

FOX MULTIDECK СИСТЕМА

FOX EPOTHANE 1545 R Интенсивное Движение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Эпоксидного Основания, 4,5-5,0 мм Толщины, Нескользкая, Многослойная Система Напольного Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности, подлежащие покрытию, должны быть старше 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна быть не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности на растяжение - не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги в бетоне на глубину 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытаний: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot.

Кроме того, все старые или новые бетонные напольные покрытия не должны образовывать влагу. Подземные воды поднимаются и выносятся на поверхность из-за капиллярности бетона. В этой ситуации покрытия на полу отслаиваются от пола и заставляют его подниматься. Этот эффект обнаруживается с помощью простого теста с полиэтиленовым покрытием. Прозрачное полиэтиленовое (нейлоновое) покрытие приклеивается к бетонной поверхности полиуретановой мастикой таким образом, чтобы не пропускать влагу с краев. Влага, исходящая от пола, скапливается под полиэтиленовым покрытием и выглядит как капли, в таких условиях не следует укладывать напольное покрытие. Если при проверке покрытия через 24 часа после наклеивания влажность не наблюдается, целесообразно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания должны быть сделаны, а температура окружающей среды и поверхности должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Для увеличения применимости продуктов в холодную погоду упаковки следует хранить при температуре +20/+25°C и подготовить к использованию. Не допускайте попадания дождя, пыли, ветра, животных и насекомых в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, при которых температура окружающей среды и поверхности принята равной 20°C. Фактический расход может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Не следует забывать, что на поврежденных поверхностях расход возрастет. Не следует добавлять в продукты растворители, разбавители и т.д., которые могут нарушить инструкции по применению во время нанесения. Жизнеспособность и время отверждения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. При низких температурах отверждение замедляется, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна опускаться ниже минимального указанного уровня. По окончании нанесения покрытие следует защищать от прямого контакта с водой не менее 24 часов. При попадании воды на покрытие произойдет размягчение и набухание, что приведет к потере свойств покрытия. Если возникла такая ситуация, покрытие следует полностью удалить и восстановить.



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтовку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области.

3.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентная прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, без растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность На Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом около **600 г/м²** (300 г/м² смолы 300 г/м² кварцевого песка). 40-45 АФС (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается приблизительно **3,00 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. Перед нанесением эпоксидного покрытия остатки на поверхности должны быть очищены скребком, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного пылесоса.

3.3 Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Нанесение

А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия остатков продукта на дне и на боковых сторонах контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен в продукт А Компонента, его перемешивают в течение, по меньшей мере, 3 минут до получения гомогенной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1 единица к 1 частям **FOX EPOTHANE® BASECOAT** (Объёмы варьируются в зависимости от погодных условий). Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин.)

FOX EPOTHANE® BASECOAT наносится шпателем на поверхность с расходом около **700 г/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка наносится на поверхность с покрытием, приблизительно **4,00 кг/м²**. Перед тем, как перейти на другие этажи, остатки, оставшиеся на поверхности, должны быть удалены соскобом, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

3.4 Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя Покрытия

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. А Компонент тщательно перемешивают электрическим миксером и подходящим наконечником для смешивания до тех пор, пока не будет получен однородный цвет и не останется не смешанного продукта на дне и по бокам контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен к продукту А Компонента, смесь перемешивают в течение по меньшей мере 3 минут, пока она не станет гомогенной.

FOX EPOTHANE® BASECOAT выливается на поверхность с расходом приблизительно **800 г/м²** и наносится надлежащим образом с помощью ракеля.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

