

FOX DECODECK SİSTEM

ZEUGMA EPOXY TERRAZZO Ağır Trafik / Yüksek Mekanik Dayanım 9,0-11,0 mm EPOKSİ ESASLI, RENKLİ DEKORATİF ZEMİN KAPLAMA SİSTEMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Epoksi Esaslı, Self Levelling, Renkli Dekoratif Zemin Kaplama Sistemi

1. YÜZEY KALİTESİ

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeyler üzerindeki çimento şerbeti aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze makinesi, elmas silim vb.) kullanılarak yüzeyden temizlenir. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz, endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **FOX EPOTHANE® PRIMER** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılır.

2. DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeylerin en az 28 günlük olması gerekmektedir. Beton sınıfı en az C25, kopma dayanımı ise en az 2,0 N/mm² olması gerekir.
- 2 cm beton derinliğindeki su ve nem içeriği %4'ün altında olmalıdır. Test yöntemleri: C - Aquameter, CM-Device, Darr Method
- Uygulamada ortam ve yüzey sıcaklığı minimum +10°C ve maksimum +30°C civarında olması gerekmektedir. Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar yaklaşık 25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Kullanılacak malzemeler, ortam sıcaklığının çok yüksek ve düşük olması durumunda yaklaşık 20 - 25°C'ye getirilir ve sahada o şekilde tatbik edilir.
- Kaplama taze iken su, yağmur, toz, rüzgâr ve yabancı cisimlerden korunmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün kürenü tamamlaması süresince ortam ve zemin sıcaklığının verilen minimum ve maksimum sıcaklık seviyelerinin içinde kalmasına dikkat edilmelidir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama, kabarma, buğulanma ve renk değişikliği olacaktır. Bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olur. Bu durumda bozulmuş kısımdaki kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının +20°C kabul edildiği şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.

3. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

3.1. Yüzey Hazırlığı:

Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeyler üzerindeki çimento şerbeti aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze makinesi, elmas silim vb.) kullanılarak yüzeyden temizlenir. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz, endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **FOX EPOTHANE® PRIMER** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 16.07.2019
Revizyon No : 0

3.2. Epoksi Astar Uygulaması:

FOX EPOTHANE® PRIMER epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar setidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,1 gr/cm ³
Renk		Şeffaf
Basma Mukavemeti		95 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti		30 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C
Viskozite ASTM D2196-86		C 3500 cP
Tam Kurlenme		7 gün
Kullanım Ömrü	+25°C	35 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER**'i uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) silis kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **FOX EPOTHANE® PRIMER** kuvars kum karışımı yaklaşık **0,60-1,00 kg/m²** sarfiyatla yüzeye çelik mala ile sıyırma yöntemiyle uygulanır. Astarlama yapılan yüzeye **1,00-2,00 kg/m²** 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) silis kumu serpilir. **FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO** zemin kaplama uygulamasına geçilmeden önce **minimum 12 saat** (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kurumması beklenmelidir.

3.3. Epoksi Terrazzo Uygulaması:

FOX EPOTHANE® BASECOAT TERRAZZO, Epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, terrazzo sistem için geliştirilmiş dekoratif kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk		2,2 gr/cm ³
Basma Mukavemeti	28 gün	>60 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti	28 gün	>6 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betona	>1,5 N/mm ²
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C
Kuruma süresi		8 - 10 Saat
Tam Kurlenme		7 gün
Kullanım Ömrü	+25°C	50-60 dakika

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +10°C ile +30°C arasında olduğuna dikkat ediniz. 1 m² için **5,00-6,00 kg FOX EPOTHANE BASECOAT TERRAZZO**, **15,00-18,00 kg** agrega ve **5,35-6,40 kg FOX EPOTHANE FILLER TF** harc makinesinde karıştırılır. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Hazırlanan **FOX ZEUGMA EPOXY TERRAZZO** agrega karışımı yaklaşık **20,35-30,40 kg/m²** sarfiyatla yüzeye dökülür ve düz mala ile düzgün olarak uygulanır.

Uygulama yapılan yüzey kuru ya da ıslak silim ile silinir. Eğer yüzeyde gözenekle var ise **FOX EPOTHANE BASECOAT TERRAZZO**, Epoksi esaslı bağlayıcı malzeme son silim işleminden önce yüzeylerin boşlukların doldurulması için sıyırma yöntemiyle kullanılarak gözenekler doldurulur.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 16.07.2019
Revizyon No : 0

3.4. Son Kat Koruma Astar Uygulaması:

FOX DOMINO PU SEALER FD793, Poliüretan esaslı, tek komponentli, alifatik, solventli, su itici özellikte, son kat koruma malzemesidir.

Teknik Özellikler

Yoğunluk	0,96 gr/cm ³
Renk	Şeffaf
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 56
İnceltme	İnceltmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C / +35°C
Kuruma Süresi	2-3 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi	7-8 saat
Etkisini Gösterme Süresi	24-48 saat

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

FOX DOMINO PU SEALER FD793 yaklaşık **100-150 gr/m²** sarfiyatla iki kat olarak yüzeye soft (yumuşak) beyaz cila pedi ile uygulayınız.

3.5. Son Kat Uygulaması:

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB, Modifiye poliüretan esaslı, iki komponentli, su bazlı, aşınma dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat içeren, sararma yapmayan, UV dayanımı sağlayan, antibakteriyel, son kat kaplama malzemesidir.

Teknik Özellikler

Renk	Şeffaf
Yoğunluk	1,10 gr/cm ³
Çalışma Süresi	60 dakika
Katı Madde Yüzdesi	%40-50
İnceltme	İnceltmez
Su Buharı Geçirgenliği	16000µ
Sarkaç Sertliği	König ISO 1522 86s
Taber Aşınma Testi	1kg.CS 10,1000 d. 40 mg
Çalışma Sıcaklığı	+10 °C / +30 °C
Tam Kurlenme	7 gün

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama:

A komponent **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** dolgu içerir. Homojen oluncaya ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB yaklaşık **100-150 gr/m²** sarfiyatla iki kat olarak yüzeye rulo yardımıyla uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmanların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır.

Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.

