FOX MULTIDECK СИСТЕМА
FOX EPOTHANE 1241 SL Очень Интенсивное Движение
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ Эпоксидного Основания, 4,0-4,5 мм Толщины, Многослойная, Самовыравнивающаяся Система Напольного Покрытия

1. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ
Критерии Бетона

Перед заливкой бетона грунт или заполненная почва должны быть уплотнены с помощью дренажа и уплотнителей до тех пор, пока не будут достигнуты конкретные значения уплотнения. Поскольку вода, поступающая из земли, вызовет подъем и разбухание, полиэтиленовое покрытие и др., которые будут работать в качестве барьера для воды и влаги, должно быть проложено между уплотненным полом и бетоном для заливки. Чтобы уменьшить консистенцию используемого бетона, в поле нельзя вводить дополнительную воду. Избыток воды в бетоне может испаряться, вызывая трещины усадки. Работы по выравниванию бетона с вибрационной стяжкой и уровнем отделки вертолета (эффективен при расходе эпоксидной смолы), расширения и контрольные швы в полевом бетоне были спроектированы в соответствии со структурным проектом здания. Покрытия на бетонных полах без дилатационных и контрольных швов - становится непригодным для использования из-за последующих поломок и разрушений на земле. Контрольные швы обрезаются не менее чем на 1/3 высоты бетонного покрытия через 24 часа.

2. ВОПРОСЫ ПОДЛЕЖАЩИЕ РАССМОТРЕНИЮ

Бетонные поверхности должны быть не менее 28 дней. Прочность бетона на сжатие должна составлять не менее **25 Н/мм²** (класс C20), а предел прочности при растяжении должен составлять не менее 1,5 Н/мм². Количество воды и влаги на глубине 2 см должно быть ниже 4%. Метод испытания: C-Aquameter, CM-Device, Darr Methot.

Также не должно быть влаги от всех старых и новых бетонных покрытий. Грунтовая вода поднимается с полов под бетон и выводится на поверхность благодаря капиллярной особенности бетона. В этом случае покрытия, сделанные на земле, оторвутся от земли и разбухнут. Этот эффект обнаруживается простым тестированием полиэтиленовой крышки. Прозрачное полиэтиленовое покрытие приклеивается к бетонной поверхности лентой, чтобы она не пропускала влагу с краев. Влага, поступающая из бетона, накапливается в полиэтиленовом покрытии и появляется в виде капель. Когда крышка проверяется через 24 часа после ее приклеивания, можно сказать, что условия нанесения покрытия являются подходящими в этом смысле, если нет скопления влаги. Крыша, стены, двери и окна здания должны быть построены, а температура окружающей среды и поверхности должна составлять минимум +10°C и максимум +30°C. Чтобы повысить технологичность продуктов в холодную погоду, упаковки должны быть подготовлены при температуре +20°C - 25°C и подготовлены к использованию. Дождь, пыль, ветер, животные и вредители не должны попадать в здание, пока покрытие свежее. Расходы приведены для условий, когда температура окружающей среды и поверхности считается равной 20°C. Фактическое потребление может варьироваться в зависимости от структуры поверхности. Следует помнить, что на поврежденных поверхностях будет увеличиваться потребление. Растворители, разбавители и т.д. разбавители, которые будут противоречить инструкции по применению, не должны добавляться во время нанесения.

В системах на основе смолы время жизнеспособности и время отверждения зависят от температуры окружающей среды, температуры грунта и влажности воздуха. Отверждение замедляется при низких температурах, что увеличивает жизнеспособность, время перекрытия и время работы. Отверждение ускоряется при высоких температурах, что сокращает срок годности, время перекрытия и время работы. Для того чтобы весь продукт полностью отвердел, температуру окружающей среды и грунта не следует опускать ниже заданных минимальных температурных уровней. После завершения нанесения покрытие должно быть защищено от прямого контакта с водой в течение не менее 24 часов. В случае контакта с водой на покрытии произойдет размягчение и образование пузырей, которые приведут к потере его свойств. Если возникает такая ситуация, покрытие должно быть полностью удалено и восстановлено.

3. ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

3.1 Подготовка Поверхности

Бетонные поверхности, подлежащие напылению, должны быть подготовлены таким образом, чтобы получить открытую пористую поверхность путем удаления цементного раствора с помощью абразивного оборудования (дробеструйная обработка, фрезерование, алмазная полировка и др.), слабые бетонные части должны быть удалены с поверхности, небольшие зазоры, отверстия должны быть сделаны полностью открытыми. Полученная пыль должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса. Зазоры, трещины и битый бетон на нижней поверхности должны быть заполнены, а также необходимо обеспечить гладкость поверхности. Чтобы заполнить пустоты и сгладить поверхность: смешайте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевый песок и грунтовку серии **FOX EPOTHANE® PRIMER** в желаемом соотношении (от 1/1 до 1/10) в зависимости от состояния обрабатываемой области.

3.2 Нанесение Эпоксидной Грунтовки

FOX EPOTHANE® PRIMER - это двухкомпонентная прозрачная грунтовка с низкой вязкостью, без растворителей, на эпоксидной основе.

