

## INNO-SEAL

# FOX SPRAYTEC 4250 H

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПАРКОВОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНОЙ

### Ознакомление

**FOX SPRAYTEC 4250 H** - система изоляции представляет собой гибридную систему гидроизоляции и покрытия из полимочевины, устойчивую к движению транспортных средств, которая не требует дополнительного защитного слоя.

### 1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

### 2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель до нанесения, паркетный слой должен быть сформирован в настилах, которые лежат на земле, и должны быть сделаны крыша, стены, двери и окна здания, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 90%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Использованная упаковка должна храниться таким образом, чтобы предотвратить повторное использование.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 4150 PURE			
	ЦЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернатива Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернатива Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,50 - 2,00 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS561	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка Покрытия		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Покрытие Парковки		Fox Purathane Basecoat CP	0,75 - 1,00 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (15-25 Afs)	3,00 - 3,50 кг
Слои УФ Устойчивости		Fox Purathane Topcoat	0,75 - 1,00 кг



### 3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

#### 3.1 Подготовка Поверхности Бетонная Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

#### Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

#### Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

#### Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

#### Железные И Стальные Поверхности


Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

### 3.2 Изготовление Изоляции:

#### 3.2.1 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

**FOX EPOTHANE® PRIMER** - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

#### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%			
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Длительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

**Инструменты для смешивания:** (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **400 г/м<sup>2</sup>**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.





**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL**. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

### 3.2.2 Нанесение Проходящей Грунтовки

После высыхания нанесенной эпоксидной грунтовки следует наносить переходную грунтовку для увеличения адгезионной прочности чистых полимочевины и эпоксидной грунтовки. Избыток песка на подкладке необходимо очищать промышленными пылесосами. Грунтовочный слой **FOX PURMAX PRIMER 1K** наносится на очищенную песчаную поверхность с расходом приблизительно **100 г/м²**. После нанесения грунтовки перехода, в зависимости от температуры воздуха, нанесение полимочевины следует начинать через 2 - 4 часа.

### Технические Особенности

Плотность		1,13 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Желтоватый
Твердость Маятника	DIN ISO 1522	155 с
Прочность Сцепления с Бетоном		>2,70 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Вязкость	DIN 53015	1800 МПа.с
Рабочая Продолжительность		2 часа
Время Нанесения Нового Слоя		24 часа
Пеше-хождение		1 день

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



### 3.2.3 Нанесение Гидроизоляции с Гибридной Полимочевиной

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** - гибридная двухкомпонентная, не содержащая растворителей, способствующая образованию трещин, основанная на полимочевине, не теряет своей гибкости с течением времени, быстро отверждается, не может применяться практически в любых климатических условиях благодаря своей уникальной химической структуре и не образует гидроизоляционную мембрану.

#### Технические Особенности

Материальная Основа			Гибридная Полимочевина
Плотность	A Компонент		1,12 г/см <sup>3</sup>
	B Компонент		1,02 г/см <sup>3</sup>
Цвет			Серый
Соотношение Смешивания			1:1 Объёма
Вязкость	A Компонент		800 ± 200 mPas
	B Компонент		1000 ± 200 mPas
Процент От Общего Количества Твердых Веществ			100%
Разжижение			Не разжижается
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527		20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Разрыв	DIN 53515		42 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527		800%
Время Геля			10-15 секунд
Твердость по Shore A	DIN 53505	1 день	88
Твердость по Shore D	DIN 53505	1 день	35
Проницаемость Диоксида Углерода			Sd>50 м
Капиллярное Водопоглощение			W<0,1 кг/(м <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Температура Применяемой Поверхности			+10°C/+30°C
Рабочая Температура			-40°C/+120°C

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны составлять от 150 до 240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м<sup>2</sup>**.

#### Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 90%.

#### Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум +10°C – Максимум +30°C





### 3.2.4 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющего Песка

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для эпоксидных, двухкомпонентных, глянцевых и глазурированных поверхностей.

#### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие		~95 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Растяжение При Изгибе		~30 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или гребневым шпателем с расходом **150-200 г/м<sup>2</sup>**. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров.



### 3.2.5 Изготовление Полиуретанового Парковочного Покрытия

**FOX PURATHANE® BASECOAT CP** - это трехкомпонентный самовыравнивающийся твердый, но гибкий материал для полов на основе полиуретана, не содержащий растворителей, специально разработанный для парковок и промышленных полов.

#### Технические Особенности

Плотность	1,60 г/см <sup>3</sup>
Цвет	Черный, Серый
Прочность на Разрыв	20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность На Растяжение При Изгибе	60 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона	>3,75 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	80%
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	100%
Разжижение	Не разжижается
Твердость по Shore D A+B Компонента	70
Длительность Работы	40 минут
Рекомендуемая Толщина	0,8 - 1,5 мм



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

Подготовленный **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом примерно **0,75-1,0 кг/м<sup>2</sup>**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности. Пока **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** еще влажный, кварцевый песок 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) равномерно распределяется по поверхности с расходом приблизительно **3,0-3,5 кг/м<sup>2</sup>**. Излишки и антипригарные пески на поверхности должны быть очищены с помощью промышленного пылесоса.



### 3.2.6 Завершающий Полиуретановый Слой Покрытия

**FOX PURATHANE® TOPCOAT** - это двухкомпонентный самовыравнивающийся, гибкий, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, стойкий к истиранию, алифатический материал верхнего слоя на основе полиуретана, не содержащий растворителей.



## Технические Особенности

Цвет	Ral Цвет
Плотность	1,38 г/см <sup>3</sup>
Длительность Работы	30 минут
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	98%
Разжижение	Не разжижается
Длительность Высыхания	3 часа
Время Открытия для Легкого Движения	12 часов
Срок Хранения	1 час
Полное Отверждение	7 дней
Твердость Маятника König ISO 1522	86 с
Тест на Истирание Taber 1 кг.CS 10,1000 об.	~40 мг
Испытание на Удар Высота падения 0,5/1 м	5



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

## Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы

**FOX PURATHANE® TOPCOAT** следует наносить валиком или проверять ржавчину в два слоя с расходом приблизительно **0,8 кг/м<sup>2</sup>**. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым рулоном необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов рулона.

