

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 4350 PU

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ С ПОМОЩЬЮ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Ознакомление

FOX SPRAYTEC 4350 PU - полиуретановая система гидроизоляции и покрытия транспортных средств, устойчивая к движению транспортных средств, которая не требует дополнительного защитного слоя.

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм², влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель перед нанесением, паркетный слой должен быть сформирован в настиле пола, который находится на земле, и крыша, стены, двери и окна здания сделаны, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 85%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%. Влажность грунта можно определить с помощью простого теста с полиэтиленовым покрытием. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовым покрытием и выглядит как капли. В этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Используемую упаковку следует хранить таким образом, чтобы избежать повторного использования.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 4350 PU			
	ЦЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернативная Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернативная Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,50 – 2,00 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 – 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS562	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка Покрытия		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Парковочное Покрытие		Fox Purathane Basecoat CP	0,75 - 1,00 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (15-25 Afs)	3,00 - 3,50 кг
УФ Устойчивости Слой		Fox Purathane Topcoat	0,75 – 1,00 кг



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

Железные И Стальные Поверхности


Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

3.2 Изготовление Изоляции:

3.2.1 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%			
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²	
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Длительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **400 г/м²**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.





ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL**. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

3.2.2 Нанесение Проходящей Грунтовки

После высыхания нанесенной эпоксидной грунтовки следует наносить переходную грунтовку для увеличения адгезионной прочности чистых полимочевины и эпоксидной грунтовки. Избыток песка на подкладке необходимо очищать промышленными пылесосами. Грунтовочный слой **FOX PURMAX PRIMER 1K** наносится на очищенную песчаную поверхность с расходом приблизительно **100 г/м²**. После нанесения грунтовки перехода, в зависимости от температуры воздуха, нанесение полимочевины следует начинать через 2 - 4 часа.

Технические Особенности

Цвет		1,13 г/см ³
Твердость Маятника	DIN ISO 1522	155 с
Прочность Сцепления с Бетоном		>2,70 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Вязкость	DIN 53015	1800 МПа.с
Рабочая Продолжительность		2 часа
Время Нанесения Нового Слоя		24 часа
Пеше-ходжение		1 день

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



3.2.3 Нанесение Гидроизоляции с Гибридной Полимочевинной

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562 - это двухкомпонентная, специальная распылительная машина с быстрым отверждением, не требующая швов, на полиуретановой основе, разработанная для гидроизоляции и защиты.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент	Полиуретановая Смола	
	B Компонент	Полиуретановый Отвердитель	
Плотность	A Компонент	1,05 г/см ³	
	B Компонент	1,10 г/см ³	
Цвет	Серый		
Соотношение Смешивания	1:1 (Объёма)		
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527	18,9 Н/мм ²	
Прочность на Разрыв	DIN 53515	37 Н/мм ²	
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	400%	
Время Геля (смешивание вручную)	15-20 секунд		
Твердость по Shore A	DIN 5350	28 дней	90
Твердость по Shore D	DIN 5350	28 дней	38
Проницаемость Диоксида Углерода	Sd>50 м		
Капиллярное Водопоглощение	W<0,1 кг/(м ² *h ^{0,5})		
Температура Применяемой Поверхности	+10°C/+30°C		
Высочайшая Относительная Влажность	85%		
Рабочая Температура	-40°C/+120°C (Короткое время +250°C)		

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны находиться в пределах 150-240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м²**. Чтобы защитить нанесенную изоляцию, необходимо уложить войлочное покрытие и распределить защитный бетон.

Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 85%.

Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум -10°C – Максимум +30°C





3.2.4 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющегося Песка

FOX EPOTHANE® PRIMER WA - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для двухкомпонентных, глянцевых и глазурованных поверхностей.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность На Сжатие		~95 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе		~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или шпателя с нулевым расходом при расходе 150-200 г/м². Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.



3.2.5 Изготовление Полиуретанового Парковочного Покрытия

FOX PURATHANE® BASECOAT CP - трехкомпонентный, самораспределяющийся, твердый, но гибкий настилочный материал на основе полиуретана, не содержащий растворителей, разработанный специально для парковок и промышленных полов.

Технические Особенности

Плотность	1,60 г/см ³
Цвет	Серый, черный
Прочность на Разрыв	20 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	60 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона	>3,75 Н/мм ²
Удлинение При Разрыве	80%
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	100%
Разжижение	Не разжижается
Твердость Shore D A+B Компонент	70
Рабочая Продолжительность	40 минут
Рекомендуемая Толщина	0,8 - 1,5 мм



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

Подготовленный **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом примерно **0,75-1,0 кг/м²**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности. Пока **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** еще влажный, кварцевый песок 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) разбрызгивается на поверхность с расходом приблизительно 3,0-3,5 кг/м². Излишки и антипригарный песок на поверхности должны быть очищены с помощью промышленного пылесоса.



3.2.6 Нанесение Завершающего Полиуретанового Слоя Покрытия

FOX PURATHANE® TOPCOAT - это двухкомпонентный самовыравнивающийся, эластичный, устойчивый к ультрафиолету, алифатический материал верхнего покрытия на полиуретановой основе, не содержащий растворителей.

Технические Особенности

вет	Ral Цвет	
Плотность	1,38 г/см ³	
Рабочая Продолжительность	30 минут	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	98%	
Разжижение	Не разжижается	
Длительность Высыхания	3 часа	
Время Открытия Для Легкого Пешеходного Движения	12 часов	
Срок Хранения	1 час	
Полное Отвердевание	7 дней	
Твердость Маятника Kōnig ISO 1522	86 с	
Тест на Истирание по Taber 1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг	
Испытание на Удар Высота Падения 0,5 /1 м	5	



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента В к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

FOX PURATHANE® TOPCOAT следует наносить валиком или проверять ржавчину в два слоя с расходом приблизительно **0,8 кг/м²**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, следующие друг за другом, влажные. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым рулоном необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов рулона.

