

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 2235 H

ТЕХНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ С ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНОЙ ПОД КЕРАМИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ

Ознакомление

FOX SPRAYTEC 2235 H - это гидроизоляционная система, нанесенная под керамическое покрытие из гибридной полимочевины.

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм², влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель до нанесения, паркетный слой должен быть сформирован в настилах, которые лежат на земле, и должны быть сделаны крыша, стены, двери и окна здания, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 90%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Использованная упаковка должна храниться таким образом, чтобы предотвратить повторное использование.

СИСТЕМЫЙ АНАЛИЗ FOX SPRAYTEC 2235 H			
ЦЕЛЬ		МАТЕРИАЛ	РАСХОД
Альтернатива Грунтовка 1	Эпоксидная Грунтовка	FOX Epothane Primer	0,30 - 0,50 кг
	Наполняющий Песок	Кремнезем Песок (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 кг
Альтернатива Грунтовка 2	Грунтовка Пропитывающая	FOX Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 кг
	Грунтовка Заполнения	FOX Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 кг
Проходящая Грунтовка		FOX Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 кг
Гидроизоляция		FOX Purmax Spraytec FS561	2,00 - 2,20 кг
Грунтовка		FOX Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 кг
Распределяющий Песок		Кремнезем Песок (40-45 Afs)	2,00 - 3,00 кг
Адгезивная Грунтовка		FOX Primera FL220	0,15 - 0,25 кг



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонная Поверхности

Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Поверхностные дефекты, неровные поверхности следует ремонтировать эпоксидным ремонтным раствором серии **FOX EPOMORTAR FC510** или **FOX EPOCRETE**. Поверхностные трещины следует устранять, заполняя полиуретановым герметиком **FOX PURSEAL PS600**. Он должен быть грунтован подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

Асфальтированные Поверхности

Поверхность асфальта должна быть очищена струей воды. В условиях движения транспортных средств грузоподъемность асфальта должна соответствовать используемым нагрузкам. Поверхность асфальта должна быть подвергнута пескоструйной обработке с помощью дробеструйной обработки, чтобы не менее 60% заполнителей были обнажены и грунтованы подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

Поверхности Битума

Свободные части на поверхности битума должны быть удалены, пузыри должны быть вскрыты и высушены. Основные трещины должны быть вскрыты, отремонтированы и проклеены, загрунтованы подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

Поверхности Фанеры/OSB

Убедитесь, что пластины установлены правильно, все соединения должны быть очищены и проклеены подходящими лентами, грунтованными подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

Железные И Стальные Поверхности


Перед нанесением грунтовки качество SA 2.5 должно быть подвергнуто пескоструйной обработке и грунтовано подходящими грунтовками серии **EPOTHANE®**.

3.2 Изготовление Изоляции:

3.2.1 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентный прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащий растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³	
Цвет		Прозрачный, желтоватый	
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%			
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²	
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²	
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%	
Разжижение		Не разжижается	
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C	
Твердость по Shore D	7 дней	84	
Рабочая Длительность		35 минут	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. При необходимости добавьте 60-70 Afs (0,1-0,3 мм) кварцевого песка или других наполнителей после смешивания компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Инструменты для смешивания: (300 - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER** с помощью шпателя или шпателя с расходом приблизительно **300-500 г/м²**. Убедитесь, что нанесение нанесено на всю поверхность без каких-либо зазоров. В зависимости от состояния поверхности, при необходимости нанесите два слоя. Песок кремнезема 40-45 AFS (0,3-0,5 мм) можно разбрызгивать на материале, пока он еще влажный.



ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: В случаях, когда капиллярные трещины, которые могут возникнуть в структуре бетона, заполнены и поверхность пористая, перед нанесением **FOX EPOTHANE® PRIMER** необходимо нанести пропитанную грунтовку с помощью **FOX EPOTHANE® PRIMER SL**. **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** следует наносить для устранения поверхностных дефектов и для гладкой поверхности.

Нанесение Гидроизоляции с Гибридной Полимочевинной

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561 - гибридная двухкомпонентная, не содержащая растворителей, способствующая образованию трещин, основанная на полимочевине, не теряет своей гибкости с течением времени, быстро отверждается, не может применяться практически в любых климатических условиях благодаря своей уникальной химической структуре и не образует гидроизоляционную мембрану.

