

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 1330 PU

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПОЛОВ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ПОДЗЕМНЫХ ВОД С ПОМОЩЬЮ РАСПЫЛЯЕМОГО ПОЛИУРЕТАНА

Ознакомление

FOX SPRAYTEC 1330 PU - это название системы, которая объясняет детали гидроизоляции, применяемые в распыляемом полиуретане и под сваями фундамента в случаях, когда уровень грунтовых вод высок и не может быть откачан.

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

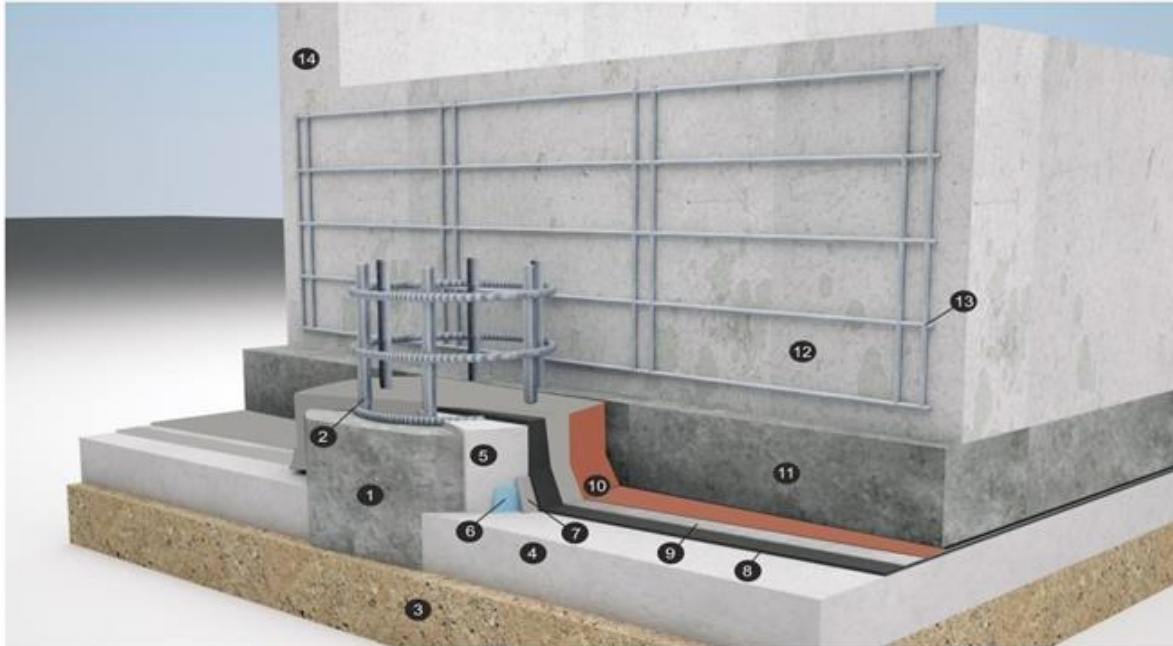
Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм², влажность должна составлять максимум 4%, температура пола должна быть минимум +8°C. Кроме того, следует отметить, что точка росы земли выше +3°C. Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- Бетонные поверхности, которые должны быть покрыты полимочевиной, должны быть не менее 3 недель перед нанесением, паркетный слой должен быть сформирован в настиле пола, который находится на земле, и крыша, стены, двери и окна здания сделаны, температура окружающей среды и поверхности должна быть не ниже +10°C и +30°C.
- Относительная влажность должна составлять не более 85%.
- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Используемые материалы должны быть доставлены на площадку для нанесения за 1-2 дня и должны соответствовать условиям окружающей среды.
- Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее.
- Расходы приведены для идеальных условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление.
- А и В Компоненты **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** представляют собой готовые продукты. Растворитель и т.д., не следует добавлять во время нанесения.
- Используемую упаковку следует хранить таким образом, чтобы избежать повторного использования.



3. СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДЕТАЛИ ЧЕРТЕЖА



- | | |
|---|------------------------------------|
| 1 БУРОНАБИВНАЯ СВАЯ | 8 FOX NON-WOVEN FABRIC СКАТЕРТЬ |
| 2 АРМИРОВАННИЕ БУРОНАБИВНОЙ СВАИ | 9 FOX PURMAX SPRAYTEC FS562 |
| 3 БЛОКАДА | 10 ГЕОТЕКСТИЛЬНОЕ ВОЛОКНО |
| 4 ПОДБЕТОНКА | 11 ЗАЩИТА БЕТОНА |
| 5 FOX GROUY FC155 | 12 ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА |
| 6 Лента FOX SWELL 8V FP800, которая набухает при контакте с | 13 АРМИРОВАННАЯ ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА |
| 7 водой FOX MORTAR FC188 T | 14 БЕТОННАЯ ШТОРА |

4. Процедура Нанесения

4.1 Подготовка Поверхности

Инородные материалы, такие как пыль, грязь, масло, заусенцы, следы от плесени, остатки раствора и т.д., которые могут быть обнаружены на поверхности сваи и подбетонков, удаляются с поверхности с помощью сжатого воздуха/щетки. Избыток головки ворса на подбетоне сломан и очищен.



