

INNO-SEAL

FOX MULTISEAL 7130

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ БАСЕЙНА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОЛНОСТЬЮ ГИБКОГО МАТЕРИАЛА НА ОСНОВЕ ЦЕМЕНТА

Ознакомление

FOX MULTISEAL 7130 - двухкомпонентная гидроизоляционная система на основе цемента и полимерной дисперсии, применяемая в плавательных бассейнах с полностью эластичным гидроизоляционным материалом.

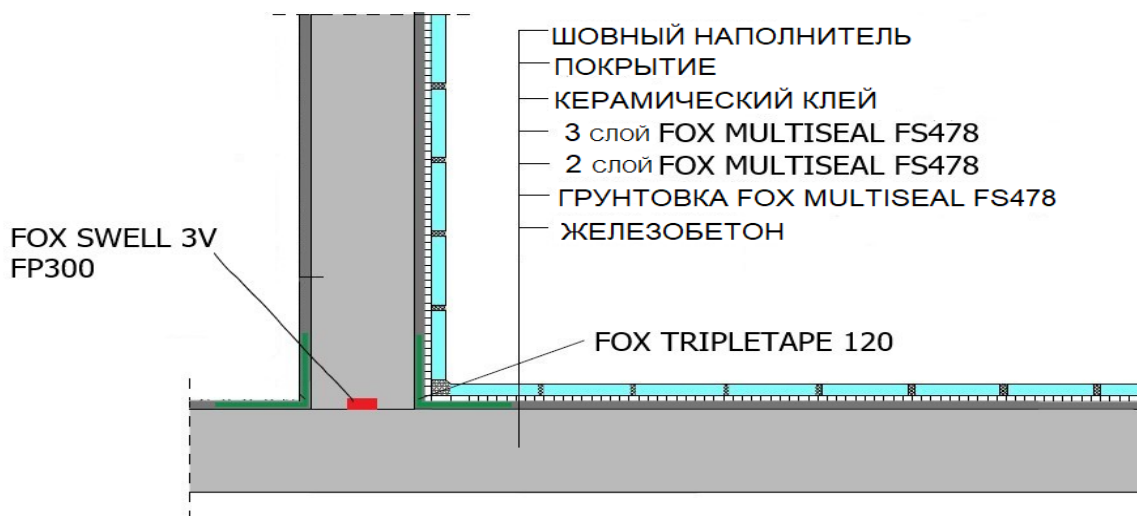
1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- При применении **FOX MULTISEAL® FS478**, если температура окружающей среды и поверхности ниже +5°C или выше +25°C, следует ожидать подходящих температур. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду. **FOX MULTISEAL® FS478**, нанесенный при +23°C, приобретает механическую прочность через 3 дня, становится водонепроницаемым через 7 дней и достигает своей окончательной прочности через 28 дней. Нанесение керамического покрытия следует начинать, когда продукт полностью высохнет и приобретет механическую прочность.
- При наружных применениях поверхность должна быть защищена от солнца, ветра, дождя или мороза в течение первых 24 часов.
- Время работы и реакции систем на основе цемента и акрила зависит от температуры окружающей среды и грунта, а также от относительной влажности воздуха. При низких температурах реакция замедляется, что увеличивает срок службы (жизнеспособности) и время работы. Высокие температуры ускоряют реакцию, и время, указанное выше, соответственно сокращается.
- Чтобы материал полностью отвердел, температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже минимально допустимого значения. На практике толщина мокрой пленки не должна превышать 1,30 мм в один слой.
- Бак для питьевой воды должен иметь сертификат соответствия питьевой воды в соответствии со стандартом **BS 6920**.
- Места для прогулок должны быть покрыты присадкой **FOX BINDER FM 125**.
- Рекомендуется использовать керамические клеи серии **INNO-FIX** для покрытия керамических, мраморных и др. изделий.

3. СИСТЕМА ПОДРОБНОГО ЧЕРТЕЖА



4. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

4.1 Подготовка Поверхности

Поверхность для нанесения должна быть твердой, свободной от масла, смазки, ржавчины, парафина, краски, остатков битума, которые будут препятствовать прилипанию к поверхности, и все незакрепленные детали должны быть очищены. Железные и деревянные клинья на поверхности должны быть удалены, а активные утечки воды, если таковые имеются, должны быть заблокированы с помощью **FOX PLUG FC340**. Заполнение существующих зазоров, исправление неровных поверхностей и скошенных угловых кромок (не менее 4 см) следует выполнять с помощью ремонтного раствора **FOX MORTAR FC188 T (R4)**.

