

FOX MULTIDECK СИСТЕМА FOX PURATHANE 3221 C Среднее/Интенсивное Движение ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ САМО РАСПРЕДЕЛЯЮЩЕГОСЯ ГИБКОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

**Полиуретанового основания, 2,5-3,0 мм Толщины, Гибкая, Устойчивая к
Ультрафиолетовому Излучению, Низкопрочная Выравнивающая Система Напольного
Покрытия для Стяжки**

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Выравнивающей Стяжки:

Поверхность для нанесения должна быть чистой, сухой и свободной от любых посторонних материалов, таких как грязь, масло, жир, материалы для покрытия и отверждения поверхности и т.д. Полы должны быть увлажнены перед выравниванием стяжки, а в результате поглощения влаги следует предотвратить высыхание продукции. Изготавливается анос, вокруг стены, дилатации, соединения, колонны и т.д. Помещается полистирольная пена толщиной 5 мм, а затем машина выливает выравнивающую стяжку в 300 доз. Когда дело доходит до консистенции для отделки, ее поверхность разглаживается с помощью отделки лотка. Процесс выравнивания поверхности будет завершен в течение 4 часов после того, как начнет укладываться выравнивающая стяжка. Выравнивающая стяжка будет разливаться в длинные полосы. Заливка выравнивающей стяжки в полосы облегчит доступ во время размещения.

ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Поверхности выравнивающих стяжек, покрытые напольным покрытием, должны быть не моложе 28 дней. Содержание воды при глубине выравнивающей стяжки 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darg Method) Крыша, стены, двери и окна здания должны быть изготовлены, температура окружающей среды и поверхности должна быть минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре от +20°C до 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, в которых температура окружающей среды и поверхности рассматриваются как 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и др., которые противоречат инструкциям по применению во время нанесения, не должны участвовать в системе.

В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.

2. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

2.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные куски должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а плоскостность поверхности должна быть обеспечена. Для ремонта поверхности, заполнения зазоров и сглаживания поверхности, 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка наносят путем смешивания с грунтовкой **FOX EPOTHANE® PRIMER** (C 1/1 до 1/10) в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности.



2.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER SL- на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с низкой вязкостью, с растворителем, комплект прозрачных грунтовок.

Технические Особенности

Плотность		1,0 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER SL-** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленный **FOX EPOTHANE® PRIMER SL-** наносится на поверхность стальным шпателем или валиком с расходом приблизительно **200 г/м²**. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидной грунтовки **FOX EPOTHANE® PRIMER**.

2.3 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентный прозрачный набор грунтовок на основе эпоксидной смолы с низкой вязкостью, не содержащий растворителей.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент от общего количества твердых веществ		100%

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленный **FOX EPOTHANE® PRIMER** наносится на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **300 г/м²**. Грунтовку следует подождать **как минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), чтобы высохнуть перед началом **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT**.



2.4 Нанесение Полиуретанового Покрытия

FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT - это двухкомпонентный самовыравнивающийся цветной настил на основе полиуретана, не содержащий растворителей, предназначенный для создания гибких и удобных полов.

Технические Особенности

Плотность		1,35 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие		14 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе		10 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона		>1,5 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве		53%
Твердость по Shore A	7 дней	98
Твердость по Shore D	7 дней	50
Длительность Нанесения		60 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении от 0,30 до 1 части **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT**. (Скорости варьируются в зависимости от погодных условий.) Перемешивайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленную смесь **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** с кварцевым песком наносят на поверхность зубчатым шпателем с расходом **2,00 кг/м²**. Когда покрытие достигнет надлежащей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

3.4 Нанесение Завершающего Полиуретанового Слоя Покрытия

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB - представляет собой модифицированный полиуретановый двухкомпонентный материал на водной основе, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, с высоким истирающим покрытием, содержащий алифатический изоцианат.

Технические Особенности

Плотность	Прозрачный Глянцевый	1,05 г/см ³
	Прозрачный Матовый	1,10 г/см ³
	Цветной Глянцевый	1,30 г/см ³
	Цветной Матовый	1,30 г/см ³
Цвет		Прозрачный и Цветной Ral Цвет Глянцевый/Матовый
Длительность Нанесения		60 минут
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		40-50%
Разжижение		Не разжижается
Пропускание Водного Пара		16000 μ
Твердость Маятника	König ISO 1522	86 м
Taber Тест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг
Darbe Тест	Высота Падения 0,5 /1 м	5

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB с расходом **200 г/м²** следует наносить на поверхность валиком. Чтобы свести к минимуму следы от крена, следует следить за тем, чтобы слои, которые следуют друг за другом, были влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым рулоном необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов рулона.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