4.2. Гидроизоляционная Система Для Фундамента С Полиуретановой/Шпунтовой Головкой

4.2.1 Нанесение Ремонтного Раствора

FOX GROUT FC155 - Высокопрочный безусадочный (не оседает) ремонтный само распределяющийся раствор на цементной основе.

Технические Особенности

Материальная Основа				Минеральные наполнители и полимерный армированный специальный цемент
Плотность				2,25 кг/л
Цвет				Серый
Прочность на Сжатие	TS EN 12190	1 день	30 Н/мм ²	
		7 дней	50 Н/мм ²	
		28 дней	60 Н/мм ²	
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	12 Н/мм ²	
Прочность Сцепления	TS EN 1542	Бетона	28 дней	2 Н/мм ²
		Стали	28 дней	2 Н/мм ²
Модуль Эластичности		28 дней	20 КН/мм ²	
Толщина Нанесения				10 мм- 40 мм
Температура Применяемой Поверхности				+5°C/+30°C
Рабочая Температура				-20°C/+400°C
Длительность Исползования				45 минут
Время Пеше-хождения по Поверхности				24 часа
Длительность Полного Отвердевания				28 дней



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Соответствующее количество воды, указанное на упаковке, выливается в чистую емкость для смешивания. В то время как **FOX GROUT FC155** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера при 400-600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал оставлен на 3 минуты, его готовят к применению, снова перемешивая в течение 1 минуты.

Подготовленный раствор должен быть залит в форму, которая регулируется в соответствии с размерами головки сваи, без перерыва только на одной стороне формы, толщина которой составляет не менее 10 мм и не более 40 мм в одном слое. Для применений более 40 мм наносится 2 или 3 слоя.



4.2.2 Нанесение Водоудерживающей Ленты

FOX SWELL 8V FP800 - это гибкая водоудерживающая лента, которая набухает при контакте с водой на основе хлоропренового каучука и гидрофильной смолы.

Технические Особенности

Плотность	ASTM D471-75	1-2 кг/дм ³
Цвет		Голубой
Коэффициент Расширения	ASTM D471-75	800%
Прочность на Растяжение	ASTM D412	4 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве	ASTM D412	500%
Твердость по Shore A	ASTM D2240	40
Размер		20 x 5 мм

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение


Применяемые поверхности **FOX SWELL 8V FP800** должны быть очищены от пыли, грязи, масла и отслоившихся частиц. **FOX SWELL 8V FP800** работает только в тесных и узких местах. Поскольку расширение **FOX SWELL 8V FP800** создает определенное давление, его рекомендуется размещать в средней части шарнира. Следует прикреплять к гладким поверхностям с интервалом 20-30 см между внутренней и внешней арматурой с помощью механического крепления или герметика **FOX PURSEAL PS600**. На шероховатых поверхностях; (+, -) герметик **FOX PURSEAL PS600** шириной 3 см должен быть сбалансирован, профили **FOX SWELL 8V FP800** должны быть запрессованы в герметик, а механическое крепление должно выполняться с интервалом 20-30 см. **FOX SWELL 8V FP800** можно наносить вокруг трубы в проходах из железобетона. **FOX SWELL 8V FP800** должен быть прикреплен мастикой **FOX PURSEAL PS600** или стяжным проводом. Если его помещают в дождливую погоду или когда он находится в контакте с водой в течение длительного времени, следует избегать таких ситуаций, поскольку в профилях будет происходить передний отек.



4.2.3 Нанесение Угловой Фаски

FOX MORTAR FC188 T- представляет собой однокомпонентный, тиксотропный, высокопрочный ремонтный раствор на основе цемента, с добавлением волокон.

Технические Особенности

Материальная Основа				Минеральные наполнители, специальный цемент, армированный волокном и полимером	
Плотность				2,25 кг/л	
Цвет				Серый	
Прочность на Сжатие	TS EN 12190	1 день	24 Н/мм ²		
		7 дней	50 Н/мм ²		
		28 дней	65 Н/мм ²		
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	12 Н/мм ²		
Сцепление Бетона	TS EN 1542	28 дней	2,4 Н/мм ²		
		Модуль Эластичности	28 дней		20 КН/мм ²
Толщина Нанесения					Мин. 10 мм - Макс. 40 мм
Температура Применяемой Поверхности					+5°C / +30°C
Рабочая Температура				-20°C / +40°C	
Длительность Использования				30 минут	
Время Пеше-хождения по Поверхности				24 часа	
Длительность Полного Отвердевания				28 дней	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Указанное на упаковке количество воды наливают в чистую миску для смешивания. Хотя **FOX MORTAR FC188 T** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера с 400 - 600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал отдыхает в течение 30 секунд, его снова перемешивают в течение 1 минуты и готовят к применению.