4.1.2 Ремонт Tie-Rot Отверстий

FOX MORTAR FC188 T - представляет собой однокомпонентный, тиксотропный, высокопрочный ремонтный раствор на основе цемента с добавлением волокон. Соответствует Стандарту EN 1504-3 /R4 классу.

Технические Особенности

Материальная Основа		Минеральные наполнители, специальный цемент, армированный волокном и полимером	
Плотность		2,25 кг/л	
Цвет		Серый	
Прочность На Сжатие	TS EN 12190	1 день	24 Н/мм ²
		7 дней	50 Н/мм ²
		28 дней	65 Н/мм ²
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	12 Н/мм ²
Сцепление с Бетоном	TS EN 1542	28 дней	2,4 Н/мм ²
Модуль Эластичности		28 дней	20 КН/мм ²
Применяемая Толщина		Мин. 10 мм - Макс. 40 мм	
Температура Применяемой Поверхности		+5°C / +30°C	
Рабочая Температура		-20°C / +40°C	
Длительность Использования		30 минут	
Пеше-хождение по Поверхности		24 часа	
Полное Отвердевание		28 дней	

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



Нанесение

- 1) Соответствующее количество воды, указанное на упаковке, выливается в чистую миску. Хотя **FOX MORTAR FC188 T** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера при 400 - 600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал отдыхает в течение 30 секунд, его снова перемешивают в течение 1 минуты и готовят к применению.
- 2) Приготовленную смесь наносят шпателем в один слой, не более 4 см. Его следует наносить слоями, где требуется большая толщина. Слабые места усиливаются в угловых стыках стен, а на угловые стыки легко наносится гидроизоляционный материал. Пластмасса в отверстиях для связующей гнили должна быть полностью удалена, или отверстие для связующей гнили должно быть открыто под углом так, чтобы наносился ремонтный раствор не менее 3-4 см. Поверхность должна быть очищена и увлажнена перед закрытием отверстий. В тех случаях, когда требуется ровное покрытие, материал должен поглощать воду, а поверхность заполняется деревянным или стальным шпателем путем разбрызгивания воды на поверхность. В случаях применения, в местах, подверженных воздействию внешних погодных условий, очень жаркая и ветреная среда должна быть защищена поверхностной глазурью или отверждающим материалом в течение 48 часов.



4.1.3. Изготовления Ленты Для Снятия Фаски

FOX TRIPLETAPE 120 - представляет собой 3-слойную поперечную высокопрочную, продольную жесткую (не растягивающуюся) двустороннюю гидроизоляционную ленту из полипропилена (PP) с фетровым покрытием.

Технические Особенности

Материальная Основа	Перевозчик (снизу и сверху)	Пропилен (PP) волокно
Цвет	Покрытие	Очень гибкий термопластичный эластомер
Разрывная Нагрузка Продольная	DIN EN ISO 527-3	Серый
Разрывная Нагрузка Поперечная	DIN EN ISO 527-3	120 Н/15 мм
Удлинение При Разрыве - Продольное	DIN EN ISO 527-3	25 Н/15 мм
Удлинение При Разрыве-Поперечном	DIN EN ISO 527-3	70 %
Давление Прокола		300%
Устойчивость к УФ, Мин.	DIN EN ISO 4892-2	2 бар
Толщина		≥500 часов
		0,66 мм

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Первый слой материала **FOX MULTISEAL® FS478** наносится на стыковое соединение, где будет применяться лента для снятия фаски. После того, как **FOX TRIPLETEE 120** помещается в свежий материал для центрирования стыкового соединения, лента внедряется в гидроизоляционный материал. При нажатии кистью края покрываются гидроизоляционным материалом. После отверждения первого этажа утепление завершается нанесением других полов.

4.1.4. Ремонт Корпусов Ламп И Форсунок С Помощью раствора

FOX GROUT FC155 - высокопрочный цементный раствор без усадки (испорченности) на цементной основе. Соответствует Стандарту EN 1504-3 /R4 Класса.

