

MULTIDECK СИСТЕМА FOX CARPARK 5543 RB

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ (ПАНДУС-ПОДВАЛ)

Эпоксидного Основания, 4,0-4,5 мм Система Покрытия Парковки

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method.

Также не должно быть влаги от всех старых или новых бетонных напольных покрытий. Грунтовые воды поднимаются и перемещаются на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. Это заставляет покрытия, сделанные на полу, отделяться от пола, подниматься и набухать. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания были построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы увеличить применимость продуктов в холодную погоду, упаковки должны храниться при температуре 20-25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители, разбавители и т.д., противоречащие инструкциям по применению во время нанесения, не должны добавляться к продуктам. Жизнеспособность и время отверждения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. При низких температурах отверждение замедляется, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна опускаться ниже минимального указанного уровня. По окончании нанесения покрытие следует защищать от прямого контакта с водой не менее 24 часов. При попадании воды на покрытие произойдет размягчение и набухание, что приведет к потере свойств покрытия. Если возникла такая ситуация, покрытие следует полностью удалить и восстановить.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтровку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области



3.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER HB - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, влагостойкий слой, не содержит растворителей, прозрачный грунт с низкой вязкостью.

Технические Особенности

Плотность		1,03 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего		14,3%
Прочность на Сжатие		~109 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе		~40 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетон	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+5°C / +30°C
Пропускаемость Пара	ISO 7783-2	4,1 г/ м ² день
Рабочая Продолжительность		25 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. При необходимости добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка 1/1 в зависимости от состояния поверхности после смешивания Компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы)

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с кварцевым песком наносят шпателем с нулевым гребнем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. Перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT** грунтовке необходимо дать высохнуть в течение **минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий). Перед нанесением эпоксидного покрытия остатки на поверхности должны быть соскребены струей, а неприлипающий песок - с помощью промышленной щетки.

3.3 Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - двухкомпонентная, эпоксидной смолы основания, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающаяся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность Сцепления	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Разжижение		Не разжижается
Твердость по Shore Di	7 дней	85
Прочность Истирания по Taber	CS10/1кг/1000 об.	70 мг
Рабочая Продолжительность		35 минут
Рекомендуемая Толщина		1,5 мм - 3,0 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь.

После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1 единица к 1 единице **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. (Цены варьируются в зависимости от погодных условий.) Перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин). Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с расходом приблизительно **1,0-2,0 кг/м²**.



3.4 Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - двухкомпонентная, эпоксидной смолы основания, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающаяся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность Сцепления	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Разжижение		Не разжижается
Твердость по Shore Di	7 дней	85
Прочность Истирания по Taber	CS10/1кг/1000 об.	70 мг
Рабочая Продолжительность		35 минут
Рекомендуемая Толщина		1,5 мм - 3,0 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

Подготовленный **FOX EPOTHANE® BASECOAT** наносится на поверхность с помощью шпателя с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) кварцевого песка разбрызгивают примерно на **3,0-3,5 кг/м²**. Перед нанесением эпоксидного покрытия остатки на поверхности следует очистить скребком, а песок, который не слипается, следует очистить с помощью промышленного пылесоса.

3.5 Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - двухкомпонентная, эпоксидной смолы основания, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающаяся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см ³
Цвет		Ral Цвет
Прочность Сцепления	7 дней	65 Н/мм ²
Прочность на Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм ²
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Разжижение		Не разжижается
Твердость по Shore Di	7 дней	85
Прочность Истирания по Taber	CS10/1кг/1000 об.	70 мг
Рабочая Продолжительность		35 минут
Рекомендуемая Толщина		1,5 мм - 3,0 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

FOX EPOTHANE® BASECOAT выливается на поверхность с расходом приблизительно **0,8-1,0 кг/м²** и наносится надлежащим образом с помощью контрольной швабры.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