Технические Особенности

Материальная Основа			Гибридная Полимочевина
Плотность	A Компонент		1,12 г/см ³
	B Компонент		1,02 г/см ³
Цвет			Серый
Соотношение Смешивания			1:1 Объёма
Вязкость	A Компонент		800 ± 200 mPas
	B Компонент		1000 ± 200 mPas
Процент От Общего Количества Твердых Веществ			100 %
Разжижение			Не разжижается
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527		20 Н/мм ²
Прочность на Разрыв	DIN 53515		42 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527		800%
Время Геля			10-15 секунд
Твердость по Shore A	DIN 53 505	1 день	88
Твердость по Shore D	DIN 53 505	1 день	35
Проницаемость Диоксида Углерода			Sd>50 м
Капиллярное Водопоглощение			W<0,1 кг/(м ² *h ^{0,5})
Температура Применяемой Поверхности			+10°C/+30°C
Рабочая Температура			-40°C/+120°C

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны составлять от 150 до 240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом около **2,0 кг/м²**.

Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM не должно быть повышения влажности (Тест на полиэтиленовое покрытие).
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 90%.

Условия Применяемый На Практике

- Температура Поверхности: Минимум +10°C – Максимум +30°C
- Температура Среды: Минимум +10°C – Максимум +30°C



3.2.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки/Распределяющего Песка

FOX EPOTHANE® PRIMER WA - это набор прозрачных грунтовок с низкой вязкостью, без растворителей, разработанный для эпоксидных, двухкомпонентных, глянцевых и глазурованных поверхностей.

Технические Особенности

Плотность	1,10 г/см ³
Цвет	Прозрачный, Желтоватый
Свойства раствора с содержанием связующего	14,3%
Прочность на Сжатие	~ 95 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе	~ 30 Н/мм ²
Прочность Сцепления Бетона	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	100%
Разжижение	Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности	+10°C /+30°C
Твердость Shore D 7 дней	84
Рабочая Продолжительность	35 минут



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Нанесите **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с помощью валика, шпателя или гребневым шпателем с расходом **150-200 г/м²**. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров. Убедитесь, что нанесение распределено на всю поверхность без каких-либо зазоров. Пока он еще влажный, посыпьте кварцевый песок 40-45 Afs (0,3-0,5 мм) с расходом приблизительно **2,5 кг/м²**. На следующий день, после высыхания материала, протрите рыхлые пески на поверхности с помощью скребка и очистите поверхность пылесосом.

3.2.3 Нанесение Адгезивной Усилительной Грунтовки

FOX PRIMERA® FL220 - представляет собой однокомпонентный грунтовочный материал на основе полимерной дисперсии, разработанный для всех абсорбирующих и слабых поверхностей.

Технические Особенности

Материальная Основа	Жидкая дисперсия акрилового сополимера
Плотность	1 кг/л
Плотность Смеси с Водой	1,3 г/см ³
Твердое Вещество	17-20 %
Цвет	Светло голубой
Длительность Высыхания	2 часа
Рабочая Температура	-20°C /+80°C
Температура Применяемой Поверхности	+5°C /+30°C
Длительность Нанесения 2 Слоя	2 часа
Нанесение Поверхностного Покрытия	24 часа



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

FOX PRIMERA® FL220 смешивают с помощью электрического миксера со скоростью 400-600 об/мин, добавляя количество воды, указанное в методе нанесения, до получения гомогенной смеси.

FOX PRIMERA® FL220 заливается на очищенную и готовую поверхность. Материал наносится равномерно на поверхность с расходом **150 г/м²** кистью или валиком. В зависимости от состояния поверхности плотность движения должна быть отрегулирована. Расход следует увеличить на поверхностях с высоким риском адгезии. Образование прудов не должно допускаться на поверхности.

Перед нанесением керамического клея **FOX PRIMERA® FL220** следует разбавить 1/2 водой в 1 слой, **FOX PRIMERA® FL220** следует наносить без смешивания с водой во 2 слой.

