

FOX MULTIDECK СИСТЕМА**FOX PURATHANE 3741 W Среднее/Интенсивное Движение****ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ****Гибкая Система Напольного Покрытия, Стойкая К Ультрафиолетовому Излучению, На Основе Полиуретана Поверх Гибридной Полимочевины Толщиной 4,0 - 4,5 мм****1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ****Критерии Бетона**

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²**, а прочность на разрыв - не менее 1,5 Н/мм². Содержание воды в бетонной глубине 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot) Также не должно быть влаги от всех старых и новых бетонных покрытий. Грунтовая вода поднимается с полов под бетон и выводится на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. В этом случае покрытия, сделанные на земле, оторвутся от земли и разбухнут. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачное полиэтиленовое покрытие приклеивается к бетонной поверхности лентой, чтобы она не пропускала влагу с краев. Влага, поступающая из бетона, накапливается в полиэтиленовом покрытии и появляется в виде капель. Когда крышка проверяется через 24 часа после ее приклеивания, можно сказать, что условия нанесения покрытия являются подходящими в этом смысле, если нет скопления влаги. Крыша, стены, двери и окна здания должны быть построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре +20°C - 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения.

В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ**3.1 Подготовка Поверхности**

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные куски должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а плоскостность поверхности должна быть обеспечена. Для ремонта поверхности, заполнения зазоров и сглаживания поверхности, 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка наносят путем смешивания с грунтовой **FOX EPOTHANE® PRIMER** (C 1/1 до 1/10) в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности.



3.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER FL - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, заполненный, грунтовка с низкой вязкостью.

Технические Особенности

Плотность		1,40 г/см ³
Цвет		Серый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~45 Н/мм ²
Прочность Разрыва при Изгибе	7 дней	~15 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижение
Температура Поверхности Применения		+10°C /+30°C
Твердость Shore D	7 дней	75
Рабочая Продолжительность		30 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте а компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленный **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** наносится на поверхность стальным шпателем с расходом около **600 г/м²**. Грунтовку следует подождать **не менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), прежде чем наносить чистую полимочевину **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Перед выполнением изоляции следует удалить излишки песка, остающиеся на поверхности, соскабливанием, а песок с антипригарным покрытием следует очистить с помощью промышленного пылесоса.

3.3 Полимочевинная Гидроизоляция

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 - двухкомпонентная, не содержащая растворителей, эластичная, не разрушающая трещины, не ослабляющая гидроизоляционная мембрана на основе гибридной полимочевины, которая не теряет своей гибкости с течением времени, не образует шва.

Технические Особенности

Материальная Основа		Гибридная Полимочевина
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Предел Прочности	DIN EN ISO 527	20 Н/мм ²
Прочность на Разрыв	DIN 53515	42 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	800%
Время Геля		10-15 секунд

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку его реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления - от 60 до 100 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** следует применять через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**.

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 наносится специальным распылителем на поверхность с расходом приблизительно **2,0 кг/м²**.



3.4 Нанесение Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER WA - двухкомпонентная прозрачная грунтовка на эпоксидной основе с низкой вязкостью, без растворителей, разработанная для глянцевых и глазурованных поверхностей.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие		~95 Н/мм ²
Прочность на Сжатие при Изгибе		~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Твердость Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **150 г/м²**. Убедитесь, что приложение распределено по всей поверхности без каких-либо пробелов. В зависимости от состояния поверхности, в случае необходимости, следует нанести два слоя.

3.5 Нанесение Среднего Полиуретанового Слоя

FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT - это двухкомпонентный самовыравнивающийся цветной настил на основе полиуретана, не содержащий растворителей, предназначенный для создания гибких и удобных полов.

Технические Особенности

Плотность		1,35 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие		14 Н/мм ²
Прочность на Сжатие при Изгибе		10 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона		>1,5 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве		53%
Твердость Shore A	7 дней	98
Твердость Shore D	7 дней	50
Длительность Нанесения		60 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания компонентов добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 0,30 единицы к 1 единице **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT**. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешивайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленную смесь **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** наносят на поверхность с помощью зубчатого шпателя с расходом приблизительно **2,00 кг/м²**. Когда покрытие достигнет надлежащей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.



3.6 Нанесение Полиуретанового Завершающего Покрытия

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB - представляет собой модифицированный полиуретановый двухкомпонентный материал на водной основе, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, с высоким истирающим покрытием, содержащий алифатический изоцианат.

Технические Особенности

Плотность	Прозрачный Глянцевый	1,05 г/см ³
	Прозрачный Матовый	1,10 г/см ³
	Цветной Глянцевый	1,30 г/см ³
	Цветной Матовый	1,30 г/см ³
Цвет	Прозрачный и Цветной Ral Цвет Глянцевый/Матовый	
Длительность Нанесения	60 минут	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	40-50%	
Разжижение	Не разжижается	
Пропускание Водного Пара	16000 μ	
Твердость Маятника	König ISO 1522	86 м
Taber Тест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг
Darbe Тест	Высота Падения	0,5 /1 м 5

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB следует наносить на поверхность с помощью валика с расходом приблизительно **200 г/м²**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым рулоном необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов рулона.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

