

## INNO-SEAL

# FOX SPRAYTEC 5335 PU

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ С ВОДОСТОЙКИМ ПОЛИУРЕТАНОВЫМ НАПЫЛЕНИЕМ

### Ознакомление

**FOX SPRAYTEC 5335 PU** - это система, которая гидроизолирована аэрозольным полиуретаном, и на нее нанесено полиуретановое напольное покрытие.

### 1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

### 2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель перед нанесением, паркетный слой должен быть сформирован в настиле пола, который находится на земле, и крыша, стены, двери и окна здания сделаны, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 85%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%. Влажность грунта можно определить с помощью простого теста с полиэтиленовым покрытием. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовым покрытием и выглядит как капли. В этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Используемую упаковку следует хранить таким образом, чтобы избежать повторного использования.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 5335 PU			
ЦЕЛЬ		МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернативная Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернативная Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS562	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка Покрытия		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Напольное Покрытие	Покрытие	Fox Purathane Basecoat Comfort	1,20 - 1,50 кг
	Песок Наполнения	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,30 - 0,50 кг
Завершающий Слой Покрытия		Fox Purathane Topcoat WB	0,15 - 0,25 кг



### 3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

#### 3.1 Подготовка Поверхности

##### Бетонные Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Железные И Стальные Поверхности


Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

#### 3.2 Изготовление Изоляции:

##### 3.2.1 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

**FOX EPOTHANE® PRIMER** - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

##### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%			
Прочность на Сжатие	7 дней	~ 95 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~ 30 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100 %	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Длительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

##### Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

**Инструменты для смешивания:** (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **400 г/м<sup>2</sup>**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.



**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL. FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

### 3.2.2 Нанесение Проходящей Грунтовки

После высыхания нанесенной эпоксидной грунтовки следует наносить переходную грунтовку для увеличения адгезионной прочности чистых полимочевины и эпоксидной грунтовки. Избыток песка на подкладке необходимо очищать промышленными пылесосами. Грунтовочный слой **FOX PURMAX PRIMER 1K** наносится на очищенную песчаную поверхность с расходом приблизительно **100 г/м<sup>2</sup>**. После нанесения грунтовки перехода, в зависимости от температуры воздуха, нанесение полимочевины следует начинать через 2 - 4 часа.

#### Технические Особенности

Плотность		1,13 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Желтоватый
Твердость Маятника	DIN ISO 1522	155 с
Прочность Сцепления с Бетоном		>2,70 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100 %
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Вязкость	DIN 53015	1800 MPa.s
Рабочая Продолжительность		2 часа
Время Нанесения Нового Слоя		24 часа
Пеше-хождение		1 день

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

### 3.2.3 Нанесение Гидроизоляции с Спрей Полиуретаном

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** - это двухкомпонентная, специальная распылительная машина с быстрым отверждением, не требующая швов, на полиуретановой основе, разработанная для гидроизоляции и защиты.

#### Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент		Полиуретановая Смола
	B Компонент		Полиуретановый Отвердитель
Плотность	A Компонент		1,05 г/см <sup>3</sup>
	B Компонент		1,10 г/см <sup>3</sup>
Цвет			Серый
Соотношение Смешивания			1:1 (Объёма)
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527		18,9 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Разрыв	DIN 53515		37 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527		400 %
Время Геля (смешивание вручную)			15-20 секунд
Твердость по Shore A	DIN 5350	28 дней	90
Твердость по Shore D	DIN 5350	28 дней	38
Проницаемость Дioxида Углерода			Sd > 50 м
Капиллярное Водопоглощение			W < 0,1 кг/(м <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Температура Применяемой Поверхности			+10°C/+30°C
Высочайшая Относительная Влажность			85%
Рабочая Температура			-40°C/+120°C (Короткое время +250°C)

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны находиться в пределах 150-240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL. FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м<sup>2</sup>**. Чтобы защитить нанесенную изоляцию, необходимо уложить войлочное покрытие и распределить защитный бетон.



### Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 85%.

### Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум -10°C – Максимум +30°C

### 3.2.4 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющегося Песка

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для двухкомпонентных, глянцевых и глазурованных поверхностей.

### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Прозрачный, желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего		14,3%
Прочность На Сжатие		~ 95 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Растяжение При Изгибе		~ 30 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100 %
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость по Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

### Нанесение

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или шпателя с нулевым расходом при расходе 150-200 г/м<sup>2</sup>. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

### 3.2.5 Изготовление Напольного Полиуретанового Покрытия

**FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** - это двухкомпонентный самовыравнивающийся цветной настил на основе полиуретана, предназначенный для создания гибких и удобных полов.

### Технические Особенности

Плотность		1,40 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие		14 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность На Растяжение При Изгибе		10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона		>1,5 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Удлинение при Разрыве		53%
Твердость по Shore A	7 дней	98
Твердость по Shore D	7 дней	50
Длительность Нанесения		60 минут
Рекомендуемая Толщина		1,5 мм - 2,5 мм



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

### Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** содержит пигмент и наполнитель. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до тех пор, пока не будет получен однородный цвет и не останется продукта на дне и по бокам контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен к продукту А Компонента, его непрерывно перемешивают в течение 3-4 минут до получения гомогенной смеси. После смешивания компонентов добавьте 1 единицу **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** к 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевому песку в соотношении 0,30 единиц (нормы варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.



**Инструменты для смешивания:** (300 об/мин - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

**FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом около **1,40 кг/м<sup>2</sup>**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

### 3.2.6 Изготовление Завершающего Полиуретанового Слоя

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** - представляет собой модифицированный полиуретановый, двухкомпонентный, водостойкий, стойкий к ультрафиолетовому излучению, высокоабразивный материал покрытия, содержащий алифатический изоцианат.

#### Технические Особенности

Плотность	Прозрачный Глянцевый	1,05 г/см <sup>3</sup>
	Прозрачный Матовый	1,10 г/см <sup>3</sup>
	Цветной Глянцевый	1,30 г/см <sup>3</sup>
	Глянцевый Матовый	1,30 г/см <sup>3</sup>
Цвет	Прозрачный, Ral Цвет Глянцевый/ Матовая	
Длительность Нанесения	60 минут	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	40-50%	
Разжижение	Не разжижается	
Водное Пропускание	16000 μ	
Твердость Маятника	König ISO 1522	86 с
Тест на Истирание по Taber 1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг	
Darbe Тест	Высота Падения	0,5 / 1 м <sup>5</sup>

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



#### Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера не осталось продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** следует наносить на поверхность с расходом приблизительно **200 г/м<sup>2</sup>**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, следующие друг за другом, влажные. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым рулоном необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов рулона.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В зависимости от состояния грунта и условий окружающей среды: подкладка и расход могут различаться.

