

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 3125 PURE

SAF POLYUREA İLE UV DAYANIMLI TERAS SU YALITIMI SİSTEMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

TANIMI

FOX SPRAYTEC 3125 PURE, Saf polyurea ile UV' ye açık teraslarda uygulanan su yalıtımı sistemidir.

1. YÜZEY KALİTESİ

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

2. DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Poliürea kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az -5°C en fazla +40°C civarında olması gerekir.
- Bağıl Nem Max. %100 olmalıdır.
- Yüzey nem içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeylerde sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** A ve B komponentleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.

FOX SPRAYTEC 3125 PURE SİSTEM ANALİZİ			
AMAÇ		MALZEME	SARFIYAT
Alternatif Astar 1	Epoksi Astar	FOX Epothane Primer	0,30 - 0,50 kg
	Dolgu Kumu	Silis Kumu (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 kg
Alternatif Astar 2	Emprenye Astar	FOX Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 kg
	Dolgulu Astar	FOX Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 kg
Serpme Kum		Silis Kumu (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 kg
Geçiş Astarı		FOX Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 kg
Su Yalıtımı		FOX Purmax Spraytec FS560	2,00 - 2,20 kg
Astar		FOX Epothane Primer WA	0,15 - 0,20 kg
Serpme Kum		Silis Kumu (40-45 Afs)	2,00 - 3,00 kg
UV Koruma Katmanı		FOX Purmax Topcoat	0,15 - 0,25 kg



3. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

3.1. Yüzey Hazırlığı

Beton Yüzeyler

Mevcut betonarme yüzeyler mekanik yolla pürüzlendirilir. Yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları, düzgün olmayan yüzeyler **FOX EPOMORTAR FC510** veya **EPOMORTAR** serisi epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Yüzey çatlakları **FOX PURSEAL PS600** poliüretan mastik ile doldurularak onarılmalıdır. Uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

3.2. Yalıtım Yapılması:

3.2.1. Epoksi Astar Uygulaması

FOX EPOTHANE® PRIMER , Epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli solventsiz şeffaf astar setidir.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk		1,10 gr/cm ³
Renk		Şeffaf, Sarımsı
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile		
Basma Mukavemeti	7 gün	~ 95 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	~ 30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		% 100
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C
Shore D Sertliği	7 gün	84
Çalışma Süresi		35 dakika



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama

Karışma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz.

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER**'i uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) silis kumu veya diğer dolguları ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX EPOTHANE® PRIMER 'i yüzey durumuna göre yaklaşık **400 gr/m²** sarfiyatla mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. Yüzey durumuna göre gerekirse iki kat uygulama yapınız. Malzeme henüz yaşken üzerine silis kumu 40-45 Afs (0,3-0,5 mm) serpilebilir.

NOT: Betonun yapısında oluşabilecek kılcal çatlakların doldurulması, yüzeyinin gözenekli, tozuma yaptığı durumlarda **FOX EPOTHANE® PRIMER** uygulamasından önce mutlaka **FOX EPOTHANE® PRIMER SL** ile emprenye astar uygulaması yapılması gerekmektedir. Yüzey bozukluklarının giderilmesi ve düzgün bir yüzey için **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** uygulanması gerekir



Şartname

Düzenleme Tarihi : 03.07.2018
Revizyon No : 0

3.2.2. Geçiş Astarı Uygulaması

Epoksi astar uygulaması kuruduktan sonra, uygulanacak saf poliürea ile epoksi astarın yapışma mukavemetlerini artırmak için geçiş astarı uygulaması yapılmalıdır. Astar üzerindeki fazla kum endüstriyel tip elektrikli süpürgeler ile temizlenmelidir. Temizlenmiş kumlu yüzeye yaklaşık 100 g/m² sarfiyatla geçiş astarı FOX PURMAX PRIMER 1K uygulanır. Geçiş astarı uygulamasından sonra hava sıcaklığına bağlı olarak 2 - 4 saat sonra poliürea uygulamasına geçilmelidir.