Технические Особенности

Материальная Основа	Минеральные наполнители и полимерный армированный специальный цемент		
Плотность			2,25 кг/л
Цвет			Серый
Прочность на Сжатие	TS EN 12190	1 день	30 Н/мм ²
		7 дней	50 Н/мм ²
		28 дней	60 Н/мм ²
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	12 Н/мм ²
Прочность Сцепления	TS EN 1542	Бетона 28 дней	2 Н/мм ²
		Стали 28 дней	2 Н/мм ²
Модуль Эластичности		28 дней	20 КН/мм ²
Применяемая Толщина			10 мм -40 мм
Температура Применяемой Поверхности			+5°C/+30°C
Рабочая Температура			-20°C/+40°C
Длительность Использования			45 минут
Время Пеше-хождения по Поверхности			24 часа
Полное Отвердевание			28 дней

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Соответствующее количество воды, указанное на упаковке, выливается в чистую миску. В то время как **FOX GROUT FC155** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера при 400-600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал оставлен на 3 минуты, его готовят к применению, снова перемешивая в течение 1 минуты.

Поверхность форсунок и зазоров освещения бассейна следует очистить от посторонних предметов, таких как грязь, масляная краска, соскоб с рашпилем. Масло, жир, топливо и парафиновые отходы должны быть удалены, а также антиадгезивы, остатки цемента, стружка, сыпучие частицы и отвержденные мембраны. Кожухи освещения должны быть размещены на своих местах, а зазоры по краям должны быть закрыты путем изготовления пресс-форм и загерметизированы.



4.2 Изготовление Гидроизоляции

FOX MULTISEAL® FS478 - двухкомпонентный, полностью эластичный гидроизоляционный материал на основе цемента и полимерной дисперсии, предназначенный для всех видов железобетонных поверхностей и штукатурок на цементной основе.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент	Специальный цемент, Минеральные шпатлевки, Полимер
	B Компонент	Жидкая полимерная дисперсия
Цвет		Зеленоватый серый
Плотность Смеси		1,70 кг/л
Начальная Адгезия	TS EN 14891/A.6.2	≥0,50 Н/мм²
Растяжимая Адгезия После Контакта С Водой	TS EN 14891/A.6.3	≥0,50 Н/мм²
Прочность На Растяжение После Термического Старения	TS EN 14891/A.6.5	≥0,50 Н/мм²
Прочность На Растяжение После Замораживания-Оттаивания	TS EN 14891/A.6.6	≥0,50 Н/мм²
Прочность На Растяжение После Контакта С Известью	TS EN 14891/A.6.9	≥0,50 Н/мм²
Проницаемость Воды	TS EN 14891/A.7	Нет прохода воды ≤20 г увеличение веса
Преодоление Трещин (+23°C)	TS EN 14891/A.8.3	≥0,75 мм
Преодоление Трещин (-5°C)	TS EN 14891/A.8.3	≥0,75 мм
Водонепроницаемость Температура Применяемой Поверхности		7 бар (Позитив) +5°C/+25°C
Рабочая Температура Длительность Использования Смеси		-20°C/+80°C 2 часа
Открытое Использование	Механическая Устойчивость	2 дня
Проницаемость Воды		7 дней
Покрытие Поверхности	Штукатурка и Керамика	3 дня



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

- 1) 1/2 В Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** наливают в чистую чашу для смешивания. При медленном добавлении А Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** его смешивают с электрическим миксером со скоростью 400-600 об/мин и подходящим наконечником для перемешивания в течение 3-5 минут. Смесь, которая имеет консистенцию пасты, выдерживается в течение 2 минут, оставшийся В Компонент добавляется и перемешивается в течение 1-2 минут и готовится к применению.
- 2) Поверхность увлажняют перед применением гидроизоляции. Приготовленную смесь **FOX MULTISEAL® FS478** наносят с помощью изолирующей щетки с расходом 1,00 кг/м². Если материал покрытия теряет воду и приобретает матовый вид во время нанесения, следует понимать, что поверхность недостаточно смачивается или быстро сохнет. В тех случаях, когда такой воздух горячий, только 10% В Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** можно добавить в смешанный материал для первого слоя.
- 3) После высыхания грунтовочного покрытия на стыки угловых швов наносится лента для снятия фаски **FOX TRIPLETE 120. FOX MULTISEAL® FS478**, который смешивается сразу после этого, укомплектован 2 слоями с расходом приблизительно 1,50 кг/м² без пористости на участках, выполненных из грунтовки. Время высыхания между слоями варьируется в зависимости от условий окружающей среды.
- 4) Нанесение 3 слоев также наносится на поверхность с расходом около 1,50 кг/м². Направление нанесения кисти на каждый слой должно быть перпендикулярно друг другу.
- 5) Убедившись, что гидроизоляционный материал на цементной основе полностью высох, следует начать другие этапы нанесения.

