

FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO DEKORATİF KAPLAMA TEKNİK UYGULAMA PROSEDÜRÜ



Tanımı

FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO, epoksi esaslı, çok ağır mekanik ve kimyasal etkilere maruz kalan zeminler için kullanılan, düzgün yüzeyli, temizlenmesi kolay, hijyenik, kendiliğinden yayılan renkli dekoratif zemin kaplama sistemidir.

Kullanım Yerleri

- Hastaneler,
- Oteller,
- Ofisler,
- Restorantlar,
- Showroomlar,
- Okullar,
- Bankalar,
- AVMler,
- Havaalanı Terminalleri,
- Tren İstasyonları,
- Kamu Binaları,
- Büyük Depolama Alanları,
- Kimya ve İlaç Endüstrisi,
- Hangarlar,
- Hijyen Şartlarının İstendiği Mekanlar.



Avantajları

- Kusursuz bitiş sağlar.
- Yüksek dekoratif ve estetik zeminler elde edilebilir.
- İstenilirse kaymaz zemin bitişli bitirilebilir.
- Kimyasal dayanıma sahiptir.
- Hijyenik ortamlar yaratmak için kolay temizlenir.
- Yüksek aşınma direncine sahiptir.
- Yüksek basınç dayanımına sahiptir.
- Bakımı kolaydır.
- Solventsizdir.
- Parlak veya mat son kat kaplama elde edilebilir.

Sistem Teknik Özellikleri

Renk		Ral Renklerinde
Görünüm		Mat/Parlak
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
Basma Mukavemeti	7 gün	>65 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	>30 N/mm ²
Shore D Sertliği	7 gün	85
Sarkaç Sertlik	König ISO 1522	86s
Taber Aşınma Testi	1 kg.CS 10,1000 d.	~40 mg
Kap Ömrü		50 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeylerin en az 28 günlük olması gerekmektedir. Beton sınıfı en az C25, kopma dayanımı ise en az 2,0 N/mm² olması gerekir.
- 2 cm beton derinliğindeki su ve nem içeriği %4'ün altında olmalıdır. Test yöntemleri: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- Uygulamada ortam ve yüzey sıcaklığı minimum +10°C ve maksimum +30°C civarında olması gerekmektedir. Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar yaklaşık 25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Kullanılacak malzemeler, ortam sıcaklığının çok yüksek ve düşük olması durumunda yaklaşık 20 - 25°C'ye getirilir ve sahada o şekilde tatbik edilir.
- Kaplama taze iken su, yağmur, toz, rüzgâr ve yabancı cisimlerden korunmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün kürünü tamamlaması süresince ortam ve zemin sıcaklığının verilen minimum ve maksimum sıcaklık seviyelerinin içinde kalmasına dikkat edilmelidir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama, kabarma, buğulanma ve renk değişikliği olacaktır. Bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olur. Bu durumda bozulmuş kısımdaki kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının +20°C kabul edildiği şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.



Uygulama Adımları

1. Zemin Hazırlığı

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeyler üzerindeki çimento şerbeti aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze makinesi, elmas silim vb.) kullanılarak yüzeyden temizlenir. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz, endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **FOX EPOTHANE® PRIMER** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılır.

2. Epoksi Astar Uygulaması

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.) **FOX EPOTHANE® PRIMER HB**'yi rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. Yüzey durumuna göre gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız.

FOX EPOTHANE® PRIMER HB astar seti uygulandıktan hemen sonra üzerine silis kumu 40-45 Afs (0,2-0,5 mm) serpilip, **minimum 12 saat** (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kuruması beklenmelidir. Yüzeyde kalan fazlalıklar raspa ile sıyırıldıktan sonra yapışmayan kumlar endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir.



Şekil 1 Uygulama Öncesi Motif Oluşturma



Şekil 2 Epoksi Astar Uygulaması



Şekil 3 Astarlamadan Hemen Sonra Kumlama



3. Epoksi Terrazzo Uygulaması

FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, terrazzo sistem için geliştirilmiş dekoratif kaplama malzemesidir.

A komponent **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** dolgu içerir. A komponenti homojen oluncaya kadar kendi içinde karıştırınız. B komponenti A komponentin içine ilave ettikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra ağırlıkça 1 birim **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO'** a önce 1,066 birim **FOX EPOTHANE® FILLER TF** dolgu malzemesi sonra 3 birim oranında istenilen büyüklükteki agregaları ekleyiniz. (Hava koşullarına göre oranlar değişiklik gösterir.) Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.) Hazırlanan **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** agrega karışımı yaklaşık **25,00-28,00 kg/m²** sarfiyatla yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır.



Şekil 4 Fox Epothane Basecoat Terrazzo Uygulaması



Şekil 5 Fox Epothane Basecoat Terrazzo Uygulaması

4. Fox Zeugma Epoxy Terrazzo Silim Uygulaması

Fox Zeugma Epoxy Terrazzo uygulamasından sonra uygulanan yüzey sırasıyla kuru elmas silim başlıkları coarse, medium ve fine ile silinerek agregalar ve desen ortaya çıkartılır. Silinen yüzeyde dokunun ve istenilen görselin elde edilebilmesi için sulu elmas ve reçine ped silim uygulaması yapılır. Sulu elmas silimi sırasıyla 30,70 ve 120 numara ile yapılır. Yüzeyde eğer açılan gözenekler var ise yüzey Epothane Basecoat Terrazzo ile kürtleme yapılarak gözenekler doldurulur. Silim işlemine sırasıyla 220, 400, 800 ve 1500 reçine ped silimi ile devam edilir. Tüm silim işlemlerinden sonra yüzey parlak görümlü, istenilen desen ve doku elde edilmiş bir şekilde olur.



Şekil 6 Kuru Elmas Silim Uygulaması



Şekil 7 Sulu Elmas ve Reçine Ped Uygulaması



5. FOX DOMINO® PU SEALER FD793 Uygulaması

FOX DOMINO® PU SEALER FD793, Poliüretan esaslı, tek komponentli, alifatik, solventli, su itici özellikte, son kat koruma malzemesidir.

Kullanıma hazır, tek komponentli malzemedir.

FOX DOMINO® PU SEALER FD793, yaklaşık **100-150 gr/m²** sarfiyatla iki kat olarak yüzeye rulo yardımıyla uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmanların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır.



Şekil 8 Fox Domino® PU Sealer FD793 Uygulaması

6. Fox Purathane® Topcoat WB Uygulaması

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** A komponent ürünü uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız.

Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 3-4 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

(Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Yüzeye rulo yardımıyla uygulayınız. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmanların yaş olmasına dikkat ediniz. Uygulamayı kısa kenar boyunca yapmalı ve her yeni uygulamayı bir öncekinin hemen yanından yapınız.

İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçerek homojen dağılmasına ve rulo izi kalmamasına dikkat ediniz.



Şekil 9 Fox Purathane® Topcoat WB Uygulaması

