

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 3325 PU

Техническая Спецификация УФ-Устойчивой Системы Гидроизоляции Террас С Помощью Полиуретанового Спрея

Ознакомление

FOX SPRAYTEC 3325 PU - спрей-полиуретан - это гидроизоляционная система, применяемая на террасах, подверженных воздействию ультрафиолета.

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм², влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель перед нанесением, паркетный слой должен быть сформирован в настиле пола, который находится на земле, и крыша, стены, двери и окна здания сделаны, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 85%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Используемую упаковку следует хранить таким образом, чтобы избежать повторного использования.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ SPRAYTEC 3325 PU			
ЦЕЛЬ		МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернативная Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернативная Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS562	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	2,00 - 3,00 кг
Агдезивная Грунтовка		Fox Purmax Topcoat	0,15 - 0,25 кг



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности Бетонные Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOMORTAR**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

3.2 Изготовление Изоляции:

3.2.1 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость по Shore D	7 дней	84
Рабочая Длительность		35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

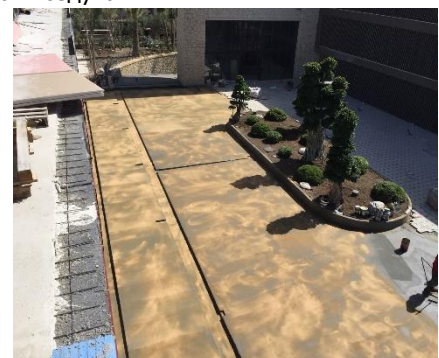
Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **400 г/м²**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL**. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.



3.2.2 Нанесение Проходящей Грунтовки

После высыхания нанесенной эпоксидной грунтовки следует наносить переходную грунтовку для увеличения адгезионной прочности чистых полимочевины и эпоксидной грунтовки. Избыток песка на подкладке необходимо очищать промышленными пылесосами. Грунтовочный слой **FOX PURMAX PRIMER 1K** наносится на очищенную песчаную поверхность с расходом приблизительно **100 г/м²**. После нанесения грунтовки перехода, в зависимости от температуры воздуха, нанесение полимочевины следует начинать через 2 - 4 часа.

Технические Особенности

Плотность		1,13 г/см³
Цвет		Желтоватый
Твердость Маятника	DIN ISO 1522	155 с
Прочность Сцепления с Бетоном		>2,70 Н/мм²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Вязкость	DIN 53015	1800 МПа.с
Рабочая Продолжительность		2 часа
Время Нанесения Нового Слая		24 часа
Пеше-хождение		1 день

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

3.2.3 Нанесение Гидроизоляции с Полиуретановым Спреем

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562 - это двухкомпонентная, специальная распылительная машина с быстрым отверждением, не требующая швов, на полиуретановой основе, разработанная для гидроизоляции и защиты.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент B Компонент	Полиуретановая Смола Полиуретановый Отвердитель
Плотность	A Компонент B Компонент	1,05 г/см³ 1,10 г/см³
Цвет		Серый
Соотношение Смешивания		1:1 (Объёма)
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527	18,9 Н/мм²
Прочность на Разрыв	DIN 53515	37 Н/мм²
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	400%
Время Геля (смешивание вручную)		15-20 секунд
Твердость по Shore A	DIN 5350	28 дней 90
Твердость по Shore D	DIN 5350	28 дней 38
Проницаемость Дioxида Углерода		Sd>50 м
Капиллярное Водопоглощение		W<0,1 кг/(м²*h ^{0,5})
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Высочайшая Относительная Влажность		85%
Рабочая Температура		-40°C/+120°C (Короткое время +250°C)

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны находиться в пределах 150-240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м²**. Чтобы защитить нанесенную изоляцию, необходимо уложить войлочное покрытие и распределить защитный бетон.



Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 85%.

Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум -10°C – Максимум +30°C

3.2.4 Нанесение УФ Устойчивости Завершающего Слоя Покрытия

FOX PURMAX® TOPCOAT - двухкомпонентный алифатический цветной верхний слой на основе полиуретана, защищающий гидроизоляцию серии **FOX PURMAX®** от ультрафиолетовых лучей и климатических условий.

Технические Особенности

Плотность			1,31 г/см³
Цвет			Ral Цвет
Прочность Сцепления			>1,7 Н/мм²
Твердость Маятника	DIN EN ISO 1522	7 дней	30
Тест на Истирание по Taber	1 кг.CS 10,1000 об.		~42 мг
Вязкость	DIN 53019250		250 mPas
Разжижение			Не разжижается
Длительность Высыхания		70-80 µm	5 часов
Длительность Нанесения			90 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +10°C до +30°C. А Компонент **FOX PURMAX® TOPCOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. **Инструменты для смешивания:** (300 об/мин - 400 об/мин) электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы. **FOX PURMAX® TOPCOAT** следует наносить на поверхность в равных количествах и через равные промежутки времени и наносить кистью, валиком или распылением с расходом приблизительно **200 г/м²**. Приложение должно быть сделано в два слоя.

