

INNO-SEAL

FOX MULTISEAL 6130

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ВОДЫ С ПОЛНОСТЬЮ ГИБКИМ МАТЕРИАЛОМ НА ОСНОВЕ ЦЕМЕНТА И ЭПОКСИДНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ВЕРХНЕГО СЛОЯ

Ознакомление

FOX MULTISEAL 6130 представляет собой двухкомпонентную гидроизоляционную систему на основе цемента и полимерной дисперсии с полностью эластичным гидроизоляционным материалом, применяемым в резервуарах для воды с эпоксидным защитным покрытием.

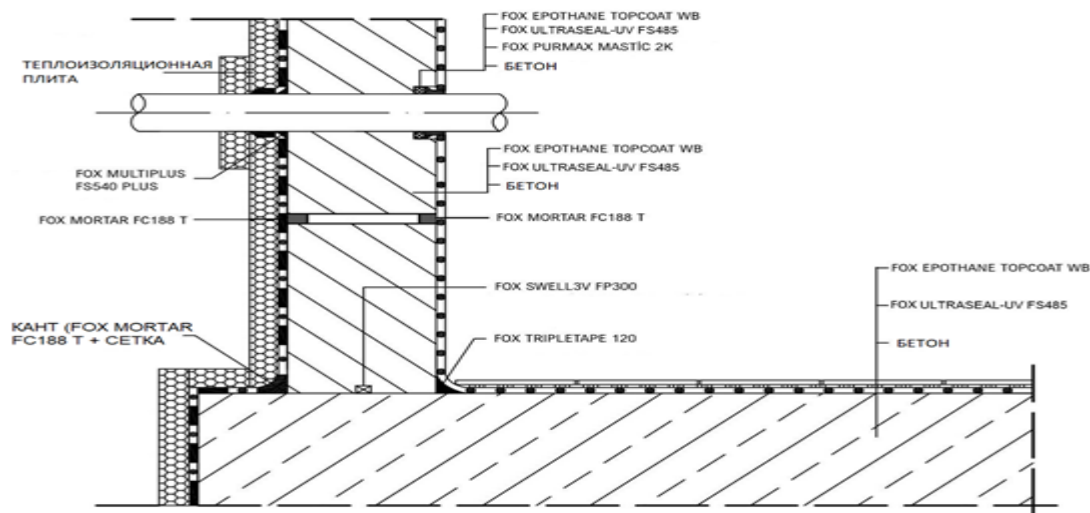
1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Применяемые бетонные основания должны быть прочными и иметь достаточную прочность на сжатие (не менее 25 Н/мм²), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Основание должно быть чистым, сухим и не содержать всевозможных загрязнений, масел, смазок, покрытий и материалов для поверхностного отверждения и т.д.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

- При применении **FOX MULTISEAL® FS478**, если температура окружающей среды и поверхности ниже +5°C или выше +25°C, следует ожидать подходящих температур. Применение не должно быть сделано в очень жаркую, дождливую или ветреную погоду. **FOX MULTISEAL® FS478**, нанесенный при +23°C, приобретает механическую прочность через 3 дня, становится водонепроницаемым через 7 дней и достигает своей окончательной прочности через 14 дней. Нанесение керамического покрытия следует начинать, когда продукт полностью высохнет и приобретет механическую прочность.
- При наружных применениях поверхность должна быть защищена от солнца, ветра, дождя или мороза в течение первых 24 часов.
- Время работы и реакции систем на основе цемента и акрила зависит от температуры окружающей среды и грунта, а также от относительной влажности воздуха. При низких температурах реакция замедляется, что увеличивает срок службы (жизнеспособности) и время работы. Высокие температуры ускоряют реакцию, и время, указанное выше, соответственно сокращается.
- Чтобы материал полностью отвердел, температура окружающей среды и грунта не должна быть ниже минимально допустимого значения. На практике толщина мокрой пленки не должна превышать 1,30 мм в один слой.
- Бак для питьевой воды должен иметь сертификат соответствия питьевой воды в соответствии со стандартом **BS 6920**.
- Места для прогулок должны быть покрыты присадкой **FOX BINDER FM 125**.
- Рекомендуется использовать керамические клеи серии **INNO-FIX** для покрытия керамических, мраморных и др. изделий.

3. СИСТЕМА ПОДРОБНОГО ЧЕРТЕЖА



4. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

4.1 Подготовка Поверхности

Поверхность для нанесения должна быть твердой, свободной от масла, смазки, ржавчины, парафина, краски, остатков битума, которые будут препятствовать прилипанию к поверхности, и все незакрепленные детали должны быть очищены. Железные и деревянные клинья на поверхности должны быть удалены, а активные утечки воды, если таковые имеются, должны быть заблокированы с помощью **FOX PLUG FC340**. Заполнение существующих зазоров, исправление неровных поверхностей и скошенных угловых кромок (не менее 4 см) следует выполнять с помощью ремонтного раствора **FOX MORTAR FC188 T (R4)**.

