

INNO-SEAL

FOX SPRAYTEC 1225 H

HYBRID POLYUREA İLE KAPLAMA ALTI SU YALITIMI SİSTEMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

TANIMI

FOX SPRAYTEC 1225 H, Hybrid polyurea ile kaplama altında uygulanan su yalıtımı sistemidir.

1. YÜZEY KALİTESİ

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

2. DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Polyurea kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Bağıl Nem Max. %90 olmalıdır.
- Yüzey nem içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeylerde sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** A ve B komponentleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.

FOX SPRAYTEC 1125 PURE SİSTEM ANALİZİ			
AMAÇ		MALZEME	SARFIYAT
Alternatif Astar 1	Epoksi Astar	FOX Epothane Primer	0,30 - 0,50 kg
	Dolgu Kumu	Silis Kumu (60-70 Afs)	0,15 - 0,20 kg
Alternatif Astar 2	Emprenye Astar	FOX Epothane Primer SL	0,15 - 0,20 kg
	Dolgulu Astar	FOX Epothane Primer FL	0,20 - 0,25 kg
Serpme Kum		Silis Kumu (40-45 Afs)	1,00 - 1,50 kg
Geçiş Astarı		FOX Purmax Primer 1K	0,08 - 0,10 kg
Su Yalıtımı		FOX Purmax Spraytec FS561	2,00 - 2,20 kg

3. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

3.1. Yüzey Hazırlığı

Beton Yüzeyler

Yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları, düzgün olmayan yüzeyler **FOX EPOMORTAR FC510** veya **EPOCRETE** serisi epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Yüzey çatlakları **FOX PURSEAL PS600** poliüretan mastik ile doldurularak onarılmalıdır. Uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 03.07.2018
Revizyon No : 0

Asfalt Yüzeyler

Asfalt yüzey su jeti ile temizlenmelidir. Araç trafiği altında kalacak uygulamalarda, asfaltın yük kaldırma kapasitesi, kullanımdaki yüklerle uygun olmalıdır. Asfalt yüzey, en az agregaların %60'ı ortaya çıkacak şekilde shotblast ile kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Bitüm Yüzeyler

Bitüm yüzeydeki gevşek parçalar alınmalı, kabarmalar açılmalı ve kurutulmalıdır. Ana çatlaklar açılmalı, tamir edilmeli ve üzeri bantlamalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Plywood / Osb Yüzeyler

Plakaların montajlarının doğru yapıldığından emin olunmalı, bütün derzler temizlenmeli ve uygun bantlar ile bantlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Demir Çelik Yüzeyler

Astar uygulamasından önce SA 2,5 kalitesinde kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

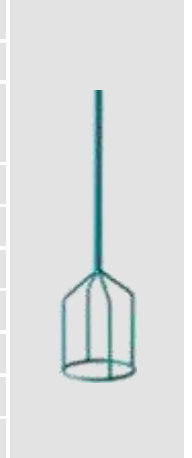
3.2. Yalıtım Yapılması:

3.2.1. Epoksi Astar Uygulaması

FOX EPOTHANE® PRIMER, Epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli solventsiz şeffaf astar setidir.

Teknik Özellikleri

Yoğunluk	1,10 gr/cm ³
Renk	Şeffaf, Sarımsı
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile	
Basma Mukavemeti 7 gün	~ 95 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti 7 gün	~ 30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti Betona	>2 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 100
İnceltme	İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C / +30°C
Shore D Sertliği 7 gün	84
Çalışma Süresi	35 dakika



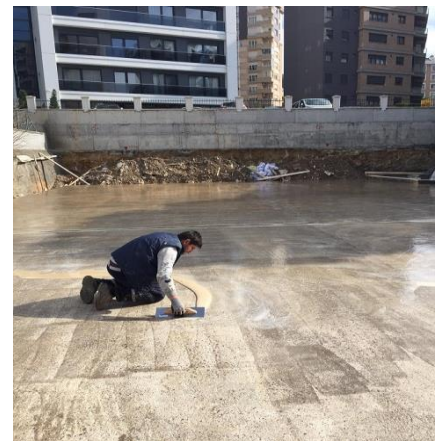
Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama

