

Poliüretan Esaslı, İki Komponentli, Solventsiz,
Özel Sprey Makineleri ile Uygulanan Su İzolasyon Membranı

FOX PURMAX® SPRAYTEC

FS 562



Tanımı

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562, poliüretan esaslı, iki komponentli, solventsiz, elastik, çatlak köprüleme özelliğine sahip, zamanla esnekliğini kaybetmeyen, hızlı kürlenene, ek yeri oluşturmayan su yalıtım membranıdır. Uygulama hızı ve çabuk kürlenme özelliği sayesinde geleneksel su izolasyonu ürünlerine göre işletmelerin kapalı kalma sürelerini en aza indirir. Reaksiyonu çok hızlı olduğu için özel sprej makineler yardımı ile uygulanabilir.

Kullanım Yerleri

- UV ve güneş ışınlarına açık teraslarda, **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** veya **FOX PURMAX® TOPCOAT** ile,
- Teras, balkon ve tüm ıslak hacimlerde,
- Çatı ve bahçe teraslarda,
- Yüzme havuzları, Süs havuzlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Otopark yalıtımında ve kaplamalarında,
- Su ishale hatları ve kanaletlerde,
- Yeraltı su tanklarında,
- Tünellerde,
- Kanallarda,
- Depolarda,
- Toplama tanklarında,
- Prefabrik yapılarda,
- Çelik yapılarda,
- Geniş açıklıklı teraslarda,
- Çatı derelerinde,
- Çiçeklik yalıtımında,
- Temel ve perde duvarlarının pozitif yönden yalıtımında kullanılır.



Avantajları

- Saniyeler içinde kürlenir, dakikalar içinde üzerinde yürünebilir,
- Yatay ve düşey yüzeylerde uygulanabilir,
- Zor detaylarda kolay çözüm sağlar,
- Tek parça uygulama sağlar. Derz, bindirme detayları yoktur,
- Mükemmel aderans sağlar (%100)
- Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir,
- Mükemmel mekanik dayanıma sahiptir,
- Yüksek delinme dayanımına sahiptir,
- Esnektir, Aşınmaya karşı dirençlidir,
- Çatlak köprüleme (crack bridging) yeteneğine sahiptir,
- Neredeyse tüm yüzeylere mükemmel yapışır (beton, çelik, alüminyum, fiber, ahşap, köpük, vb),
- Hidrofobik (su itici) özelliğindedir,
- Sıvı geçirimsizdir, sürekli su ile temasında kullanılabilir,
- % 100 katı, VOC-Solvent içermez,
- Mükemmel termal dirence sahiptir, ürün asla yeniden yumuşamaz, düşük ıslarda elastikliğini korur,

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	A Komponent	Poliüretan Reçine	
	B Komponent	Poliüretan Sertleştirici	
Yoğunluk	A Komponent	1,05 gr/cm ³	
	B Komponent	1,10 gr/cm ³	
Renk		Gri	
Karışım Oranı		1:1 (Hacimce)	
Çekme Mukavemeti	DIN EN ISO 527	18,9 N/mm ²	
Kopma Mukavemeti	DIN 53515	37 N/mm ²	
Kopma Uzaması	DIN EN ISO 527	% 400	
Jel Zamanı (elle karıştırma)		15-20 saniye	
Shore A Sertliği	DIN 53 50	28 gün	90
Shore D Sertliği	DIN 53 50	28 gün	38
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı			+10°C/+30°C
Uygulanacak En Yüksek Hava Bağıl Nemi			%85
Servis Sıcaklığı			-40°C/+120°C (Kısa süreli +250°C)

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Astar Seçim Tablosu

Yüzey Durumu	Önerilen Astar
Standartta uygun beton	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER SL,
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER SL, EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	EPOTHANE® PRIMER SL, EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey Hazırlığı

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 uygulamasında, zemin hazırlığı ve doğru astar kullanımı çok önemlidir.

Beton Yüzeyler

Yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları, düzgün olmayan yüzeyler **EPOMORTAR FC 510 veya EPOCRETE** serisi epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Yüzey çatlakları **PURSEAL PS 600** poliüretan mastik ile doldurularak onarılmalıdır. Uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır

Asfalt Yüzeyler

Asfalt yüzey su jeti ile temizlenmelidir. Araç trafiği altında kalacak uygulamalarda, asfaltın yük kaldırma kapasitesi, kullarımdaki yüklerle uygun olmalıdır. Asfalt yüzey, en az agregaların %60'ı ortaya çıkacak şekilde shotblast ile kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Bitüm Yüzeyler

Bitüm yüzeydeki gevşek parçalar alınmalı, kabarmalar açılmalı ve kurutulmalıdır. Ana çatlaklar açılmalı, tamir edilmeli ve üzeri bantlamalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Plywood / Osb Yüzeyler

Plakaların montajlarının doğru yapıldığından emin olunmalı, bütün derzler temizlenmeli ve uygun bantlar ile bantlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Demir Çelik Yüzeyler

Astar uygulamasından önce SA 2,5 kalitesinde kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Astarlama

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 yapılacak yüzeyler daha önceden **EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +8°C) mutlaka dikkat edilmelidir.

Kaplama

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 sistem çözümleri ve uygulamaları **FOX BAU PROFESSIONAL** Teknik Servisi tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır.

Son Kat

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 yeterli UV dayanımına sahip değildir. Yeterli UV dayanımını sağlaması için **FOX PURMAX® POLYUREA TOPCOAT** veya **FOX PURMAX® TOPCOAT** ürünleri rulo veya airless püskürtme makinesi yardımı ile uygulanır.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan hemen sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Sarfiyat

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562, Normal şartlarda 2,0-2,5 kg/m² sarfiyat ile yaklaşık 2,0-2,5 mm kalınlık elde edilir. Bazı özel durumlarda sarfiyat 4,0 kg/ m²'ye kadar çıkabilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Bağıl Nem Max. %85 olmalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeylerde sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 562 A ve B komponentleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.



Ambalaj

A Komponent; 225 kg varil

B Komponent; 210 kg varil

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +15°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içerisinde kullanılmalıdır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, +15°C ile +25°C arasında, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.



Merkez/Fabrika

Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım
7. Cadde No:6 Döşemealtı/Antalya-TÜRKİYE

Tel : +90 (242) 221 42 50

Faks : +90 (242) 221 42 55

Builds Chemical Comfort

www.foxbau.com

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürünümüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu ürün teknik föyü bir önceki teknik föyde yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu ürün teknik föyündeki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Ürün teknik föyünde yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zorunludur. Her hakkı saklıdır.