

FOX MULTIDECK СИСТЕМА FOX CARPARK 5531 RB ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ ПАРКОВКИ (ПОДВАЛ-ПАНДУС)

Эпоксидного Основания, 3,5-4,0 мм Парковочная Система Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Method.

Также не должно быть влаги от всех старых или новых бетонных напольных покрытий. Грунтовые воды поднимаются и перемещаются на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. Это заставляет покрытия, сделанные на полу, отделяться от пола, подниматься и набухать. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачная полиэтиленовая (нейлоновая) оболочка приклеивается к бетонной поверхности влагостойким полиуретановым герметиком. Влага от земли накапливается под полиэтиленовой оболочкой и появляется в виде капель, в этих условиях напольное покрытие не следует делать. Если при проверке покрытия через 24 часа после приклеивания влага не наблюдается, можно нанести покрытие.

Крыша, стены, двери и окна здания были построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы увеличить применимость продуктов в холодную погоду, упаковки должны храниться при температуре 20-25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители, разбавители и т.д., противоречащие инструкциям по применению во время нанесения, не должны добавляться к продуктам. По окончании нанесения покрытие следует защищать от прямого контакта с водой не менее 24 часов. При попадании воды на покрытие произойдет размягчение и набухание, что приведет к потере свойств покрытия. Если возникла такая ситуация, покрытие следует полностью удалить и восстановить.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтовку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области



3.2 Нанесение Эпоксидный Грунтовок

FOX EPOTHANE® PRIMER HB - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, влагостойкий слой, не содержит растворителей, прозрачный грунт с низкой вязкостью.

Технические Особенности

| | | |
|--|------------|---------------------------|
| Плотность | | 1,03 г/см ³ |
| Цвет | | Прозрачный, Желтоватый |
| Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3% | | |
| Прочность на Сжатие | | ~ 109 Н/мм ² |
| Прочность на Растяжение При Изгибе | | ~ 40 Н/мм ² |
| Прочность Сцепления | Бетон | >2 Н/мм ² |
| Процент От Общего Количества Твердых Веществ | | 100 % |
| Разжижение | | Не разжижается |
| Температура Применяемой Поверхности | | +5°C / +30°C |
| Пропускаемость Пара | ISO 7783-2 | 4,1 г/м ² день |
| Рабочая Продолжительность | | 25 минут |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с подходящим смесителем в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент в А Компонент. Непрерывно перемешивайте в течение 2 минут до получения однородной смеси. При необходимости добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка 1/1 в зависимости от состояния поверхности после смешивания Компонентов А и В. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер на 300-400 об/мин и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы)

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER HB** с кварцевым песком наносят шпателем с нулевым гребнем с расходом приблизительно **0,6-1,0 кг/м²**, 40-45 AFS (0,2-0,5 мм) кварцевого песка обсыпается примерно **2,5-3,0 кг/м²** на загрунтованной поверхности. Перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT** грунтовке необходимо дать высохнуть в **течение минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий). Перед нанесением эпоксидного покрытия излишки песка на поверхности следует удалить струйной очисткой, а затем очистить неприлипающий песок с помощью промышленной щетки.

3.3 Нанесение Среднего Слая Эпоксидной Грунтовок

FOX EPOTHANE® BASECOAT - двухкомпонентная, эпоксидной смолы основания, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающаяся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

| | | |
|--|-------------------|------------------------|
| Плотность | | 1,60 г/см ³ |
| Цвет | | Ral Цвет |
| Прочность Сцепления | 7 дней | 65 Н/мм ² |
| Прочность на Растяжение При Изгибе | 7 дней | 30 Н/мм ² |
| Прочность Сцепления | Бетона | >1,5 Н/мм ² |
| Процент от Общего Количества Твердых Веществ | | 100% |
| Температура Применяемой Поверхности | | +10°C / +30°C |
| Разжижение | | Не разжижается |
| Твердость по Shore Di | 7 дней | 85 |
| Прочность Истирания по Taber | CS10/1кг/1000 об. | 70 мг |
| Рабочая Продолжительность | | 35 минут |
| Рекомендуемая Толщина | | 1,5 мм - 3,0 мм |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите гомогенную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).



FOX EPOTHANE® BASECOAT наносится на поверхность с помощью шпателя с расходом приблизительно **0,8-1,0 кг/м²**. Затем 15-25 AFS (0,7-1,2 мм) кварцевого песка обсыпают приблизительно **3,0-3,5 кг/м²** на поверхности. Перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT** необходимо как минимум **12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) дождаться высыхания покрытия. Перед нанесением эпоксидного покрытия излишки на поверхности должны быть удалены соскобом, а песок, который не слипается, должен быть очищен с помощью промышленного пылесоса.

3.4 Завершающий Слой Эпоксидного Покрытия

FOX EPOTHANE® BASECOAT - двухкомпонентная, эпоксидной смолы основания, с высокой химической стойкостью, без растворителей, самовыравнивающаяся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

| | | |
|--|-------------------|------------------------|
| Плотность | | 1,60 г/см ³ |
| Цвет | | Ral Цвет |
| Прочность Сцепления | 7 дней | 65 Н/мм ² |
| Прочность на Растяжение При Изгибе | 7 дней | 30 Н/мм ² |
| Прочность Сцепления | Бетона | >1,5 Н/мм ² |
| Процент от Общего Количества Твердых Веществ | | 100% |
| Температура Применяемой Поверхности | | +10°C /+30°C |
| Разжижение | | Не разжижается |
| Твердость по Shore Di | 7 дней | 85 |
| Прочность Истирания по Taber | CS10/1кг/1000 об. | 70 мг |
| Рабочая Продолжительность | | 35 минут |
| Рекомендуемая Толщина | | 1,5 мм - 3,0 мм |

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент **FOX EPOTHANE® BASECOAT** содержит пигмент и наполнитель. Тщательно перемешайте А Компонент продукта с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания, пока не получите однородный цвет и убедитесь, что на дне и по бокам контейнера нет продукта. После добавления продукта В Компонента к продукту А Компонента, перемешивайте его не менее 3 минут, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

FOX EPOTHANE® BASECOAT наносится на поверхность с помощью шпателя с расходом приблизительно **0,8-1,0 кг/м²**.

