

FOX MULTIDECK СИСТЕМА FOX CARPARK 5541 RF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ (ПАНДУС-ГРУНТ)

Полиуретановая Основа, 4,0-4,5 мм Устойчива К Ультрафиолетовому Излучению, Гибкая Износостойкость Высокая Система Напольного Покрытия Для Парковки

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot.

Также не должно быть влаги от всех старых или новых бетонных напольных покрытий. Грунтовые воды поднимаются и перемещаются на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. Это заставляет покрытия, сделанные на полу, отделяться от пола, подниматься и набухать. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания были построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы увеличить применимость продуктов в холодную погоду, упаковки должны храниться при температуре 20-25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители, разбавители и т.д., противоречащие инструкциям по применению во время нанесения, не должны добавляться к продуктам. Жизнеспособность и время отверждения систем на основе смол зависят от температуры окружающей среды, температуры пола и влажности воздуха. При низких температурах отверждение замедляется, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает жизнеспособность, время перекрытия и рабочее время. Для полного отверждения продукта температура окружающей среды и грунта не должна опускаться ниже минимального указанного уровня. По окончании нанесения покрытие следует защищать от прямого контакта с водой не менее 24 часов. При попадании воды на покрытие произойдет размягчение и набухание, что приведет к потере свойств покрытия. Если возникла такая ситуация, покрытие следует полностью удалить и восстановить.



3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтовку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области

Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER –эпоксидного основания, двухкомпонентный, с низкой вязкостью, без растворителей, прозрачный набор грунтовок.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см ³
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность на Сжатие	7 дней	~95 Н/мм ²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм ²
Прочность Сцепления	Бетон	>2 Н/мм ²
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Температура Применяемой Поверхности		+10°C / +30°C
Твердость по Shore D	7 дней	84
Рабочая Продолжительность		35 минут

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы)

Подготовленный **FOX EPOTHANE® PRIMER** наносится методом шпателя с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**. Затем, идет распределение 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка расхода **2,5-3,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. **Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением напольного покрытия **FOX PURATHANE® BASECOAT CP**. Перед выполнением напольного покрытия необходимо удалить излишки песка, остающиеся на поверхности, соскобом, а антипригарный песок следует очистить с помощью промышленного пылесоса.



Спецификация

Дата Корректировки: 14.04.2017

Обновление No: 2

3.2 Нанесение Среднего Полиуретанового Слоя

FOX PURATHANE® BASECOAT CP - это трехкомпонентный, самовыравнивающийся, твердый, но гибкий настилочный материал на полиуретановой основе, не содержащий растворителей, разработанный специально для парковок и промышленных полов.

Технические Особенности

Плотность		1,54 г/см ³
Цвет		Черный, Серый
Устойчивость на Разрыв		20 Н/мм ²
Прочность на растяжение при изгибе		60 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона		>3,75 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве		80%
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Твердость по Shore D	A+B Компонент	70
Рабочая Продолжительность		40 минут
Рекомендуемая Толщина		0,8 - 1,5 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

FOX PURATHANE® BASECOAT CP наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом приблизительно **0,75-1,0 кг/м²**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика.

3.3 Нанесение Среднего Полиуретанового Слоя

FOX PURATHANE® BASECOAT CP - это трехкомпонентный, самовыравнивающийся, твердый, но гибкий настилочный материал на полиуретановой основе, не содержащий растворителей, разработанный специально для парковок и промышленных полов.

Технические Особенности

Плотность		1,54 г/см ³
Цвет		Черный, Серый
Устойчивость на Разрыв		20 Н/мм ²
Прочность на растяжение при изгибе		60 Н/мм ²
Прочность Сцепления При Разрушении Бетона		>3,75 Н/мм ²
Удлинение при Разрыве		80%
Процент От Общего Количества Твердых Веществ		100%
Разжижение		Не разжижается
Твердость по Shore D	A+B Компонент	70
Рабочая Продолжительность		40 минут
Рекомендуемая Толщина		0,8 - 1,5 мм

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют



Спецификация

Дата Корректировки: 14.04.2017

Обновление No: 2

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. Добавьте продукт В Компонента к продукту А Компонента и перемешивайте его в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. После добавления продукта С Компонента в смесь Компонентов А + В, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания перенести продукт в другой контейнер и перемешать еще 1 минуту. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

FOX PURATHANE® BASECOAT CP наносится на поверхность зубчатым шпателем с расходом приблизительно **0,75-1,0 кг/м²**. Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. 15 - 25 AFS (0,7-1,2 мм) кварцевого песка распределяют приблизительно на **3,0-3,5 кг/м²** на поверхность, на которую наносится **FOX PURATHANE® BASECOAT CP**. Перед нанесением верхнего слоя оставшийся на поверхности песок следует очистить скребком, а антипригарный песок - с помощью промышленного пылесоса.

3.4 Нанесение Завершающего Слоя

FOX PURATHANE® TOPCOAT - представляет собой модифицированный полиуретановый двухкомпонентный, устойчивый к истиранию материал покрытия.

Технические Особенности

Плотность	1,38 г/см ³
Цвет	Ral Цвет
Рабочая Продолжительность	30 минут
Процент От Общего Количества Твердых Веществ	98%
Разжижение	Не разжижается
Длительность Высыхания	3 часа
Время открытия для легкого пешеходного движения	12 часов
Срок Хранения	1 час
Полное Отверждение	7 дней

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX PURATHANE® TOPCOAT** цветной, содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, постоянно перемешивайте в течение 3-4 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. Инструменты для смешивания: (электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы).

FOX PURATHANE® TOPCOAT следует наносить на поверхность в два слоя с помощью контрольной ржавчины при расходе приблизительно **0,75-1,0 кг/м²**.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.

