

INNO-SEAL

FOX ULTRASEAL 6230

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ВОДЫ ИЗ СВЕРХГИБКОГО МАТЕРИАЛА НА ОСНОВЕ ЦЕМЕНТА

Ознакомление

FOX ULTRASEAL 6230 - это гидроизоляционная система на основе цемента и акрила, применяемая в резервуарах для воды из сверхгибкого материала.

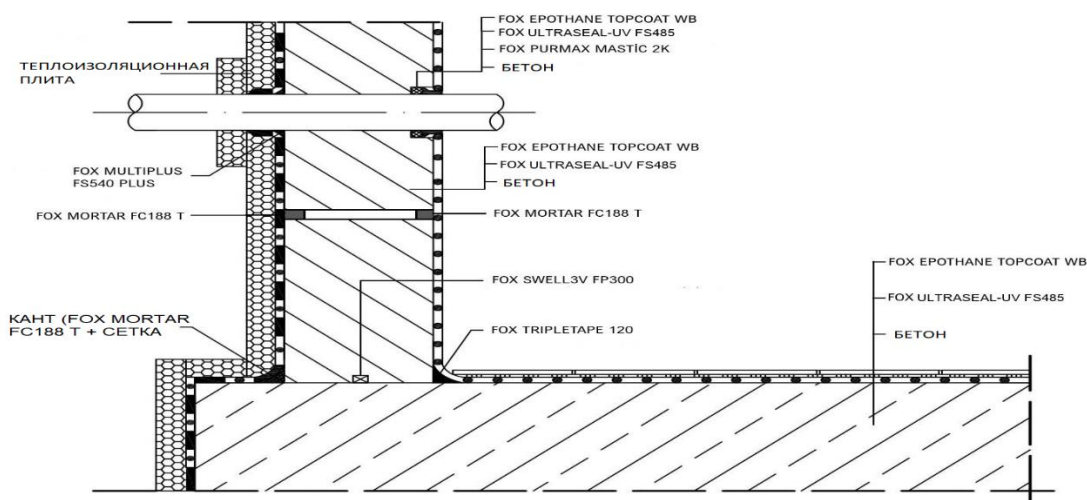
1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- При применении **FOX ULTRASEAL®-UV FS485**, если температура окружающей среды и поверхности ниже +5°C или выше +25°C, следует ожидать подходящих температур. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду. **FOX ULTRASEAL®-UV FS485**, нанесенный при +23°C, приобретает механическую прочность через 3 дня, становится водонепроницаемым через 7 дней и достигает окончательной прочности через 14 дней. Нанесение керамического покрытия следует начинать, когда продукт полностью высохнет и приобретет механическую прочность.
- При наружных применениях поверхность должна быть защищена от солнца, ветра, дождя или мороза в течение первых 24 часов.
- Время работы и реакции систем на основе цемента и акрила зависит от температуры окружающей среды и грунта, а также от относительной влажности воздуха. При низких температурах реакция замедляется, что увеличивает срок службы (долгосрочности) и время работы. Высокие температуры ускоряют реакцию, и время, указанное выше, соответственно сокращается.
- Чтобы материал полностью отвердел, температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже минимально допустимого значения. На практике толщина мокрой пленки не должна превышать 1,30 мм в один слой.
- Бак для питьевой воды должен иметь сертификат соответствия питьевой воды в соответствии со стандартом **BS 6920**.
- Места для прогулок должны быть покрыты присадкой **FOX BINDER FM125**.
- Рекомендуется использовать керамические клеи серии **INNO-FIX** для покрытия керамических, мраморных и др. изделий.

3. СИСТЕМА ПОДРОБНОГО ЧЕРТЕЖА



4. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

4.1 Подготовка Поверхности

Поверхность для нанесения должна быть твердой, свободной от масла, смазки, ржавчины, парафина, краски, остатков битума, которые будут препятствовать прилипанию к поверхности, и все незакрепленные детали должны быть очищены. Железные и деревянные клинья на поверхности должны быть удалены, а активные утечки воды, если таковые имеются, должны быть заблокированы с помощью **FOX PLUG FC340**. Заполнение существующих зазоров, исправление неровных поверхностей и скошенных угловых кромок (не менее 4 см) следует выполнять с помощью ремонтного раствора **FOX MORTAR FC188 T (R4)**.

4.1.2 Ремонт Поверхностных и Tie-Rot Отверстий

FOX MORTAR FC188 T - представляет собой однокомпонентный, тиксотропный, высокопрочный ремонтный раствор на основе цемента с добавлением волокон. Соответствует Стандарту EN 1504-3 /R4 классу.

Технические Особенности

Материальная Основа		Минеральные наполнители, специальный цемент, армированный волокном и полимером	
Плотность		2,25 кг/л	
Цвет		Серый	
Прочность На Сжатие	TS EN 12190	1 день	24 Н/мм ²
		7 дней	50 Н/мм ²
		28 дней	65 Н/мм ²
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	12 Н/мм ²
Сцепление с Бетоном	TS EN 1542	28 дней	2,4 Н/мм ²
Модуль Эластичности		28 дней	20 КН/мм ²
Применяемая Толщина		Мин. 10 мм - Макс. 40 мм	
Температура Применяемой Поверхности		+5°C / +30°C	
Рабочая Температура		-20°C / +40°C	
Длительность Исползования		30 минут	
Пеше-хождение по Поверхности		24 часа	
Полное Отвердевание		28 дней	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение


