



www.foxbau.com

SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com