

Epoksi Esaslı, İki Komponentli,
Şeffaf, Solventli Astar

EPOTHANE® PRIMER SL



YAPI KİMYASALLARI Construction | Chemicals



Tanımı

EPOTHANE® PRIMER SL, Epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli, solventli, şeffaf astar setidir.

Kullanım Yerleri

- Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylerde astar olarak,
- Yüksek gözenekli alt katmanlarda astar olarak,
- Asfalt ve Bitüm membran yüzeylerde astar olarak,
- Epoksi ve poliüretan kaplamalardan önce astar olarak,
- **EPOTHANE®** serisi epoksi zemin kaplamalarının altında, astar olarak,
- **PURATHANE®** serisi poliüretan zemin kaplamalarının altında astar olarak,
- **FOX PURMAX®** serisi poliüretan su yalıtımı kaplamalarının altında astar olarak kullanılır.

Avantajları

- İç ve dış mekanlarda kullanılır.
- İçerisine yüksek oranda dolgu girebilir.
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıklılığa sahiptir.
- Kolay uygulanır.
- Yüzey aderansı mükemmeldir.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Kaydırmaz yüzey elde edilebilir.
- Düşük viskozitelidir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.



Teknik Özellikleri

Yoğunluk		1,0 gr/cm ³	
Renk		Şeffaf, Sarımsı	
Harç Özellikleri %14,3 Bağlayıcı ile			
Basma Mukavemeti	7 gün	~ 95 N/mm ²	
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	~ 30 N/mm ²	
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²	
Toplam Katı Madde Yüzdesi		% 100	
İnceltme		İnceltilmez	
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C / +30°C	
Shore D Sertliği	7 gün	84	
Çalışma Süresi		35 dakika	

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Fiziksel Özellikler

Sıcaklık	+10°C	+20°C	+30°C
Bağıl Nem Oranı	% 60	% 60	% 60
Kap Ömrü	40 dakika	35 dakika	12 dakika
Yeni Kat Uygulama Süresi	Min. 24 - Max. 35 saat	Min. 12 - Max. 18 saat	Min. 7 - Max. 10 Saat
Yaya Trafığı	30 saat	15 saat	8 saat
Hafif Trafik	3 gün	2 gün	1 gün
Tam Kürünü Alma	7 gün	7 gün	7 gün

Yukarıdaki değerler teoriktir. Sıcaklık farklılıkları ve nem oranına göre değişiklik gösterebilir.

Sistem Detayı ve Sarfiyat

Sistem Detayı	Ürün	Sarfiyat	
Astar	EPOTHANE® serisi (Astar seçim tablosuna bakınız.)	100-200 gr/m ²	
Astar	Yüzey pürüzlüğü <1 mm	1 birim EPOTHANE® serisi + 0,5 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça	200-500 gr/m ²
	Yüzey pürüzlüğü 2 mm'ye kadar	1 birim EPOTHANE® serisi + 1 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça	100-250 gr/m ²
			200-500 gr/m ²
		200-500 gr/m ²	

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıya bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Kimyasal Dayanım

Kurşunlu Benzin	+	Bira	+	Sikloheksan	+	Dizel Yağı	+
Sülfirik Asit %30	+	Nitrik Asit	+	Asetik Asit	+	Kostik Soda	+
Toluen	+	Ksilen	+	Stiren	+	Meyve Suları	+
Etanol % 10	+	Etilen Glikol	+	Gliserin	+	Süt	+
Sodyum Klorür %30	+	Sodyum Hidroksit %10	+	Zeytinyağı	+	Parafin	+
Petrol	+	Hint yağı	+	Silikon yağı	+	Şekerli Eriyik	+
Deiyonize Su	+	Sabun	+	Javel Suyu	+	Toluen	+

Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.

Astar Seçim Tablosu

Yüzey Durumu	Önerilen Astar
Standarda uygun beton	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER SL,
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER HB, EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	EPOTHANE® PRIMER SL, EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	EPOTHANE® PRIMER, EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	EPOTHANE® PRIMER SL, EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²). Çekme dayanımı ise en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çiğ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.



Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edilecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3mm) kuvars kumu ile EPOTHANE® PRIMER SL astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemidir.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi maksimum %80 olmalıdır.
- Çiğlenmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının minimum +8°C üzerinde olması gerekmektedir.

Uygulamada Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Yüzey Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

Karıştırma

Karışımaya başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent EPOTHANE® PRIMER SL'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) silis kumu veya diğer dolguları ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astar Olarak

EPOTHANE® PRIMER SL'yi rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. EPOTHANE® PRIMER SL yüzeyden emilmiş ise astar uygulaması tekrarlanmalıdır. Eğer üzerine epoksi veya poliüretan kaplama yapılacaksa, malzeme henüz yaşken üzerine Silis kumu 40-45 Afs (0,3-0,5 mm) serpilebilir.

Yüzey Düzeltme Astar Olarak

Yüksek derecede gözenekli beton zeminde ilk kat olarak **EPOTHANE® PRIMER SL**'yi rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Astar kurduktan sonra, yüzey pürüzlülüğünü dikkate alarak, gerekli olan kalınlığa göre **EPOTHANE® PRIMER SL**, silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) karışımını sıfır tarak mala ile sıyırma olarak uygulayınız.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir.

EPOTHANE® PRIMER SL sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemelerin 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmesi ve ortam şartlarına uyum sağlaması gerekmektedir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığının verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içersine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

Ambalaj

15 kg'lık set
A Komponent; 10,50 kg teneke kova
B Komponent; 4,50 kg teneke kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 2 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.



Merkez/Fabrika

Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım
7. Cadde No:6 Döşemealtı/Antalya-TÜRKİYE

Tel : +90 (242) 221 42 50
Faks : +90 (242) 221 42 55

Builds Chemical Comfort

www.foxbau.com

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürünümüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu ürün teknik föyü bir önceki teknik föyde yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu ürün teknik föyündeki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Ürün teknik föyünde yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zorunludur. Her hakkı saklıdır.