

## INNO-SEAL

# FOX SPRAYTEC 2335 PU

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОДКЕРАМИЧЕСКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ С РАСПЫЛЯЕМЫМ ПОЛИУРЕТАНОМ

### Ознакомление

**FOX SPRAYTEC 2335 PU** - это гидроизоляционная система, наносимая под керамическое покрытие распылением полиуретана.

### 1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

### 2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевинной, должны быть не менее 3 недель перед нанесением, паркетный слой должен быть сформирован в настиле пола, который находится на земле, и крыша, стены, двери и окна здания сделаны, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 85%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Использованную упаковку следует хранить таким образом, чтобы избежать повторного использования.

### СИСТЕМНЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 2335 PU

ЦЕЛЬ		МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернативная Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	Fox Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернативная Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	Fox Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	Fox Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 кг
Проходящая Грунтовка		Fox Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		Fox Purmax Spraytec FS562	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка		Fox Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	2,00 - 3,00 кг
Адгезивная Грунтовка		Fox Primera FL220	0,15 - 0,25 кг



### 3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

#### 3.1 Подготовка Поверхности

##### Бетонные Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

##### Железные И Стальные Поверхности


Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **FOX EPOTHANE®**.

#### 3.2 Изготовление Изоляции:

##### 3.2.1 Нанесение Заполняющей Эпоксидной Грунтовки

**FOX EPOTHANE® PRIMER** - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

##### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%			
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Длительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

##### Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C.

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

**Инструменты для смешивания:** (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **300-500 г/м<sup>2</sup>**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материал, пока он еще влажный.



**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL. FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

#### Нанесение Гидроизоляции с Полиуретановым Спреем

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** - это двухкомпонентная, специальная распылительная машина с быстрым отверждением, не требующая швов, на полиуретановой основе, разработанная для гидроизоляции и защиты.

#### Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент B Компонент		Полиуретановая Смола Полиуретановый Отвердитель
Плотность	A Компонент B Компонент		1,05 г/см <sup>3</sup> 1,10 г/см <sup>3</sup>
Цвет			Серый
Соотношение Смешивания			1:1 (Объёма)
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527		18,9 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Разрыв	DIN 53515		37 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527		400 %
Время Геля (смешивание вручную)			15-20 секунд
Твердость по Shore A	DIN 5350	28 дней	90
Твердость по Shore D	DIN 5350	28 дней	38
Проницаемость Дioxида Углерода			Sd > 50 м
Капиллярное Водопоглощение			W < 0,1 кг/(м <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Температура Применяемой Поверхности			+10°C/+30°C
Высочайшая Относительная Влажность			85%
Рабочая Температура			-40°C/+120°C (Короткое время +250°C)

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны находиться в пределах 150-240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL. FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м<sup>2</sup>**. Чтобы защитить нанесенную изоляцию, необходимо уложить войлочное покрытие и распределить защитный бетон.

#### Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 85%.

#### Условия Применяемый На Практике


- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум -10°C – Максимум +30°C



### 3.2.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющегося Песка

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для двухкомпонентных, глянцевых и глазурованных поверхностей.

#### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства Раствора С Содержанием Связующего		14,3%	
Прочность На Сжатие		~95 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность на Растяжение При Изгибе		~30 Н/мм <sup>2</sup>	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм <sup>2</sup>	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Продолжительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение


Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или шпателя с нулевым расходом при расходе 150-200 г/м<sup>2</sup>. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров.

Пока он еще влажный, посыпьте кварцевый песок 40-45 Afs (0,3-0,5 мм) с расходом приблизительно 2,5 кг/м<sup>2</sup>. На следующий день, после высыхания материала, протрите рыхлые пески на поверхности с помощью скребка и очистите поверхность пылесосом или пылесосом. После того, как все эти процессы завершены, вы можете приступить к нанесению покрытия.

### 3.2.3 Нанесение Усиливающей Адгезию Грунтовки

**FOX PRIMERA® FL220**- однокомпонентный грунтовочный материал на основе полимерной дисперсии, разработанный для всех абсорбирующих и слабых поверхностей.

#### Технические Особенности

Материальная Основа	Жидкая дисперсия акрилового сополимера	
Плотность	1 кг/л	
Плотность Смешивания с Водой	1,3 г/см <sup>3</sup>	
Соотношение Твердых Вещества	17-20%	
Цвет	Светло-голубой	
Длительность Высыхания	2 часа	
Рабочая Температура	-20°C / +80°C	
Температура Применяемой Поверхности	+5°C / +30°C	
Нанесение 2 Слоя	2 часа	
Нанесение Поверхностного Покрытия	24 часа	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

#### Нанесение

**FOX PRIMERA® FL220** смешивают с помощью электрического миксера со скоростью 400-600 об/мин, добавляя количество воды, указанное в методе нанесения, до получения гомогенной смеси. **FOX PRIMERA® FL220** заливается на очищенную и готовую поверхность. Материал наносится равномерно на поверхность с расходом **150 г/м<sup>2</sup>** кистью или валиком. В зависимости от состояния поверхности плотность движения должна быть отрегулирована. Расход следует увеличить на поверхностях с высоким риском адгезии. Образование прудов не должно допускаться на поверхности.

Перед нанесением керамического клея **FOX PRIMERA® FL220** следует разбавить 1/2 водой для 1 слоя, **FOX PRIMERA® FL220** следует наносить без смешивания с водой для 2 слоя.