4.1.2 Ремонт Tie-Rot Отверстий

FOX MORTAR FC188 T - представляет собой однокомпонентный, тиксотропный, высокопрочный ремонтный раствор на основе цемента с добавлением волокон. Соответствует Стандарту EN 1504-3 /R4 классу.

Технические Особенности

Материальная Основа	Минеральные наполнители, специальный цемент, армированный волокном и полимером		
Плотность	2,25 кг/л		
Цвет	Серый		
Прочность На Сжатие	TS EN 12190	1 день	24 Н/мм ²
		7 дней	50 Н/мм ²
Прочность на Изгиб	TS EN 12190	28 дней	65 Н/мм ²
			12 Н/мм ²
Сцепление с Бетоном	TS EN 1542	28 дней	2,4 Н/мм ²
Модуль Эластичности		28 дней	20 КН/мм ²
Применяемая Толщина	Мин. 10 мм - Макс. 40 мм		
Температура Применяемой Поверхности	+5°C /+30°C		
Рабочая Температура	20°C /+40°C		
Длительность Использования	30 минут		
Пеше-хождение по Поверхности	24 часа		
Полное Отвердевание	28 дней		

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

- 1) Соответствующее количество воды, указанное на упаковке, выливается в чистую миску. Хотя **FOX MORTAR FC188 T** медленно добавляется в воду, его смешивают с помощью электрического миксера при 400 - 600 об/мин и подходящего наконечника для смешивания в течение 3-4 минут, пока он не станет однородным. В материале не должно быть комков. После того, как материал отдыхает в течение 30 секунд, его снова перемешивают в течение 1 минуты и готовят к применению.
- 2) Приготовленную смесь наносят шпателем в один слой, не более 4 см. Его следует наносить слоями, где требуется большая толщина. Слабые места усиливаются в угловых стыках стен, а на угловые стыки легко наносится гидроизоляционный материал. Пластмасса в отверстиях для связующей гнили должна быть полностью удалена, или отверстие для связующей гнили должно быть открыто под углом так, чтобы наносился ремонтный раствор не менее 3-4 см. Поверхность должна быть очищена и увлажнена перед закрытием отверстий. В тех случаях, когда требуется ровное покрытие, материал должен поглощать воду, а поверхность заполняется деревянным или стальным шпателем путем разбрызгивания воды на поверхность. В случаях применения, в местах, подверженных воздействию внешних погодных условий, очень жаркая и ветреная среда должна быть защищена поверхностной глазурью или отверждающим материалом в течение 48 часов.



4.1.3. Изготовления Ленты Для Снятия Фаски

FOX TRIPLETAPE 120 - представляет собой 3-слойную поперечную высокопрочную, продольную жесткую (не растягивающуюся) двустороннюю гидроизоляционную ленту из полипропилена (PP) с фетровым покрытием.

Технические Особенности

Материальная Основа	Перевозчик (снизу и сверху) Покрытие	Пропилен (PP) волокно	Очень гибкий термопластичный эластомер
Цвет			Серый
Разрывная Нагрузка Продольная	DIN EN ISO 527-3		120 Н/15 мм
Разрывная Нагрузка Поперечная	DIN EN ISO 527-3		25 Н/15 мм
Удлинение При Разрыве - Продольное	DIN EN ISO 527-3		70 %
Удлинение При Разрыве-Поперечном	DIN EN ISO 527-3		300 %
Давление Прокола			2 бар
Устойчивость к УФ, Мин.	DIN EN ISO 4892-2		≥500 часов
Толщина			0,66 мм

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Первый слой материала **FOX MULTISEAL® FS478** наносится на стыковое соединение, где будет применяться лента для снятия фаски. После того, как **FOX TRIPLETEE 120** помещается в свежий материал для центрирования стыкового соединения, лента внедряется в гидроизоляционный материал. При нажатии кистью края покрываются гидроизоляционным материалом. После отверждения первого этажа утепление завершается нанесением других полов.

4.2 Изготовление Гидроизоляции

FOX MULTISEAL® FS478 - двухкомпонентный, полностью эластичный гидроизоляционный материал на основе цемента и полимерной дисперсии, предназначенный для всех видов железобетонных поверхностей и штукатурок на цементной основе.