Технические Особенности

Плотность		1,10 г/см^3
Цвет		Прозрачный, Желтоватый
Свойства Раствора С Содержанием Связующего 14,3%		
Прочность На Сжатие	7 дней	~95 Н/мм^2
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	~30 Н/мм^2
Прочность Сцепления	Бетона	>2 Н/мм^2
Процент от Общего Количества Твердых Веществ		100%

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

Смешайте А Компонент **FOX EPOTHANE® PRIMER** с подходящим миксером в течение 1 минуты, не затягивая воздух. Затем вылейте В Компонент на А Компонент. Постоянно помешивайте в течение 2 минут, пока не получите однородную смесь. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1/1 в зависимости от состояния поверхности. Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® PRIMER** с кварцевым песком наносят на поверхность стальным шпателем, используя примерно **600 г/м²** (300 г/м^2 смолы, 300 г/м^2 кварцевого песка). 40-45 Афс (0,2-0,5 мм) кварцевого песка наносится на загрунтованную поверхность, примерно с расходом **1,50 кг/м². Минимум 12 часов** (24 часа в зависимости от погодных условий) должны высохнуть перед нанесением эпоксидного покрытия **FOX EPOTHANE® BASECOAT**.

3.3 Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя

FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.

Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см^3
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм^2
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм^2
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение
А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия остатков продукта на дне и на боковых сторонах контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен в продукт А Компонента, его перемешивают в течение, по меньшей мере, 3 минут до получения гомогенной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1 единица к 1 частям **FOX EPOTHANE® BASECOAT** (Объём и скорость варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с использованием приблизительно **800 г/м²** (400 г/м² смолы 400 г/м² кварцевого песка). 40-45 Афс (0,2-0,5 мм) кварцевого песка распределяется примерно **2,50 кг/м²** на покрытой поверхности. Перед тем, как перейти на другие слои, оставшийся на поверхности песок должен быть удален соскобом, а антипригарный песок должен быть очищен с помощью промышленного очистителя.

3.4 Нанесение Среднего Эпоксидного Слоя
FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.
Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение
А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия остатков продукта на дне и на боковых сторонах контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен в продукт А Компонента, его перемешивают в течение, по меньшей мере, 3 минут до получения гомогенной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1 единица к 0,8 частям **FOX EPOTHANE® BASECOAT** (Объём и скорость варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).
Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с использованием приблизительно **1,0 кг/м²** (500 г/м² смолы 500 г/м² кварцевого песка).

3.5 Нанесение Завершающего Эпоксидного Слоя
FOX EPOTHANE® BASECOAT - на основе эпоксидной смолы, двухкомпонентный, с высокой химической стойкостью, не содержит растворителей, самовыравнивающийся, цветное промышленное напольное покрытие.
Технические Особенности

Плотность		1,60 г/см³
Цвет		Ral Цвет
Прочность на Сжатие	7 дней	65 Н/мм²
Прочность На Растяжение При Изгибе	7 дней	30 Н/мм
Прочность Сцепления	Бетона	>1,5 Н/мм²
Температура Применяемой Поверхности		+10°C /+30°C
Твердость по Shore D	7 дней	85
Устойчивость на Истирание	Taber CS10/1кг/1000об.	70 мг

Указанные выше значения приведены для +23°C и относительной влажности 50%. Высокие температурные режимы сокращают, низкие температурные режимы расширяют

Нанесение

А Компонент содержит пигмент и наполнитель **FOX EPOTHANE® BASECOAT**. А Компонент тщательно перемешивают с помощью электрического миксера и подходящего наконечника для смешивания до получения однородного цвета и отсутствия остатков продукта на дне и на боковых сторонах контейнера. После того, как продукт В Компонента полностью добавлен в продукт А Компонента, его перемешивают в течение, по меньшей мере, 3 минут до получения гомогенной смеси. После смешивания Компонентов А и В добавьте 60-70 AFS (0,1-0,3 мм) кварцевого песка в соотношении 1 единица к 0,8 частям **FOX EPOTHANE® BASECOAT** (Объём и скорость варьируются в зависимости от погодных условий). Перемешайте еще 2 минуты, пока не получите однородную смесь. Избегайте чрезмерного смешивания, чтобы минимизировать захват воздуха. (Инструменты для смешивания: электрический миксер и наконечник для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы 300-400 об/мин).

Подготовленную смесь **FOX EPOTHANE® BASECOAT** с кварцевым песком наносят на поверхность шпателем с использованием приблизительно **1,90 кг/м²** (1,20 кг/м² смолы 0,70 кг/м² кварцевого песка). Когда покрытие достигнет подходящей консистенции, воздух должен быть удален с помощью шипованного валика. Если нанесение шипованного валика задерживается, следы валика могут остаться на поверхности.

Подкладка и потребление в системах приведены в качестве прогнозов. В соответствии с состоянием почвы и условиями окружающей среды: подкладка и расход могут отличаться.