

MULTIDECK СИСТЕМА FOX CARPARK 5542 WF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ (ТЕРРАСА)

Полиуретанового Основания, Гидроизоляционная с FOX PURMAX ULTRA Система Покрытия Парковки (Терраса)

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method.

Также не должно быть влаги от всех старых или новых бетонных напольных покрытий. Грунтовые воды поднимаются и перемещаются на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. Это заставляет покрытия, сделанные на полу, отделяться от пола, подниматься и набухать. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания были построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы увеличить применимость продуктов в холодную погоду, упаковки должны храниться при температуре 20-25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители, разбавители и т.д., противоречащие инструкциям по применению во время нанесения, не должны добавляться к продуктам.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтвку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области



4. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

4.1 Нанесение Грунтовок

FOX EPOTHANE® PRIMER –эпоксидного основания, двухкомпонентный, с низкой вязкостью, без растворителей, прозрачный набор грунтовок.

Технические Особенности

| | | |
|--|--------|------------------------|
| Плотность | | 1,10 г/см ³ |
| Цвет | | Прозрачный, Желтоватый |
| Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3% | | |
| Прочность на Сжатие | 7 дней | ~95 Н/мм ² |
| Прочность На Растяжение При Изгибе | 7 дней | ~30 Н/мм ² |
| Прочность Сцепления | Бетон | >2 Н/мм ² |
| Процент От Общего Количества Твердых Веществ | | 100% |
| Разжижение | | Не разжижается |
| Температура Применяемой Поверхности | | +10°C /+30°C |
| Твердость по Shore D | 7 дней | 84 |
| Рабочая Продолжительность | | 35 минут |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы)

Подготовленный **FOX EPOTHANE® PRIMER** наносится методом шпателя с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. Затем, идет распределение 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка расхода **2,5-3,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением напольного покрытия **FOX PURATHANE® BASECOAT CP**. Перед выполнением напольного покрытия необходимо удалить излишки песка, остающиеся на поверхности, соскобом, а антипригарный песок следует очистить с помощью промышленного пылесоса.

4.2 Нанесение Гидроизоляционной Полимочевины

FOX PURMAX® ULTRA - двухкомпонентный алифатический жидкий изоляционный материал на основе полимочевины, разработанный для гидроизоляции и защиты. **FOX PURMAX® ULTRA** обладает превосходной стойкостью к ультрафиолетовым лучам, химическим, механическим и термическим условиям благодаря содержанию чистой эластомерной гидрофобно-модифицированной полимочевинной смолы и специального неорганического наполнителя.

Технические Особенности

| | | |
|--|----------------|------------------------|
| Плотность | | 1,35 г/см ³ |
| Цвет | | Cotto |
| Предел Прочности | DIN EN ISO 527 | 9 Н/мм ² |
| Прочность Сцепления при Разрыве Бетона | | >1,5 Н/мм ² |
| Устойчивость к Разрыву | DIN ISO 34-1 | 40 Н/мм ² |
| Процент От Общего Количества Твердых Веществ | | 100% |
| Разжижение | | Не разжижается |
| Твердость по Shore A | DIN 53505 | 7 дней 80 |
| Твердость по Shore D | DIN 53505 | 7 дней 30 |
| Удлинение при Разрыве | DIN EN ISO 527 | 675% |
| Длительность Нанесения | | 45 минут |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Нанесение

А Компонент **FOX PURMAX® ULTRA** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его в течение 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин.)

FOX PURMAX® ULTRA наносится на один слой зубчатым шпателем или контрольной шваброй с расходом приблизительно **1,5-2,0 кг/м²**. Альтернативно, по крайней мере, два слоя наносятся валиком или кистью. При нанесении валиком или кистью его не следует ждать более 10-24 часов между слоями. Если вы превысили время (например, прошло более 4 дней) или не уверены в адгезии между слоями, нанесите грунтовку **FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID**.

После достижения достаточного высыхания второй слой **FOX PURMAX® ULTRA** наносится на поверхность зубчатым шпателем или контрольной шваброй с расходом приблизительно **0,75-1,0 кг/м²**. 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) кварцевого песка распределяют приблизительно на **3,0-3,5 кг/м²** на поверхность, на которую наносится **FOX PURMAX® ULTRA**. Перед использованием **FOX PURATHANE® TOPCOAT** необходимо подождать **не менее 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий). Перед тем, как сделать последний слой, излишки песка, остающиеся на поверхности, должны быть удалены соскобом, а антипригарный песок должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

4.3 Нанесение Завершающего Полиуретанового Слоя

FOX PURATHANE® TOPCOAT - это двухкомпонентный самовыравнивающийся, эластичный, стойкий к ультрафиолетовому излучению, алифатический лакокрасочный материал на основе полиуретана.

Технические Особенности

| | |
|---|------------------------|
| Плотность | 1,38 г/см ³ |
| Цвет | Ral Цвет |
| Длительность Работы | 30 минут |
| Процент От Общего Количества Твердых Веществ | 98% |
| Разжижение | Не разжижается |
| Длительность Высыхания | 3 часа |
| Время Открытия Для Легкого Пешеходного Движения | 12 часов |
| Срок Хранения | 1 час |
| Полное Отверждение | 7 дней |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** цветной содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонентный продукт с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия продукта на дне и по бокам контейнера. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

FOX PURATHANE® TOPCOAT следует наносить на поверхность с помощью примерно **0,8-1,0 кг/м²** шпателем, валиком или контрольной шваброй. Чтобы свести к минимуму следы от валика, важно убедиться, что слои, следующие друг за другом, влажные. Заявка должна быть подана по короткому краю, и каждое новое заявление должно быть сделано прямо рядом с предыдущим. При прохождении материала вторым валиком необходимо обеспечить равномерное распределение материала и отсутствие следов валика.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

