

FOX MULTIDECK СИСТЕМА FOX PROCRETE 8251 MF Интенсивное Движение ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Полиуретанового Основания, Для Керамической Поверхности, Эффективная Самовыравнивающаяся, Система Напольного Покрытия Для Промышленных Полос

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Глянцевый, покрытый глазурью пол, должен иметь достаточную прочность. Раствор, полученный смешением 0,1-0,3 мм кварцевого песка и грунтовок **FOX EPOTHANE PRIMER WA** вместе со швами должен быть заполнен. Содержание воды на глубине 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot). Крыша, стены, двери и окна здания должны быть изготовлены, температура окружающей среды и поверхности должна быть минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре от +20°C до 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения. В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает жизнеспособность, время нанесения покрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Нанесение Грунтовок

FOX EPOTHANE® PRIMER WA – двухкомпонентный прозрачный набор грунтовок на эпоксидной основе, разработанный для глянцевой и глазурованной поверхности, с низкой вязкостью.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент В на А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на грунтованной поверхности.

Праймер следует подождать не менее 12 часов (24 часа в зависимости от погодных условий), прежде чем приступить к применению **FOX PROCRETE® PRIMER**. Перед нанесением **FOX PROCRETE® PRIMER** любые



излишки на поверхности должны быть удалены путем соскабливания, а любой не слипшийся песок должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

3.2 Нанесение Грунтовки

FOX PROCRETE® PRIMER - трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Технические Особенности

Плотность	1,15 г/см ³
Цвет	Беловатый
Прочность На Растяжение, При Разрушении Бетона	>3,60 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности	+8°C/+30°C
Рабочая Длительность	30 минут
Длительность Покрытия Покверхности	Мин. 24 – Макс. 72 часа
Длительность Полного Высыхания	24 часа
Температура Применяемой Поверхности	+10°C/+30°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать COLLOMIX CX 22 и др. - миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента перемешивают в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Благодаря своей общей структуре **FOX PROCRETE® MF** может растягиваться/сужаться. Чтобы этого не произошло, стыки толщиной 8-10 мм следует открывать по краям колонны и пола (минимум 4-5 метров для пола), а зазоры стыков следует очищать с помощью промышленного пылесоса. Эти промежутки должны быть заполнены **FOX PROCRETE® MF** после нанесения **FOX PROCRETE® PRIMER**. Подготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER** наносится на поверхность с расходом приблизительно **300-500 г/м²** валиком, шпателем или шпателем с нулевым гребнем. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

3.2 Изготовление Procrete Покрытия

FOX PROCRETE® MF - промышленные полы, полученные путем модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, с гладкой поверхностью, отличной стойкостью к химическому воздействию, термическому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм система.

Технические Особенности

Плотность	1,72 г/см ³
Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремовый
Прочность на Сжатие	28 дней 55 Н/мм ²
Прочность на Разрыв	Бетона >3,60 Н/мм ²
Предел Прочности	10 Н/мм ²
Прочность на Изгиб	22 Н/мм ²
Применяемая Толщина	3-6 мм
Температурная Устойчивость	6 мм -25°C/+80°C
Температура Применяемой Поверхности	+8°C /+30°C
Рабочая Длительность	25 минут
Легкое Движение	24 часа
Полное Отвердевание	48 часов

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® MF** состоит из 3 компонентов, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов, которые могут возникнуть после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX XM 2** и др. - миксером. После того, как Компоненты А и В полностью добавлены в смеситель **FOX PROCRETE® MF - Collomix XM 2**, порошок С Компонента добавляется в Компонент А + В. Его перемешивают не более 3 минут, пока не будет получена однородная смесь. Подготовленный **FOX PROCRETE® MF** выливается на поверхность с расходом **7,0-7,5 кг/м²**, и наносится с помощью шпателя. Планирование области и материала, который будет покрыт, должно быть сделано хорошо, чтобы получить непрерывную и гладкую почву. Когда покрытие достигнет подходящей



консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

