FOX ZEUGMA ЭПОКСИДНАЯ TERRAZZO ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТЕХНИКА ПРОЦЕДУРЫ НАНЕСЕНИЯ

Ознакомление

FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO - это гладкая, легко моющаяся, гигиеничная, самовыравнивающаяся, декоративная напольная система, используемая для полов на эпоксидной основе, подвергающихся экстремальным механическим и химическим воздействиям.

Область Применения

- Больницы,
- Гостиницы,
- Офисы,
- Рестораны,
- Демонстрационные,
- Школы,
- Банки,
- Торговые Центры,
- Терминалы аэропорта,
- Железнодорожные станции,
- Общественные здания,
- Большие складские помещения,
- Химическая и фармацевтическая промышленность,
- Ангары,
- Места, где требуются гигиенические условия.

Преимущества
- Обеспечивает идеальную отделку.
- Могут быть достигнуты высокие декоративные и эстетичные полы.
- При желании нескользкий пол может быть закончен с отделкой.
- Обладает химической стойкостью.
- Легко чистить для создания гигиенических условий.
- Обладает высокой износостойкостью.
- Обладает высокой прочностью на сжатие.
- Легко поддерживать.
- Без растворителя.
- Может быть получена глянцевая или матовая поверхность.

Технические Особенности

Цвет		Ral Цвет
Вид		Матовый/Глянцевый
Температура Поверхности Нанесения		+10°C/+30°C
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм^2
Прочность на Сжатие	7 дней	>65 Н/мм^2
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	>30 Н/мм^2
Твердость по Shore D	7 дней	85
Твердость Маятника	König ISO 1522	86с
Тест на Истирание по Taber	1 кг. CS 10,1000 об.	~40 мг
Срок Хранения		50 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Вопросы Подлежащие Рассмотрению
- Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Класс бетона должен составлять не менее C25, а предел прочности при растяжении - не менее 2,0 Н/мм^2.
- Содержание влаги и влаги в бетоне глубиной 2 см должно быть ниже 4%. Методы испытаний: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- На практике температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду.
- В приложениях, выполняемых в экстремально холодную погоду, температуру окружающей среды и грунта следует повышать с помощью нагревателей, а упаковки должны быть кондиционированы при 25°C и готовы к использованию для повышения обрабатываемости материала.
- Если температура окружающей среды слишком высокая и низкая, используемые материалы доводят до приблизительно 20-25°C и наносят как таковые в полевых условиях.
- Пока покрытие свежее, оно должно быть защищено от воды, дождя, пыли, ветра и посторонних предметов.
- В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Следует позаботиться о том, чтобы температура окружающей среды и грунта находилась в пределах минимальных и максимальных температур, указанных во время завершения отверждения продукта. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. При контакте с водой на покрытии будет размягчение, образование пузырей, затуманивание и изменение цвета. Это приводит к тому, что покрытие теряет свои свойства. В этом случае покрытие на поврежденной части должно быть полностью удалено и восстановлено.
- Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается +20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности и температуры окружающей среды. Следует помнить, что потребление будет увеличиваться на плохих поверхностях и в холодных погодных условиях**.**

ШАГИ НАНЕСЕНИЯ

1. Подготовка Поверхности

Цементный раствор на бетонных поверхностях, подлежащих полированию, очищается от поверхности с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерный станок, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены; должна быть обеспечена гладкость поверхности. Для заполнения пустот и сглаживания поверхности, путем смешивания используется: 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок для ремонта поверхности, в соответствии с состоянием подлежащего ремонту грунта **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10).

2. Нанесение Эпоксидной Грунтовки

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы при скорости вращения 300-400 об/мин.) Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с помощью валика или шпателя. Убедитесь, что нанесение распредлено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя грунтовки.

Сразу после нанесения набора грунтовки **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** следует распределить кварцевый песок резмером 40-45 Afs (0,2-0,5 мм) и подождать не **менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), чтобы высушить грунтовку. После того, как отходы на поверхности утилизируются путем соскабливания, песок, который не прилипает, следует очищать с помощью промышленного очистителя.

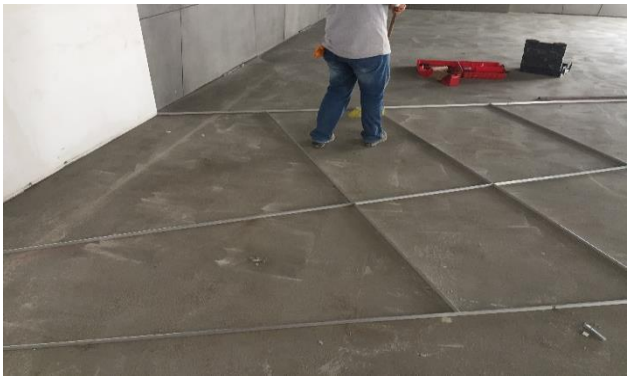

Рисунок 1. Создание Мотива Перед Нанесением

Рисунок 2. Нанесение Эпоксидной Грунтовки

Рисунок 3. Распределение Песка Сразу После Грунтования

3. Нанесение Эпоксидной Terrazzo

FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO - представляет собой двухкомпонентный, саморегулирующийся, декоративный материал на основе эпоксидной смолы с высокой химической стойкостью, не содержащий растворителей, разработанный для системы **TERRAZZO**.