Технические Особенности

Материальная Основа	A Компонент	Специальный цемент, Минеральные шпатлевки, Полимер
	B Компонент	Жидкая полимерная дисперсия Зеленоватый серый
Цвет		
Плотность Смеси		1,70 кг/л
Начальная Адгезия	TS EN 14891/A.6.2	≥0,50 Н/мм ²
Растяжимая Адгезия После Контакта С Водой	TS EN 14891/A.6.3	≥0,50 Н/мм ²
Прочность На Растяжение После Термического Старения	TS EN 14891/A.6.5	≥0,50 Н/мм ²
Прочность На Растяжение После Замораживания-Оттаивания	TS EN 14891/A.6.6	≥0,50 Н/мм ²
Прочность На Растяжение После Контакта С Известью	TS EN 14891/A.6.9	≥0,50 Н/мм ²
Проницаемость Воды	TS EN 14891/A.7	Нет прохода воды ≤20 г увеличение веса
Преодоление Трещин (+23°C)	TS EN 14891/A.8.3	≥0,75 мм
Преодоление Трещин (-5°C)	TS EN 14891/A.8.3	≥0,75 мм
Водонепроницаемость		7 бар (Позитив)
Температура Применяемой Поверхности		+5°C / +25°C
Рабочая Температура		-20°C / +80°C
Длительность Использования Смеси		2 часа
Открытое Использование	Механическая Устойчивость	2 дня
	Проницаемость Воды	7 дней
Покрытие Поверхности	Штукатурка и Керамика	3 дня



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время



Нанесение


- 1) 1/2 В Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** наливают в чистую чашу для смешивания. При медленном добавлении А Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** его смешивают с электрическим миксером со скоростью 400-600 об/мин и подходящим наконечником для перемешивания в течение 3-5 минут. Смесь, которая имеет консистенцию пасты, выдерживается в течение 2 минут, оставшийся В Компонент добавляется и перемешивается в течение 1 -2 минут и готовится к применению.
- 2) Поверхность увлажняют перед применением гидроизоляции. Приготовленную смесь **FOX MULTISEAL® FS478** наносят с помощью изолирующей щетки с расходом **1,00 кг/м²**. Если материал покрытия теряет воду и приобретает матовый вид во время нанесения, следует понимать, что поверхность недостаточно смачивается или быстро сохнет. В тех случаях, когда такой воздух горячий, только 10% В Компонента **FOX MULTISEAL® FS478** можно добавить в смешанный материал для первого слоя.
- 3) После высыхания грунтовочного покрытия на стыки угловых швов наносится лента для снятия фаски **FOX TRIPLETE 120. FOX MULTISEAL® FS478**, который смешивается сразу после этого, укомплектован 2 слоями с расходом приблизительно **1,50 кг/м²** без пористости на участках, выполненных из грунтовки. Время высыхания между слоями варьируется в зависимости от условий окружающей среды.
- 4) Нанесение 3 слоев также наносится на поверхность с расходом около 1,50 кг/м². Направление нанесения кисти на каждый слой должно быть перпендикулярно друг другу.
- 5) Убедившись, что гидроизоляционный материал на цементной основе полностью высох, следует начать другие этапы нанесения.

4.3 Изготовление Эпоксидного Покрытия

4.3.1. Нанесение Грунтовки

FOX EPOTHANE TOPCOAT WB - это двухкомпонентный, на водной основе, гигиенический, не содержащий растворителей, окрашенный материал верхнего покрытия на эпоксидной основе с высокой механической износостойкостью.

Технические Особенности

Плотность	1,30 г/см ³	
Вязкость	1000-1500 cPs	
Прочность Сцепления	>1,5 Н/мм ²	
Процент От Общего Количества Твердых Веществ (По Массе)	60-65%	
Цвет	Ral Цвет Глянцевый	
Длительность Нанесения	60 минут	
Время Готовности Движения	Мин. 8 часов-макс. 24 часов	
Taber Тест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об.	~55 мг

Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB** содержит цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте продукт А Компонента с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

Его разбавляют путем добавления 5-10% всей смеси в смесь, приготовленную для приготовления грунтовки. Наносится на один слой в рулоне 150 - 200 гр/м².

Инструменты для смешивания: (300 об/мин - 400 об/мин) электрический смеситель и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы.

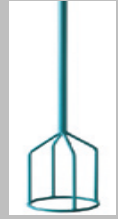
4.3.2. Завершающий Эпоксидный Слой Покрытия

FOX EPOTHANE TOPCOAT WB - это двухкомпонентный, на водной основе, гигиенический, не содержащий растворителей, окрашенный материал верхнего покрытия на эпоксидной основе с высокой механической износостойкостью.



Технические Особенности

Плотность	1,30 г/см ³
Вязкость	1000-1500 сPs
Прочность Сцепления	>1,5 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ (По Массе)	60-65 %
Цвет	Ral Цвет Глянцевый
Длительность Нанесения	60 минут
Время Готовности Движения	Мин. 8 часов - Макс. 24 часов
TaberТест на Истирание	1 кг.CS 10,1000 об. ~55 мг



Вышеуказанные значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры увеличивают время

Нанесение

Перед началом смешивания убедитесь, что температура продукта составляет от +15°C до +25°C. А Компонент **FOX EPOTHANE® TOPCOAT WB** содержит цвет, пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте продукт А Компонента с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха.