Приготовленную смесь наносят шпателем в один слой, не более 4 см. Его следует наносить слоями, где требуется большая толщина. В случаях, когда требуется ровное покрытие, материал должен впитывать воду, а поверхность заполняется деревянным или стальным шпателем путем разбрызгивания воды на поверхность. В случаях применения в местах, подверженных воздействию внешних погодных условий, экстремально жаркие и ветреные среды должны быть защищены влажным мешком или отверждающим материалом в течение 48 часов.



4.3 Изготовление Изоляции

4.3.1 Нанесение Водно-пропускаемой Мембраны

FOX NOVWOVEN FABRIC - это гибкая и воздухопроницаемая нижняя мембрана, полученная путем склеивания слоя микропористой пленки путем микротермической обработки между воздухопроницаемым, непроницаемым для воды, двухслойным нетканым текстильным слоем из полипропилена (PP spunbond).

Технические Особенности

Вес Частицы	112 г/м ²
Вес Рулона	9 кг/рулон
Реакция на Огонь	E Класс
Уплотнение Воды	W1 Класс
Макс. Сила тяги	250/165 Н/50мм Продольный/Поперечный
Удлинение при Макс. Силе Тяги	50/70 Продольный/Поперечный
Передача Водяного Пара (Sd)	0,02 м
Устойчивость на Разрыв	115/135 Н Продольный/Поперечный
Стабильность Размеров	<2%
Гибкость При Низких Температурах	-20°C
Сопrotивление Воздушного Потока	<0,02 м ³ /м ² .h.50P
Термостойкость	-40°C /+80°C
Водяная Колонна	>200 см
Изменить После Старения	
Класс Запечатывания Воды	W1 Класс
Удлинение	<35%
Прочность на Растяжение	<20%

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Поверхность для нанесения очищается щеткой. **FOX NOVWOVEN FABRIC** укладывается на поверхность в виде гладкого блока, а его швы склеиваются с помощью специальных лент.

4.3.2 Нанесение Гидроизоляции с Гибридной Полимочевинной

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562 - это двухкомпонентная, не содержащая растворителей, водонепроницаемая мембрана на основе полиуретана, не разрушающая трещины, которая со временем не теряет своей гибкости и не образует шва.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент	Полиуретановая Смола
	B Компонент	Полиуретановый Отвердитель
Плотность	A Компонент	1,05 г/см ³
	B Компонент	1,10 г/см ³
Цвет		Серый
Соотношение Смешивания		1:1 (Объема)
Прочность на Растяжение	DIN EN ISO 527	18,9 Н/мм ²
Устойчивость на Разрыв	DIN 53515	37 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	400%
Время Геля (ручное смешивание)		15-20 секунд
Твердость по Shore A	DIN 5350	28 дней 90
Твердость по Shore D	DIN 5350	28 дней 38
Проницаемость Диоксида Углерода		Sd>50 м
Капиллярное Водопоглощение		W<0,1 кг/(м ² *h ^{0,5})
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Высочайшая Относительная Влажность		85%
Рабочая Температура		-40°C/+120°C (Короткое время 250°C)

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления должны составлять от 150 до 240 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** должны реализовываться через дилеров-практиков, сертифицированных технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562** наносится специальной специальной машиной для распыления с расходом около 1,6 кг/м². Чтобы защитить нанесенную изоляцию, необходимо уложить войлочное покрытие и бросить защитный бетон.

Условия Нанесения

- Содержание влаги на поверхности должно быть ниже 4%.
- Метод испытания: CM - измерение или сушка в духовке.
- В соответствии с ASTM (испытание на полиэтиленовое покрытие) не должно быть повышения влажности.
- Относительная влажность воздуха должна быть не более 90%.

Вопросы Для Рассмотрения на Практике

- Температура поверхности: Минимум +10°C - Максимум +30°C
- Температура окружающей среды: Минимум +10°C - Максимум +30°C

4.3.3 Нанесение Слоев Сцепления

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS562 наносится на поверхность с расходом приблизительно **400 г/м²**. Благодаря скорости нанесения и быстрому отверждению на гидроизоляцию наносится кварцевый песок 0,2-0,5 мм с расходом около **0,2 кг/м²** на пескоструйную машину в течение 10-15 секунд.

