

## MULTIDECK СИСТЕМА

# FOX CARPARK 5753 W

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ (ТЕРРАСА)

**Гибридная Полимочевина, С Гидроизоляцией, 5,0-5,5 мм Толщины, Полиуретанового Основания, Система Напольного Покрытия Парковки**

### 1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

#### Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

### 2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм<sup>2</sup>** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>. Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method.

Также не должно быть влаги от всех старых или новых бетонных напольных покрытий. Грунтовые воды поднимаются и перемещаются на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. Это заставляет покрытия, сделанные на полу, отделяться от пола, подниматься и набухать. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания были построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы увеличить применимость продуктов в холодную погоду, упаковки должны храниться при температуре 20-25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители, разбавители и т.д., противоречащие инструкциям по применению во время нанесения, не должны добавляться к продуктам.

### 3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

#### 3.1 Нанесение Грунтовки

**FOX EPOTHANE PRIMER FL** - двухкомпонентная грунтовка с низкой вязкостью на эпоксидной основе.

#### Технические Особенности

Плотность		1,40 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Серый
Свойства раствора с содержанием связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~45 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Растяжение При Изгибе	7 дней	~15 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применимой Поверхности		+10°C/+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	75
Рабочая Продолжительность		30 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



### Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE PRIMER FL** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

**FOX EPOTHANE PRIMER FL** наносится на поверхность с расходом приблизительно **600-700 г/м<sup>2</sup>** путем зачистки с помощью кельмы, шпателя или шпателя с нулевым гребнем.

### 3.2 Нанесение Гидроизоляционной Полимочевины

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** –представляет собой гибридную двухкомпонентную эластичную водонепроницаемую мембрану, не содержащую растворителей, которая со временем не теряет своей гибкости и не образует шва.

### Технические Особенности

Материальная Основа		Чистая Полимочевина
Плотность	А Компонент	1,12 г/см <sup>3</sup>
	В Компонент	0,94 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Серый
Соотношение Смешивания		1:1 Объем
Вязкость	А Компонент	800 ± 200 мПас
	В Компонент	1000 ± 200 мПас
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Предел Прочности	DIN EN ISO 527	72,7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на Разрыв	DIN 53515	55 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	DIN EN ISO 527	670%
Время Геля		17-22 секунд
Твердость по Shore A	DIN 53505	1 день 98
Твердость по Shore D	DIN 53505	1 день 50
Температура Применяемой Поверхности		-5°C/+40°C
Высочайшая Относительная Влажность		100%
Рабочая Температура		-40°C/+120°C

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

### Нанесение

Благодаря своей скорости нанесения и быстрому отверждению, он сводит к минимуму время простоя предприятий по сравнению с традиционными гидроизоляционными материалами. Поскольку его реакция очень быстрая, его наносят с помощью специальных распылительных машин. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** является чистой полимочевиной, на него не влияют относительная влажность воздуха, а также сама влага или же влажность на поверхности. При нанесении **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** температура продукта должна составлять от 70°C до 80°C, а значения давления - от 60 до 100 бар. Системные решения и приложения **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** должны применяться экспертами-практиками, сертифицированными технической службой **FOX BAU PROFESSIONAL**.

**FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** наносится специальным распылителем на поверхность с расходом приблизительно **2,0-2,5 кг/м<sup>2</sup>**.

### 3.3 Нанесение Проходящей Грунтовки

**FOX EPOTHANE® PRIMER WA** - это прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, не содержащая растворителей, двухкомпонентная, для глянцевых и лакированных поверхностей на эпоксидной основе.

### Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см <sup>3</sup>
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Прочность на Сжатие		~95 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность На Растяжение При Изгибе		~30 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность Сцепления с Бетоном		>2 Н/мм <sup>2</sup>
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C/+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	84
Рабочая Длительность		35 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



### Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER WA** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

### Нанесение Полиуретанового Среднего Слоя

**FOX PURATHANE® BASECOAT CP** - это трехкомпонентный, самораспределяющийся, твердый, но гибкий настольный материал на полиуретановой основе, не содержащий растворителей, разработанный специально для парковок и промышленных полов.

### Технические Особенности

Плотность	1,54 г/см <sup>3</sup>
Цвет	Черный, Серый
Устойчивость на Разрыв	20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность На Растяжение При Изгибе	60 Н/мм
Прочность Сцепления Бетона при Разрыве	>3,75 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при Разрыве	80%
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	100%
Разжижение	Не разжижается
Твердость по Shore D	70
Рабочая Длительность	40 минут
Рекомендуемая Толщина	0,8 - 1,5 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

### Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленный **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом приблизительно **1,3-1,5 кг/м<sup>2</sup>**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности. Пока **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** еще влажный, кварцевый песок 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) равномерно распределяется по поверхности с расходом приблизительно **3,0-3,5 кг/м<sup>2</sup>**. Излишки и антипригарный песок на поверхности должны быть очищены с помощью промышленного пылесоса.

### 3.4 Нанесение Полиуретанового Завершающего Слоя

**FOX PURATHANE® TOPCOAT** - это двухкомпонентный самовыравнивающийся, эластичный, стойкий к ультрафиолетовому излучению, алифатический лакокрасочный материал на основе полиуретана.

### Технические Особенности

Цвет	Ral Цвет
Плотность	1,38 г/см <sup>3</sup>
Рабочая Продолжительность	30 минут
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	98%
Разжижение	Не разжижается
Длительность Высыхания	3 часа
Время Открытия Для Легкого Пешеходного Движения	12 часов
Срок Хранения	1 час
Полное Отверждение	7 дней

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



### Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** цветной содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

**FOX PURATHANE® TOPCOAT** следует наносить на поверхность с помощью примерно **0,8-1,0 кг/м<sup>2</sup>** шпателем, валиком или контрольной шваброй. Чтобы свести к минимуму следы от валика, важно убедиться, что слои, следующие друг за другом, влажные. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым валиком необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика

*Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.*

