

FOX MULTIDECK СИСТЕМА

FOX PROCRETE 8240 MF Среднее Движение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Полиуретановое Основание, 4,0-4,5 мм Высокопроизводительная Промышленная Система Напольного Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (C20 класса), а прочность на разрыв - не менее 1,5 Н/мм². Содержание воды в бетонной глубине 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method) Также не должно быть влаги от всех старых и новых бетонных покрытий. Грунтовая вода поднимается с полов под бетон и выводится на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. В этом случае покрытия, сделанные на земле, оторвутся от земли и разбухнут. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачное полиэтиленовое покрытие приклеивается к бетонной поверхности лентой, чтобы она не пропускала влагу с краев. Влага, поступающая из бетона, накапливается в полиэтиленовом покрытии и появляется в виде капель. Когда крышка проверяется через 24 часа после ее приклеивания, можно сказать, что условия нанесения покрытия являются подходящими в этом смысле, если нет скопления влаги. Крыша, стены, двери и окна здания должны быть построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре +20°C - 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения.

В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные куски должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а плоскостность поверхности должна быть обеспечена. Для ремонта поверхности, заполнения зазоров и сглаживания поверхности, 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка наносят путем смешивания с грунтовкой **FOX PROCRETE® PRIMER** в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности. **FOX PROCRETE® MF** может растягиваться/сужаться сам по себе благодаря своей общей структуре. Чтобы этого не произошло, стыки толщиной 8-10 мм следует открывать по краям колонны и грунта (не менее 4-5 метров для пола), а зазоры стыков следует чистить с помощью промышленного пылесоса. Эти промежутки должны быть заполнены **FOX PROCRETE® MF** после нанесения **FOX PROCRETE® PRIMER**.

Нанесение Грунтовки

FOX PROCRETE® PRIMER - это трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Технические Особенности

Плотность	1,15 г/см ³
Цвет	Беловатый
Прочность На Растяжение, При Разрушении Бетона	>3,60 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности	+8°C/+30°C
Рабочая Длительность	30 минут
Длительность Покрытия Покверхности	Мин. 24 – Макс. 72 часа
Длительность Полного Высыхания	24 часа
Температура Применяемой Поверхности	+10°C/+30°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX CX 22** и др., миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Приготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER 300-500 г/м²** наносится на поверхность валиком, шпателем или шпателем нулевого гребня. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

3.2 Изготовление Procrete Покрытия

FOX PROCRETE® MF - промышленные полы, полученные путем модификации смол на основе полиуретана со специальными добавками и химикатами, с гладкой поверхностью, отличной стойкостью к химическому воздействию, термическому удару и воздействию растворителей, толщиной 3-6 мм система.

Технические Особенности

Плотность	1,72 г/см ³
Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремный
Прочность на Сжатие	55 Н/мм ²
Прочность на Разрыв	28 дней
Предел Прочности	Бетона
Прочность на Изгиб	> 3,60 Н/мм ²
Применяемая Толщина	10 Н/мм ²
Температурная Устойчивость 6 мм	22 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности	3-6 мм
Рабочая Длительность	-25°C/+80°C
Легкое Движение	+8°C /+30°C
Полное Отвердевание	25 минут
	24 часа
	48 часов

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® MF** состоит из 3 компонентов, получение однородной смеси важно с точки зрения отсутствия пузырьков воздуха и поверхностных дефектов, которые могут возникнуть после нанесения. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX XM 2** и др. - миксером. После того, как Компоненты А и В полностью добавлены в смеситель **FOX PROCRETE® MF - Collomix XM 2**, порошок С Компонента добавляется в Компонент А + В. Его перемешивают не более 3 минут, пока не будет получена однородная смесь. Подготовленный **FOX PROCRETE® MF** выливается на поверхность с расходом **7,0-7,5 кг/м²**, и наносится с помощью шпателя. Планирование области и материала, который будет покрыт, должно быть сделано хорошо, чтобы получить непрерывную и гладкую почву. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

Подкладку и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

