

MULTIDECK СИСТЕМА

FOX EPOTHANE 1540 R Среднее Движение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Эпоксидного Основания, 4,0-4,5 мм Система Нескользящего Напольного Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (C20 класса), а прочность на разрыв - не менее 1,5 Н/мм². Содержание воды в бетонной глубине 2 см должно быть ниже 4%. (Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot) Также не должно быть влаги от всех старых и новых бетонных покрытий. Грунтовая вода поднимается с полов под бетон и выводится на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. В этом случае покрытия, сделанные на земле, оторвутся от земли и разбухнут. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачное полиэтиленовое покрытие приклеивается к бетонной поверхности лентой, чтобы она не пропускала влагу с краев. Влага, поступающая из бетона, накапливается в полиэтиленовом покрытии и появляется в виде капель. Когда крышка проверяется через 24 часа после ее приклеивания, можно сказать, что условия нанесения покрытия являются подходящими в этом смысле, если нет скопления влаги. Крыша, стены, двери и окна здания должны быть построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре +20°C - 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения. В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтовку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области.

3.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентная прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, без растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность На Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм ²
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем с расходом около **600 г/м²** (300 г/м² смолы 300 г/м² кварцевого песка). 40-45 АФС (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается приблизительно **2,5 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. Перед нанесением эпоксидного покрытия остатки на поверхности должны быть очищены скребком, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного пылесоса.

3.3 Нанесение Завершающего Эпоксидного Сляя Покрытия

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Нанесение

А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. А Компонент продукта тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящей насадки для смешивания до получения однородного цвета и обеспечения отсутствия остатков продукта на дне и по бокам емкости. Продукт В Компонента перемешивают в течение не менее 3 минут после добавления А Компонента в продукт до получения гомогенной смеси. После смешивания компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок из расчета 1 единица на 1 единицу **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. (Нормы варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешивать еще 2 минуты до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного перемешивания, чтобы свести к минимуму вовлечение воздуха. Избегайте чрезмерного перемешивания, чтобы свести к минимуму вовлечение воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и насадка для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

FOX EPOTHANE® BASECOAT наносится на поверхность путем зачистки шпателем с расходом около **500 г/м²**. На поверхность с покрытием посыпают кварцевый песок 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) примерно **4,00 кг/м²**. Перед нанесением на другие слои необходимо удалить излишки на поверхности струей, а затем очистить не прилипающий песок промышленной щеткой.

3.4 Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. А Компонент тщательно перемешивают электрическим миксером и подходящим наконечником для смешивания до тех пор, пока не будет получен однородный цвет и не останется не смешанного продукта на дне и по бокам контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен к продукту А Компонента, смесь перемешивают в течение по меньшей мере 3 минут, пока она не станет гомогенной.

FOX EPOTHANE® BASECOAT выливается на поверхность с расходом приблизительно **800 г/м²** и наносится надлежащим образом с помощью ракеля.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