- 1) Соответствующее количество воды, указанное на упаковке, выливается в чистую миску. Хотя **FOX MORTAR FC188 T** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера при 400 - 600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал отдыхает в течение 30 секунд, его снова перемешивают в течение 1 минуты и готовят к применению.
- 2) Приготовленную смесь наносят шпателем в один слой, не более 4 см. Его следует наносить слоями, где требуется большая толщина. В тех случаях, когда требуется ровное покрытие, материал должен поглощать воду, а поверхность заполняется деревянным или стальным шпателем путем разбрызгивания воды на поверхность. В случаях применения в местах, подверженных воздействию внешних погодных условий, очень жаркие и ветреные среды должны быть защищены поверхностной глазурью или отверждающим материалом в течение 48 часов. Отверстия Tie-Rot открываются под углом 3-4 см, пластиковая часть снимается и очищается. После увлажнения поверхности пустоты заполняются **FOX MORTAR FC188 T**



4.2 Гидроизоляционные Изготовление

FOX ULTRASEAL®-UV FS485 - представляет собой двухкомпонентный сверхгибкий гидроизоляционный материал на основе цемента и акрила, который является эффективным барьером против водорастворимых солей и атмосферных газов.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент	Минеральные шпатлевки, специальный цемент, полимер	
	B Компонент	Сополимерная акриловая дисперсия	
Плотность		1,80 кг/л	
Цвет		Белый	
Прочность Сцепления		1,5 Н/мм ²	
Прочность на Изгиб		3,0 Н/мм ²	
Модуль Эластичности		2000 Н/мм ²	
Сила Воды Под Давлением	толщина сухой пленки 2 мм	7 бар (Позитив)	
Капиллярное Всасывание Воды	Через 4 часа	<0,10 г	
Температура Применяемой Поверхности		+5°C/+25°C	
Рабочая Температура		-20°C/+80°C	
Длительность Использования Свежего Раств		2 часа	
Открытие Использования	Механическая Устойчивость	2 дня	
	Пропускаемость Воды	7 дней	
Покрытие Поверхности	Штукатурка и Керамика	3 дня	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

- 1) 1/2 В Компонента **FOX ULTRASEAL® -UV FS485** наливают в чистую чашу для смешивания. При медленном добавлении А Компонента **FOX ULTRASEAL® -UV FS485** его перемешивают электрическим миксером со скоростью 400-600 об/мин и подходящим наконечником для перемешивания в течение примерно 3-5 минут. Смесь, которая имеет консистенцию пасты, выдерживается в течение 2 минут, оставшийся В Компонент добавляется и перемешивается в течение 1 -2 минут и готовится к применению.
- 2) Поверхность увлажняют перед нанесением гидроизоляции. Приготовленную смесь **FOX ULTRASEAL® -UV FS485** наносят с помощью изолирующей щетки с расходом **1,00 кг/м²**. Если материал покрытия теряет воду и приобретает матовый вид во время нанесения, следует понимать, что поверхность недостаточно смачивается или быстро сохнет. В тех случаях, когда такой воздух горячий, только 10% В Компонента **FOX ULTRASEAL® -UV FS485** можно добавить в смешанный материал для первого слоя.
- 3) После высыхания грунтовочного покрытия на фаску можно положить вырезанный купол шириной 15-20 см с половиной сетки на полу, а другую половину на стене, и нанести его под сетку с помощью короткой щетки **FOX ULTRASEAL® -UV FS485**. **FOX ULTRASEAL® -UV FS485** загрунтованные секции смешивают со смесью из 2 слоев. Время высыхания между слоями варьируется в зависимости от условий окружающей среды.
- 4) 3-й слой также наносится на поверхность с расходом около **1,50 кг/м²**. Направление нанесения кисти на каждый слой должно быть перпендикулярно друг другу.
- 5) После того, как гидроизоляционный материал на основе цемента полностью высохнет, следует начать другие этапы нанесения.



4.3 Эпоксидное Покрытие

4.3.1. Нанесение Грунтовки

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB - это двухкомпонентный, на водной основе, с высокой стойкостью к механическому истиранию на основе эпоксиды, гигиенический, не содержащий растворителя, окрашенный материал верхнего покрытия.

Технические Особенности

Плотность	1,30 г/см ³
Вязкость	1000-1500 сPs
Устойчивость к Сцеплению	>1,5 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ (По Массе)	60-65%
Цвет	Ral Цвет Глянцевый
Длительность Нанесения	60 минут
Время Готовности Трафика	Мин.8 часов – Макс.24 часов
Taber Тест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об. ~55 мг



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB** содержит цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте продукт А Компонента с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента в продукт А Компонента, непрерывно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Его разбавляют путем добавления 5-10% всей смеси в смесь, приготовленную для приготовления грунтовки. Наносится на один слой в рулоне 150 - 200 г/м².

4.3.2. Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя Покрытия

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB - это двухкомпонентный, на водной основе, с высокой стойкостью к механическому истиранию на основе эпоксиды, гигиенический, не содержащий растворителя, окрашенный материал верхнего покрытия.

Технические Особенности

Плотность	1,30 г/см ³
Вязкость	1000-1500 сPs
Устойчивость к Сцеплению	>1,5 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ (По Массе)	60-65%
Цвет	Ral Цвет Глянцевый
Длительность Нанесения	60 минут
Время Готовности Трафика	Мин.8 часов – Макс.24 часов
Taber Тест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об. ~55 мг



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB** содержит цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте продукт А Компонента с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента в продукт А Компонента, непрерывно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB следует наносить на поверхность с помощью валика с общим расходом **400-500 г/м²** в 2 слоя. Чтобы свести к минимуму следы от крена, важно убедиться, что слои, которые следуют друг за другом, являются влажными. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. Проходя через материал вторым валиком, следует обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика.

