

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 4150 PURE

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА С ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНОЙ

Ознакомление

FOX SPRAYTEC 4150 PURE - это чистая система гидроизоляции и покрытия чистой полимочевиной, устойчивая к движению транспортных средств, система изоляции не требует дополнительного защитного слоя.

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм², влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель до нанесения, паркетный слой должен быть сформирован в настилах, которые лежат на земле, и должны быть сделаны крыша, стены, двери и окна здания, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже -5°C и +40°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 100%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%. Влажность грунта можно определить с помощью простого теста с полиэтиленовым покрытием. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовым покрытием и выглядит как капли. В этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если во время проверки покрытия через 24 часа после приклеивания не наблюдается влага, можно нанести покрытие.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Использованная упаковка должна храниться таким образом, чтобы предотвратить повторное использование.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 4150 PURE			
ЦЕЛЬ		МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернатива Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернатива Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,50 - 2,00 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS560	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка Покрытия		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Покрытие Парковки		Fox Purathane Basecoat CP	0,75 - 1,00 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (15-25 Afs)	3,00 - 3,50 кг
УФ Устойчивости Слой		Fox Purathane Topcoat	0,75 - 1,00 кг



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Железные И Стальные Поверхности

Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

3.2 Изготовление Изоляции:

3.2.1 Нанесение Заполняющей Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~ 95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~ 30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100 %
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость по ShoreD	7 дней	84
Рабочая Длительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **400 г/м²**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.





ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL**. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

3.2.2 Нанесение Проходящей Грунтовки

После высыхания нанесенной эпоксидной грунтовки следует наносить переходную грунтовку для увеличения адгезионной прочности чистых полимочевины и эпоксидной грунтовки. Избыток песка на подкладке необходимо очищать промышленными пылесосами. Грунтовочный слой **FOX PURMAX PRIMER 1K** наносится на очищенную песчаную поверхность с расходом приблизительно **100 г/м²**. После нанесения грунтовки перехода, в зависимости от температуры воздуха, нанесение полимочевины следует начинать через 2 - 4 часа.

Технические Особенности

Плотность		1,13 г/см³
Цвет		Желтоватый
Твердость Маятника	DIN ISO 1522	155 с
Прочность Сцепления с Бетоном		>2,70 Н/мм²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Вязкость	DIN 53015	1800 MPa.s
Рабочая Продолжительность		2 часа
Время Нанесения Нового Слоя		24 часа
Пеше-хождение		1 день

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



3.2.3 Нанесение Гидроизоляции с Чистой Полимочевиной

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560 - 100% чистая полимочевина, двухкомпонентная, не содержащая растворителей, мостиковая трещина, которая не теряет гибкость с течением времени, быстрое отверждение благодаря уникальной химической структуре практически во всех климатических условиях. Это гидроизоляционная мембрана, которую можно наносить без образования шва.

Технические Особенности

Материальная Основа		100% Чистая Полимочевина
Плотность	A Компонент	1,12 г/см ³
	B Компонент	0,94 г/см ³
Цвет		Серый
Соотношение Смешивания		1:1 Объёма
Вязкость	A Компонент	800 ± 200 мПа·с
	B Компонент	1000 ± 200 мПа·с
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Прочность на Разрыв	DIN EN ISO 527	27,7 Н/мм ²
Прочность на Растяжение	DIN 53515	55 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	670%
Время Геля		17 - 22 секунд
Твердость Shore A	DIN 53505 1 день	98
Твердость Shore D	DIN 53505 1 день	50
Температура Применяемой Поверхности		-5°C/+40°C
Высочайшая Относительная Влажность		100%
Рабочая Температура		-40°C/+120°C

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время.

Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** температура продукта должна составлять от 70 до 80°C, а значения давления должны составлять от 150 до 240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX SPRAYTEC FS560** должны быть реализованы экспертами-практиками, сертифицированными технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м²**.

Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 100%.

Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум -5°C – Максимум +40°C
- Температура Среды: Минимум -5°C – Максимум +40°C





3.2.4 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющего Песка

FOX EPOTHANE® PRIMER WA - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для эпоксидных, двухкомпонентных, глянцевых и глазурованных поверхностей.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие		~95 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе		~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость ShoreD	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или гребневым шпателем с расходом 150-200 г/м². Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров.



3.2.5 Изготовление Полиуретанового Парковочного Покрытия

FOX PURATHANE® BASECOAT CP - это трехкомпонентный, самонивелирующийся, твердый, но гибкий настилочный материал на полиуретановой основе, не содержащий растворителей, разработанный специально для парковок и промышленных полов.

Технические Особенности

Плотность	1,60 г/см ³
Цвет	Черный, Серый
Прочность на Сжатие	20 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	60 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона	>3,75 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	100%
Разжижение	Не разжижается
Удлинение При Разрыве	80%
Твердость ShoreD	A+B Компонент 70
Длительность Работы	40 минут
Рекомендуемая Толщина	0,8 мм - 1,5 мм



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

Подготовленный **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом приблизительно **0,75-1,0 кг/м²**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью валика для ежа. Если нанесение валика ежика задерживается, следы шипованного валика могут остаться на поверхности. Пока **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** еще влажный, кварцевый песок 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) равномерно распределяется по поверхности с расходом приблизительно **3,0-3,5 кг/м²**. Излишки и антипригарные пески на поверхности должны быть очищены с помощью промышленного пылесоса.



3.2.6 Нанесение Завершающего Полиуретанового Слоя

FOX PURATHANE® TOPCOAT - это двухкомпонентный самовыравнивающийся, эластичный, стойкий к ультрафиолету, алифатический лакокрасочный материал на основе полиуретана, не содержащий растворителей, самовыравнивающийся.

Технические Особенности

Цвет		Ral Цвет	
Плотность		1,38 г/см ³	
Рабочая Длительность		30 минут	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		98%	
Разжижение		Не разжижается	
Длительность Высыхания		3 часа	
Время Открытия Для Легкого Пешеходного Движения		12 часов	
Срок Хранения		1 час	
Полное Отвердевание		7 дней	
Твердость Маятника	König ISO 1522	86с	
Тест на Итисание по Taber	1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг	
Испытание на Удар	Высота падения 0,5/1 м	5	



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта компонента В к продукту компонента А, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

FOX PURATHANE® TOPCOAT следует наносить с помощью валика или контрольной ржавчины в два слоя с расходом приблизительно **0,8 кг/м²**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым валиком необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика.