Karışma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. Komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER'i** uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemenin karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 Afs (0,1-0,3 mm) silis kumu veya diğer dolguları ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX EPOTHANE® PRIMER'i yaklaşık **300 - 500 gr/m²** sarfiyatla mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. Yüzey durumuna göre gerekirse iki kat uygulama yapınız. Malzeme henüz yaşken üzerine silis kumu 40-45 AFS (0,3-0,5 mm) serpilebilir.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 03.07.2018
Revizyon No : 0

NOT: Betonun yapısında oluşabilecek kılcal çatlakların doldurulması, yüzeyinin gözenekli, tozuma yaptığı durumlarda **FOX EPOTHANE® PRIMER** uygulamasından önce mutlaka **FOX EPOTHANE® PRIMER SL** ile emprenye astar uygulaması yapılması gerekmektedir. Yüzey bozukluklarının giderilmesi ve düzgün bir yüzey için **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** uygulanması gerekir.

3.2.2. Geçiş Astarı Uygulaması

Epoksi astar uygulaması kuruduktan sonra, uygulanacak saf poliürea ile epoksi astarın yapışma mukavemetlerini artırmak için geçiş astarı uygulaması yapılmalıdır. Astar üzerindeki fazla kum endüstriyel tip elektrikli süpürgeler ile temizlenmelidir. Temizlenmiş kumlu yüzeye yaklaşık **100 g/m²** sarfiyatla geçiş astarı **FOX PURMAX PRIMER 1K** uygulanır. Geçiş astarı uygulamasından sonra hava sıcaklığına bağlı olarak 2 - 4 saat sonra poliürea uygulamasına geçilmelidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk	1,13 gr/cm ³
Renk	Sarımsı
Pendulum Sertliği	DIN ISO 1522 155 s
Yapışma Mukavemeti Beton	>2,70 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 100
İnceltme	İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C / +30°C
Viskozite	DIN 53015 1800 MPa.s
Çalışma Süresi	2 saat
Yeni Kat Uygulama Süresi	24 saat
Yaya Trafiği	1 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

3.2.3. Hybrid Polyurea Su Yalıtımı Uygulaması

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561, Hybrid polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, elastik, çatlak köprüleme özelliğine sahip, zamanla esnekliğini kaybetmeyen, hızlı kürlenene, ek yeri oluşturmeyen su yalıtım membranıdır.

Teknik Özellikler:

Malzemenin Yapısı	Hybrid Polyurea
Yoğunluk	A Komponent 1,12 gr/cm ³ B Komponent 1,02 gr/cm ³
Renk	Gri
Karışım Oranı	1:1 Hacimce
Viskozite	A Komponent 800 ± 200 mPas B Komponent 1000 ± 200 mPas
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 100
İnceltme/İnceltilmez	İnceltilmez
Çekme Mukavemeti	DIN EN ISO 527 20 N/mm ²
Kopma Mukavemeti	DIN 53515 42 N/mm ²
Kopma Uzunluğu	DIN EN ISO 527 % 800
Jel Zamanı	10-15 saniye
Shore A Sertliği	DIN 53 505 1 gün 88
Shore D Sertliği	DIN 53 505 1 gün 35
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C/+30°C
Servis Sıcaklığı	-40°C/+120°C

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 03.07.2018

Revizyon No : 0

Uygulama

Uygulama hızı ve çabuk kürlenme özelliği sayesinde geleneksel su yalıtımı ürünlerine göre işletmelerin kapalı kalma sürelerini en aza indirir. Reaksiyonu çok hızlı olduğu için özel sprej makineler yardımı ile uygulanır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** uygulaması yapılırken ürün sıcaklığının 70 °C ile 80 °C aralığında, basınç değerlerinin 150-240 bar aralığında olmasına dikkat edilmelidir. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** sistem çözümleri ve uygulamaları **FOX BAU PROFESSIONAL** Teknik Servisi tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS561** yaklaşık **2,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye özel sprej makinesi ile tatbik edilir.

Uygulama Koşulları

- Yüzey nem içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi % 90 maksimum olmalıdır.

Uygulamada Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Yüzey Sıcaklığı; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
- Ortam Sıcaklığı; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