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** содержит наполнитель. Размешайте А Компонент, пока он не станет однородным. После добавления В Компонента в А Компонент, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания Компонентов А и В сначала добавьте 1,066 единиц наполнителя **FOX EPOTHANE® FILLER TF**, а затем 3 единицы желаемых заполнителей в соотношении 1 единица к **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO**. Перемешивайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин.)

Подготовленную смесь заполнителя **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** выливают на поверхность с расходом приблизительно **25,00-28,00 кг/м²** и наносят шпателем надлежащим образом.

Рисунок 4. Нанесение **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO**

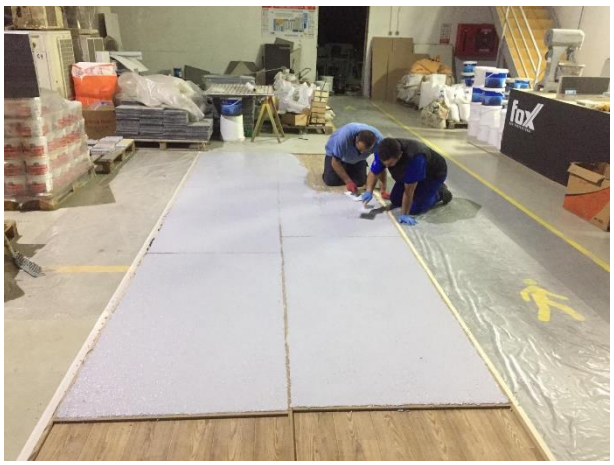

Рисунок 5. Нанесение **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO**

4. Применение Полировки Zeugma Эпоксидная Terrazzo

После нанесения **Fox Zeugma Epoxy Terrazzo** нанесенную поверхность протирают сухими алмазными полировальными головками, соответственно грубыми, средними и мелкими, и выявляют агрегаты и рисунок. Прикоснитесь к протертой поверхности, и водой, смойте алмаз и смолу, чтобы получить желаемый визуальный эффект. Водное алмазное стирание делается с номерами 30, 70 и 120 соответственно. Если на поверхности имеются поры, поверхность отверждается эпоксидным базовым покрытием **Terrazzo**, идет процесс заполнение пор. Процесс протирания продолжается с 220, 400, 800 и 1500 смыванием смолой, соответственно. После всех процессов протирания поверхность приобретает яркий внешний вид и получается желаемый рисунок и текстура.

Рисунок 6. Применение Сухого Алмазного Полирования

Рисунок 7. Нанесение Водной Алмазной И Смоляной Прокладки

5. Нанесение FOX DOMINO® PU SEALER FD793

FOX DOMINO® PU SEALER FD793 - представляет собой однокомпонентный, алифатический, водоотталкивающий, защитный материал для верхнего покрытия, на основе полиуретана. Это готовый к использованию однокомпонентный материал.

FOX DOMINO® PU SEALER FD793 следует наносить на поверхность валиком с расходом приблизительно **100-150 г/м²**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым валиком необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика.

Рисунок 8. Нанесение **FOX DOMINO® PU SEALER FD793**

6. Нанесение FOX PURATHANE® TOPCOAT WB

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. Смешайте А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** продукт с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух.
Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 3-4 минут до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.
(Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Нанести на поверхность валиком. Чтобы минимизировать следы валиков, убедитесь, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Сделайте приложение по короткому краю и каждое новое приложение рядом с предыдущим.
Убедитесь, что он равномерно распределен и нет следов крена, пропуская материал вторым роликом.

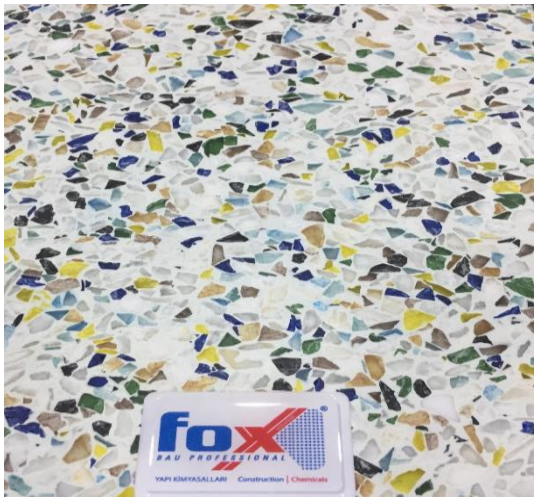

Рисунок 9. Нанесение **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB**