

**Poliaspartik Esaslı, İki Komponentli, Solventsiz,
Hızlı Priz Alan Kaplama**

ASPARTANE® BASECOAT



YAPI KİMYASALLARI Construction | Chemicals



Tanımı

ASPARTANE® BASECOAT, Poliaspartik esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, hızlı kürlenene, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, parlak, renkli zemin kaplama malzemesidir.

Kullanım Yerleri

- Orta/hafif trafik yüküne maruz alanlarda,
- Kimyasal dayanım gerektiren alanlarda,
- Üretim alanlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Garajlarda,
- Havaalanlarında,
- Otel ve Alışveriş merkezlerinde,
- Süpermarket, Mağaza ve Showroomlarda,
- Hastanelerde ve huzur evlerinde,
- Muayenehanelerde,
- Okullarda, Kreşlerde,
- Kimya ve İlaç endüstrisinde,
- Laboratuvarlarda,
- Hijyenin istendiği alanlarda,
- İstenildiğinde **FOX ARCYLIC FLAKE** ve Renkli quartz ile dekoratif çalışmalar yapılabilir



Avantajları

- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanıma sahiptir (epoksiye göre 4 kat).
- Hızlı priz alır (yaklaşık 2 saat sonra yaya trafiğine açılabilir).
- Alifatik bir kaplamadır.
- Bakım ve temizliği kolaydır.
- Hijyenik ortamlar sağlar.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Parlak son kat kaplama elde edilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Uçucu organik madde (VOC-solvent) içermez.

Teknik Özellikleri

Yoğunluk	1,40 gr/cm ³
Renk	Ral Renklerinde
Pedulüm Sertliği König DIN 53317 28 gün	170 sec.
Taber Aşınma ASTM 4060 CS10 1000 devir,	1kg 22 mg
Yapışma Mukavemeti Betonu Kopararak	>3,15 N/mm ²
Toplam Katı Madde Yüzdesi	% 100
İnceltme	İnceltmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+10°C / +25°C
Shore D Sertliği 7 gün	75
Çalışma Süresi	45 dk.
Yeni Kat Uygulama Süresi	1 saat
Yaya Trafiği	2 saat
Tam Mukavemetini Alma	7 gün
Tavsiye Edilen Kalınlık	0,2 mm - 1 mm

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Kimyasal Dayanım

Asetik Asit %100	+ -	Amonyum Hidroksit %100	+	Fosfat Ester Esaslı Hidrolik Yağı	+
Laktik Asit % 45	+	Potasyum Hidroksit %10	+	Sodyum Bikarbonat	+
Sitrik Asit	+ -	Potasyum Hidroksit %20	+	Trisodyum Fosfat	+
Fosforik Asit	+	Sodyum Hidroksit %50	+	Betadine Solüsyon	+
Stearik Asit	+	Sodyum Hidroksit %10	+	Metanol	+
Sülfürik Asit %10	+	İsopropil Alkol	+	Transmisyon Yağı	+
Sülfürik Asit %50	+ -	Hidrojen Peroksit	+	Servo Direksiyon Yağı	+
Muriatik Asit %10	+	Turşu Suyu	+	Süper Benzin	+
Deiyonize Su	+	Hardal	+	Antifiriz	+
Klorlu Su %10	+	Kırmızı Şarap	+	Fren Yağı	+
Sirkeli Su %5	+	Salamura Suyu 310 gr/lt	+	Sıcak Lastik Direnci	+
Şekerli Su %10	+	İdrar	+		
Akü Suyu	+ -	Dışkı	+		

(+) Kullanılması tavsiye edilir. (+-) Kullanılması Koşullu tavsiye edilir. Renk değişmesi olabilir, 1 saat içerisinde temizlenmelidir. Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.



Sistem Detayı ve Sarfiyat

Sistem Detayı		Ürün		Sarfiyat	
Astar	Astar	1 veya 2 kat ASPARTHANE® PRIMER		150-250 gr/m ²	
	Yüzey pürüzlülüğü <1 mm	1 birim EPOTHANE® serisi+ 0,5 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça		200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²	
	Yüzey pürüzlülüğü 2 mm'ye kadar	1 birim EPOTHANE® serisi + 1 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırlıkça		200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²	
Kaplama Sistemi	Asparthane® Solid Color Sistem	Self	Kaplama	1 veya 2 kat ASPARTHANE® BASECOAT	1,0-1,4 kg/m ²
		Rulo	Kaplama	1 veya 2 kat ASPARTHANE® BASECOAT	300-500 gr/m ²
			Son Kat Opsiyonel	ASPARTHANE® CLEARCOAT	150-250 gr/m ²
	Asparthane® Flake Sistem	Ara Kat	1 kat ASPARTHANE® BASECOAT	300-500 gr/m ²	
		Motif	FOX ARCYLIC FLAKE	100-500 gr/m ²	
		Son Kat	2 kat ASPARTHANE® CLEARCOAT	200-300 gr/m ²	
	Asparthane® Kuvars Sistem 1	Ara Kat	1 kat ASPARTHANE® BASECOAT	300-500 gr/m ²	
		Motif	Renkli Kuvars	1,0-2,0 kg/m ²	
		Son Kat	2 kat ASPARTHANE® CLEARCOAT	200-300 gr/m ²	
	Asparthane® Kuvars Sistem 2	Ara Kat	1 kat ASPARTHANE® BASECOAT	300-500 gr/m ²	
		Motif	Renkli Kuvars	1,0-2,0 kg/m ²	
		Ara Kat	1 kat ASPARTHANE® CLEARCOAT	150-250 gr/m ²	
		Motif	Renkli Kuvars	1,0-2,0 kg/m ²	
		Son Kat	2 kat ASPARTHANE® CLEARCOAT	200-300 gr/m ²	

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıya bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²). Çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +8°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey Hazırlığı

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.

Uygulama Koşulları

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi maksimum %60 olmalıdır.
- Çiğleşmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Kaplama üzerinde yoğuşma olduysa kuru paspasla kurutulmalıdır.
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğleşme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının +3°C üzerinde olması gerekmektedir.

Uygulamada Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Yüzey Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +25°C
Ortam Sıcaklığı ; Minimum +10°C - Maksimum +25°C
Malzemenin Sıcaklığı; Minimum +10°C - Maksimum +25°C

Karıştırma

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +10°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **ASPARTHANE® BASECOAT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız.

Karıştırma aletleri: (300 devir/dakika - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astarlama

ASPARTHANE® BASECOAT yapılacak yüzeyler daha önceden **ASPARTHANE® PRIMER** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +8°C) mutlaka dikkat edilmelidir. Astar üzerine uygulama süresi içerisinde, **ASPARTHANE® BASECOAT** uygulaması yapılmalıdır.

Kaplama

Self Leveling Uygulama

ASPARTHANE® BASECOAT yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir.

Rulo Uygulama

ASPARTHANE® BASECOAT yüzeye eşit miktar ve eşit aralıklarda dökülür. Kısa tüylü rulo yardımı ile homojen bir şekilde uygulanır. Uygulama iki kat olarak yapılmalıdır.

Uygulamada Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **ASPARTHANE® BASECOAT** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.



Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Poliaspartik/Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +25°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemelerin 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmesi ve ortam şartlarına uyum sağlaması gerekmektedir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığının verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içersine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.



Ambalaj

10 kg'lık set

A Komponent; 7,4 kg teneke kova

B Komponent; 2,6 kg teneke kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +10°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.



Merkez/Fabrika

Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım
7. Cadde No:6 Döşemealtı/Antalya-TÜRKİYE

Tel : +90 (242) 221 42 50

Faks : +90 (242) 221 42 55

Builds Chemical Comfort

www.foxbau.com

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **SARTECH** Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürünümüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu ürün teknik föyü bir önceki teknik föyde yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu ürün teknik föyündeki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Ürün teknik föyünde yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zorunludur. Her hakkı saklıdır.