

FOX MULTIDECK СИСТЕМА

PROCRETE 8110 TF Легкое Движение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Полиуретановое Основание, 1,0-1,5 мм Высокопроизводительная Промышленная Система Напольного Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (C20 класса), а прочность на разрыв - не менее 1,5 Н/мм². Содержание воды в бетонной глубине 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darg Method) Также не должно быть влаги от всех старых и новых бетонных покрытий. Грунтовая вода поднимается с полов под бетон и выводится на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. В этом случае покрытия, сделанные на земле, оторвутся от земли и разбухнут. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачное полиэтиленовое покрытие приклеивается к бетонной поверхности лентой, чтобы она не пропускала влагу с краев. Влага, поступающая из бетона, накапливается в полиэтиленовом покрытии и появляется в виде капель. Когда крышка проверяется через 24 часа после ее приклеивания, можно сказать, что условия нанесения покрытия являются подходящими в этом смысле, если нет скопления влаги. Крыша, стены, двери и окна здания должны быть построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре +20°C - 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения.

В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.). Слабые бетонные куски должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а плоскость поверхности должна быть обеспечена. Для ремонта поверхности, заполнения зазоров и сглаживания поверхности, 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка наносят путем смешивания с грунтовкой **FOX PROCRETE® PRIMER** в соответствии с состоянием ремонтируемой поверхности.



Спецификация

Дата Корректировки: 14.04.2017

Обновление No: 2

3.2 Нанесение Грунтовок

FOX PROCRETE® PRIMER - это трехкомпонентная грунтовка без растворителей, специально разработанная для промышленных полов, полученная в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Технические Особенности

Плотность	1,15 г/см ³
Цвет	Беловатый
Прочность На Растяжение, Разрушая Бетон	> 3,60 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности	+8°C / +30°C
Рабочая Продолжительность	30 минут
Длительность Покрытия Поверхности	Мин.24 – Макс.72 часа
Длительность Полного Отвердевания	24 часа
Рабочая Продолжительность	30 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® PRIMER** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется смешивать **COLLOMIX CX 22** и др., миксером. А Компонент **FOX PROCRETE® PRIMER** помещается в полиэтиленовую емкость для смешивания. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте в течение 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Приготовленный **FOX PROCRETE® PRIMER 300-500 г/м²** наносится на поверхность валиком, шпателем или шпателем нулевого гребня. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) или 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка разбрызгивают примерно на **1,0-1,25 кг/м²** в зависимости от состояния поверхности. Грунтовку следует подождать **не менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий), чтобы высохнуть, прежде чем использовать **FOX PROCRETE® TOPCOAT**. Перед нанесением покрытия излишки песка, остающиеся на поверхности, должны быть удалены соскобом, а антипригарный песок должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

3.3 Нанесение Завершающего Слоя Procrete

FOX PROCRETE® TOPCOAT - превосходный материал для защиты поверхности, стойкий к химическому, термическому удару и воздействию растворителей, предназначенный для использования во влажных и сухих средах, полученный в результате модификации смол на основе полиуретана специальными добавками и химикатами.

Технические Особенности

Плотность	1,20 г/см ³
Цвет	Красный, Желтый, Голубой, Оранжевый, Зеленый, Серый, Кремовый
Прочность на Разрыв	Бетон 4,06 Н/мм ²
Твердость Маятника	Pendulum Hardness ~167 с
Устойчивость на Истирание	Taber CS 17,10N,1000 об. ~102 мг
Температура Применяемой Поверхности	+8°C / +30°C
Рабочая Длительность	50 минут
Полное Высыхание	24 часа
Легкое Движение	48 часов
Полное Отвердевание	7 дней

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Поскольку **FOX PROCRETE® TOPCOAT** состоит из трех компонентов, важно получить однородную смесь. По этой причине настоятельно рекомендуется тщательно смешивать с **COLLOMIX Хо 55 duo** и др.

Добавьте продукт С Компонента в продукт А Компонента и перемешивайте в течение 1 минуты до получения гомогенной смеси. Добавьте компонент В Компонента к полученной смеси и перемешивайте не более 3 минут до получения гомогенной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

FOX PROCRETE® TOPCOAT наносится на поверхность в два слоя с помощью валика или безвоздушного распылителя, расход составляет примерно **400-500 г/м²**.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