Teknik Özellikleri

Yoğunluk		1,13 gr/cm ³
Renk		Sarımsı
Pendulum Sertliği	DIN ISO 1522	155 s
Yapışma Mukavemeti Beton		>2,70 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi		% 100
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C
Viskozite	DIN 53015	1800 MPa.s
Çalışma Süresi		2 saat
Yeni Kat Uygulama Süresi		24 saat
Yaya Trafığı		1 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır

3.2.3. Saf Polyurea Su Yalıtımı Uygulaması

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560, %100 Saf Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, zamanla esnekliğini kaybetmeyen, hızlı kürlenen, eşsiz kimyasal yapısı sayesinde neredeyse tüm iklimsel koşullarda uygulanabilen, ek yeri oluşturmayan su yalıtım membranıdır.

Teknik Özellikler:

Malzemenin Yapısı		%100 Saf Polyurea
Yoğunluk	A Komponent	1,12 gr/cm ³
	B Komponent	0,94 gr/cm ³
Renk		Gri
Karışım Oranı		1:1 Hacimce
Viskozite	A Komponent	800 ± 200 mPas
	B Komponent	1000 ± 200 mPas
Toplam Katı Madde Yüzdesi		% 100
İnceltme	İnceltilmez	İnceltilmez
Çekme Mukavemeti	DIN EN ISO 527	27.7 N/mm ²
Kopma Mukavemeti	DIN 53515	55 N/mm ²
Kopma Uzaması	DIN EN ISO 527	% 670
Jel Zamanı		17 - 22 saniye
Shore A Sertliği	DIN 53 505 1 gün	98
Shore D Sertliği	DIN 53 505 1 gün	50
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		-5°C/+40°C
Uygulanacak En Yüksek Hava Bağıl Nemi		%100
Servis Sıcaklığı		-40°C/+120°C

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 03.07.2018
Revizyon No : 0

Uygulama

Uygulama hızı ve çabuk kürlenme özelliği sayesinde geleneksel su yalıtımı ürünlerine göre işletmelerin kapalı kalma sürelerini en aza indirir. Reaksiyonu çok hızlı olduğu için özel sprej makineler yardımı ile uygulanır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** uygulaması yapılırken ürün sıcaklığının 70°C ile 80°C Aralığında, basınç değerlerinin 150-240 bar aralığında olmasına dikkat edilmelidir. **FOX PURMAX SPRAYTEC FS560** sistem çözümleri ve uygulamaları **FOX BAU PROFESSIONAL** Teknik Servisi tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** yaklaşık **2,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye özel sprej makinesi ile tatbik edilir.

Uygulama Koşulları

- Yüzey nem içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Poliyeten örtü testi).
- Bağıl hava nemi % 100 maksimum olmalıdır.

Uygulamada Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Yüzey Sıcaklığı; Minimum -5°C - Maksimum +40°C
- Ortam Sıcaklığı; Minimum -5°C - Maksimum +40°C

3.2.4. UV Dayanımlı Son Kat Kaplama Uygulaması

FOX PURMAX® TOPCOAT, Poliüretan esaslı, iki komponentli, alifatik, **FOX PURMAX®** serisi su yalıtımlarının U.V ve iklim şartlarından korunmasını sağlayan, renkli son kat kaplamadır.

Teknik Özellikler:

Yoğunluk	1,31 gr/cm ³
Renk	Ral Renklerinde
Yapışma Mukavemeti	> 1,7 N/mm ²
Pendulum Sertliği DIN EN ISO 15227 gün	30
Taber Aşınma Testi 1 kg.CS 10,1000 d.	~42 mg
Viskozite DIN 53019250	250 mPas
İnceltme	İnceltilmez
Kuruma Süresi 70-80 µm	5 saat
Uygulama Süresi	90 dakika



Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +10°C ile +30°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX PURMAX® TOPCOAT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 devir/dakika - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX PURMAX® TOPCOAT yüzeye eşit miktar ve eşit aralıklarda dökülerek yaklaşık **200 gr/m²** sarfiyatla fırça, rulo veya püskürterek uygulanmalıdır. Uygulama iki kat olarak yapılmalıdır.

